



**OPERATING, MAINTENANCE AND ILLUSTRATED PARTS
INSTRUCTION
FOR**

**TRAILER, CARGO 1/4 TON,
2 WHEEL, M101 CDN 2**

ECC 131201

(BILINGUAL)

**INSTRUCTIONS POUR L'OPÉRATION, L'ENTRETIEN
ET PIÈCES ILLUSTRÉES POUR**

**REMORQUE, CARGAISON 1/4
TONNE,
2 ROUES, M101 CDN 2**

CCE 131201

(BILINGUE)

Issued on the Authority of the Chief of the Defence Staff
Publié avec l'autorisation du Chef de l'état-major de la défense

OPI: DVEM 3

BPR : DVGM 3

1993-08-30

LIST OF EFFECTIVE PAGES

Insert latest changed pages, dispose of superseded pages in accordance with applicable orders.

NOTE

The portion of the text affected by the latest change is indicated by a black vertical line in the margin of the page. Changes to illustrations are indicated by miniature pointing hands or black vertical lines.

Dates of issue for original and changed pages are:

Original/page originale.	0	1993-08-30
Ch/Mod	1	0
Ch/Mod	2	0
Ch/Mod	3	0
Ch/Mod	4	0
Ch/Mod	5	0

Zero in Change No. Column indicates an original page. The use of the letter E or F indicates the change is in English or French only. Total number of pages in this publication is 116 consisting of the following:

Page No./Numéro de page	Change No./Numéro de modificatif
Title	0
A	0
i to/à v/vi	0
1-1-1/1-1-2	0
1-2-1 to/à 1-2-7/1-2-8	0
2-1-1 to/à 2-1-3/2-1-4	0
2-2-1 to/à 2-2-2	0
2-3-1 to/à 2-3-2	0
2-4-1/2-4-2	0
2-5-1 to/à 2-5-2	0

Contact Officer: DVEM 3-5

Copyright © 1993 by DND Canada

ÉTAT DES PAGES EN VIGUEUR

Insérer les pages le plus récemment modifiées et disposer de celles qu'elles remplacent conformément aux instructions applicables.

NOTA

La partie du texte touchée par le plus récent modificatif est indiquée par une ligne verticale dans la marge. Les modifications aux illustrations sont indiquées par des mains miniatures à l'index pointé ou des lignes verticales noires.

Les dates de publication pour les pages originales et les pages modifiées sont:

Ch/Mod	6	0
Ch/Mod	7	0
Ch/Mod	8	0
Ch/Mod	9	0
Ch/Mod	10	0
Ch/Mod	11	0

Zéro dans la colonne des modificatifs indique une page originale. La lettre E ou F indique que la modification est exclusivement en anglais ou en français. La présente publication comprend 116 pages réparties de la façon suivante:

Page No./Numéro de page	Change No./Numéro de modificatif
2-6-1 to/à 2-6-5/2-6-6	0
2-7-1 to/à 2-7-6	0
2-8-1 to/à 2-8-3/2-8-4	0
3-1-1 to/à 3-1-2	0
3-2-1 to/à 3-2-12	0
3-3-1 to/à 3-3-5/3-3-6	0
3-4-1 to/à 3-4-6	0
3-5-1 to/à 3-5-2	0
4-1-1 to/à 4-1-3/4-1-4	0
4-2-1 to/à 4-2-47/4-2-48	0

Personne responsable: DVGM 3-5

Copyright © 1993 par MDN Canada

TABLE OF CONTENTS

	PAGE
PART 1 - INTRODUCTION	1-1-1/1-1-2
Section 1 - General Description	1-1-1/1-1-2
Scope	1-1-1/1-1-2
Intended Use	1-1-1/1-1-2
Authority	1-1-1/1-1-2
Section 2 - Trailer Description	1-2-1
General	1-2-1
PART 2 - OPERATORS INSTRUCTIONS . . .	2-1-1
Section 1 - Description of Components . . .	2-1-1
General	2-1-1
MECHANICAL COMPONENTS	2-1-1
Suspension	2-1-1
Brake	2-1-1
Drawbar	2-1-1
Tie-downs	2-1-1
ELECTRICAL SYSTEM	2-1-2
Interconnecting Cables	2-1-2
Lighting	2-1-2
Section 2 - Preparation for Use	2-2-1
General	2-2-1
Connecting the Trailer to the Towing Vehicle	2-2-1
Section 3 - Operating Under Normal Weather Conditions	2-3-1
General	2-3-1
Driving the Towing Vehicle Coupled with a Trailer.	2-3-1
Disconnecting the Trailer from the Towing Vehicle	2-3-1
Levelling the Trailer	2-3-2
Blackout Driving	2-3-2

TABLE DES MATIÈRES

	PAGE
PARTIE 1 - INTRODUCTION	1-1-1/1-1-2
Section 1 - Description générale	1-1-1/1-1-2
Objet	1-1-1/1-1-2
Destination	1-1-1/1-1-2
Autorité	1-1-1/1-1-2
Section 2 - Description de la remorque . . .	1-2-1
Généralités	1-2-1
PARTIE 2 - DIRECTIVES POUR L'OPÉRATEUR	2-1-1
Section 1 - Description des composants	2-1-1
Généralités	2-1-1
COMPOSANTS MÉCANIQUES	2-1-1
Suspension	2-1-1
Frein	2-1-1
Dispositif de remorquage	2-1-1
Dispositifs d'arrimage	2-1-1
SYSTÈME ÉLECTRIQUE	2-1-2
Câbles mitoyens	2-1-2
Éclairage	2-1-2
Section 2 - Préparation pour l'Utilisation	2-2-1
Généralités	2-2-1
Raccordement de la remorque au véhicule de remorquage	2-2-1
Section 3 - Utilisation par temps modéré	2-3-1
Généralités	2-3-1
Conduite du véhicule avec une remorque. . . .	2-3-1
Décrochage de la remorque	2-3-1
Mise à niveau de la remorque	2-3-2
Conduite avec éclairage à feux voilés	2-3-2

TABLE OF CONTENTS (Cont'd)

	PAGE
Section 4 - Operating Under Unusual Conditions	2-4-1/2-4-2
General	2-4-1/2-4-2
Extremely Cold Weather	2-4-1/2-4-2
Extremely Hot Weather	2-4-1/2-4-2
Section 5 - Operators Preventive Maintenance Instructions	2-5-1
General	2-5-1
Cleaning	2-5-1
Section 6 - Operators Preventive Maintenance Schedule	2-6-1
General	2-6-1
Daily Preventive Maintenance Schedule	2-6-1
Weekly, Three Month and Yearly Preventive Maintenance Schedule	2-6-1
Section 7 - Corrective Maintenance Procedures	2-7-1
Changing a Wheel	2-7-1
Lubrication	2-7-2
Section 8 - Troubleshooting	2-8-1
General	2-8-1
PART 3 - TECHNICIANS MAINTENANCE	3-1-1
Section 1 - Description of Components	3-1-1
General	3-1-1
Description	3-1-1
Section 2 - Axle and Suspension Components	3-2-1
General	3-2-1
Leaf Spring	3-2-1
Axle	3-2-2
Shock Absorber	3-2-3

TABLE DES MATIÈRES (suite)

	PAGE
Section 4 - Utilisation par temps inhabituel	2-4-1/2-4-2
Généralités	2-4-1/2-4-2
Temps très froid	2-4-1/2-4-2
Temps très chaud	2-4-1/2-4-2
Section 5 - Directives d'entretien préventif pour l'opérateur	2-5-1
Généralités	2-5-1
Nettoyage	2-5-1
Section 6 - Cédule d'entretien préventif pour l'opérateur	2-6-1
Généralités	2-6-1
Cédule d'entretien préventif quotidien	2-6-1
Cédule d'entretien préventif hebdomadaire, trimestriel et annuel	2-6-1
Section 7 - Consigne d'entretien correctif	2-7-1
Changement de roue	2-7-1
Lubrification	2-7-2
Section 8 - Dépannage	2-8-1
Généralités	2-8-1
PARTIE 3 - ENTRETIEN POUR LES TECHNICIENS	3-1-1
Section 1 - Description des composants	3-1-1
Généralités	3-1-1
Description	3-1-1
Section 2 - Composants de l'essieu et de la suspension	3-2-1
Généralités	3-2-1
Ressort à lames	3-2-1
Essieu	3-2-2
Amortisseur	3-2-3

TABLE OF CONTENTS (Cont'd)

	PAGE
HUB AND BRAKE COMPONENTS	3-2-4
General	3-2-4
Brake Drum	3-2-4
Brake Shoes	3-2-7
Replacing Wheel Bearings	3-2-9
Backing Plate	3-2-9
Section 3 - Parking Brake	3-3-1
Parking Brake Removal and Installation	3-3-1
Parking Brake Linkage Removal and Installation	3-3-1
Parking Brake Linkage Adjustment	3-3-2
Section 4 - Electrical System	3-4-1
General	3-4-1
Composite Light Removal and Installation	3-4-1
Light Bulb	3-4-1
LED Units	3-4-2
Electrical Harness Removal and Installation	3-4-2
Intervehicular Cable Removal and Installation	3-4-2
Section 5 - Maintenance Schedule	3-5-1
General	3-5-1
Three Month and Yearly Preventive Maintenance Schedule	3-5-1
PART 4 - ILLUSTRATED PARTS LIST	4-1-1
Section 1 - Introduction	4-1-1
Purpose and Scope	4-1-1
Description	4-1-1
NATO Supply Code	4-1-1
Section 2 - Group Assembly Parts List	4-2-1
General	4-2-1

TABLE DES MATIÈRES (suite)

	PAGE
COMPOSANTS DE MOYEU ET DE FREIN	3-2-4
Généralités	3-2-4
Tambour de frein	3-2-4
Sabots de frein	3-2-7
Remplacement des roulements de roue	3-2-9
Plaque d'appui	3-2-9
Section 3 - Frein de stationnement	3-3-1
Dépose et installation du frein de stationnement	3-3-1
Dépose et installation de la tringlerie de frein de stationnement	3-3-1
Ajustement de la tringlerie de frein de stationnement	3-3-2
Section 4 - Système électrique	3-4-1
Généralités	3-4-1
Dépose et installation du bloc de feu	3-4-1
Ampoule	3-4-1
Éléments LED (Lumière émettante à diode)	3-4-2
Dépose et installation du harnais électrique	3-4-2
Dépose et installation du câble inter-véhicule	3-4-2
Section 5 - Cédule d'entretien	3-5-1
Généralités	3-5-1
Cédule d'entretien préventif trimestriel et annuel	3-5-1
PARTIE 4 - LISTES ET ILLUSTRATIONS DES PIÈCES	4-1-1
Section 1 - Introduction	4-1-1
But et objet	4-1-1
Description	4-1-1
Code d'approvisionnement de l'OTAN	4-1-1
Section 2 - Liste des pièces des ensembles de groupe	4-2-1
Généralités	4-2-1

LIST OF FIGURES

Figure	Title	Page
1-2-1	Trailer - Left Front View	1-2-2
1-2-2	Trailer - Right Rear View	1-2-2
1-2-3	Trailer Dimensional and Descriptive Data (4 Sheets)	1-2-3
1-2-4	Data Plate Location	1-2-7/1-2-8
1-2-5	Data Plate	1-2-7/1-2-8
2-1-1	Major Components - Trailer . . .	2-1-3/2-1-4
2-2-1	Connecting to the Towing Vehicle . . .	2-2-2
2-6-1	Operators Daily Preventive Maintenance Schedule	2-6-2
2-6-2	Operators Weekly, Three Month and Yearly Preventive Maintenance Schedule	2-6-4
2-7-1	Changing a Wheel	2-7-3
2-7-2	Lubrication Chart	2-7-4
2-7-3	Lubrication Points	2-7-6
2-8-1	Troubleshooting Guide	2-8-2
3-2-1	Axle and Suspension Components .	3-2-10
3-2-2	Hub and Drum Removal and Installation	3-2-11
3-2-3	Brake Components - Removal and Installation	3-2-12
3-3-1	Parking Brake Removal and Installation	3-3-3
3-3-2	Parking Brake Linkage Removal and Installation	3-3-4
3-3-3	Parking Brake Adjustment	3-3-5/3-3-6
3-4-1	DC Electrical System Schematic	3-4-4
3-4-2	Composite Light, Bulb and LED Unit Replacement	3-4-5
3-4-3	Composite Light, Intervehicular Cable and Electrical Harness Removal and Installation	3-4-6
3-5-1	Three Month and Yearly Technicians Preventive Maintenance Schedule	3-5-1
4-2-1	1/4 Ton Trailer Major Assemblies . . .	4-2-2
4-2-2	Trailer Body Components (3 sheets)	4-2-4

LISTE DES ILLUSTRATIONS

Illustration	Titre	Page
1-2-1	Remorque - vue avant-gauche	1-2-2
1-2-2	Remorque - vue arrière-droite	1-2-2
1-2-3	Données dimensionnelles et descriptives de la remorque (4 feuilles)	1-2-3
1-2-4	Emplacement de la plaque de données	1-2-7/1-2-8
1-2-5	Plaque de données	1-2-7/1-2-8
2-1-1	Composants principaux - Remorque	2-1-3/2-1-4
2-2-1	Raccordement au véhicule de remorquage	2-2-2
2-6-1	Cédule de l'entretien préventif quotidien pour l'opérateur	2-6-3
2-6-2	Cédule de l'entretien préventif hebdomadaire, trimestriel et annuel pour l'opérateur	2-6-5/2-6-6
2-7-1	Changement de roue	2-7-3
2-7-2	Tableau de lubrification	2-7-5
2-7-3	Points de lubrification	2-7-6
2-8-1	Guide de dépannage	2-8-3/2-8-4
3-2-1	Composants de l'essieu et de la suspension	3-2-10
3-2-2	Dépose et installation du moyeu et du tambour de frein	3-2-11
3-2-3	Composants des freins - Dépose et installation	3-2-12
3-3-1	Dépose et installation de frein de stationnement	3-3-3
3-3-2	Dépose et installation de la tringlerie de frein de stationnement	3-3-4
3-3-3	Ajustement de frein de stationnement	3-3-5/3-3-6
3-4-1	Schéma de principe du système électrique CC	3-4-4
3-4-2	Remplacement de l'ensemble de bloc de feu, des ampoules et des éléments LED	3-4-5
3-4-3	Dépose et installation de l'ensemble de bloc de feu, du câble inter véhicule et du harnais électrique . .	3-4-6
3-5-1	Cédule d'entretien préventif trimestriel et annuel pour les techniciens	3-5-2
4-2-1	Ensembles majeurs de la remorque 1/4 tonne	4-2-2
4-2-2	Composants de la carrosserie (3 feuilles)	4-2-4

LIST OF FIGURES (Cont)

Figure	Title	Page
4-2-3	Drawbar Bracket Assembly (2 sheets)	4-2-10
4-2-4	Chain and Hook Assembly	4-2-14
4-2-5	Electrical Components	4-2-16
4-2-6	Power Cable	4-2-18
4-2-7	Composite Light (2 sheets)	4-2-20
4-2-8	Electrical Harness	4-2-24
4-2-9	Suspension Components	4-2-26
4-2-10	Suspension System (2 sheets)	4-2-28
4-2-11	Axle and Brake Assembly (2 sheets)	4-2-32
4-2-12	Brake Assembly (2 sheets)	4-2-36
4-2-13	Wheel Components	4-2-40
4-2-14	Park Brake Assembly (2 sheets) . . .	4-2-42
4-2-15	Brake Lever Components	4-2-46

LISTE DES ILLUSTRATIONS (suite)

Illustration	Titre	Page
4-2-3	Composants du dispositif de remorquage (2 feuilles)	4-2-10
4-2-4	Ensemble des chaînes et crochets	4-2-14
4-2-5	Composants électriques	4-2-16
4-2-6	Câble électrique	4-2-18
4-2-7	Bloc de feu (2 feuilles)	4-2-20
4-2-8	Harnais électrique	4-2-24
4-2-9	Composants de suspension	4-2-26
4-2-10	Système de suspension (2 feuilles) .	4-2-28
4-2-11	Ensemble de l'essieu et des freins (2 feuilles)	4-2-32
4-2-12	Ensemble des freins (2 feuilles) . . .	4-2-36
4-2-13	Composants de roue	4-2-40
4-2-14	Ensemble du frein de stationnement (2 feuilles)	4-2-42
4-2-15	Composants du levier de frein	4-2-46

PART 1

INTRODUCTION

SECTION 1

GENERAL DESCRIPTION

SCOPE

1. This manual contains operating instructions, maintenance instructions, troubleshooting procedures and an illustrated parts list for the 1/4 Ton Trailer. A general view of the trailer is shown in Figures 1-2-1 and 1-2-2.

INTENDED USE

2. The manual provides the operator with the necessary information for safe and trouble-free operation of the trailer. This manual also provides the technician with the necessary information for the repair and maintenance of the trailer. An illustrated parts list is provided to facilitate the identification, procurement and repair of components.

AUTHORITY

3. All correspondence concerning this manual should be directed to:

National Defence Headquarters
Ottawa, Canada
K1A 0K2

Attention: DVEM 3-5

PARTIE 1

INTRODUCTION

SECTION 1

DESCRIPTION GÉNÉRALE

OBJET

1. Ce manuel contient les instructions d'utilisation, les instructions d'entretien, le diagnostic des pannes et les illustrations des pièces pour la remorque 1/4 tonne. Les figures 1-2-1 et 1-2-2 montrent une vue générale de la remorque.

DESTINATION

2. Ce manuel fournit à l'opérateur toute l'information nécessaire pour une utilisation sécuritaire et sans ennui de la remorque. Ce manuel fournit aussi l'information nécessaire au technicien pour la réparation et l'entretien de la remorque. Les listes et illustrations des pièces sont fournies pour faciliter l'identification, l'approvisionnement et la réparation des composants.

AUTORITÉ

3. Toute correspondance au sujet de ce manuel doit être adressée au:

Quartier Général de la Défense Nationale
Ottawa, Canada
K1A 0K2

Attention: DVGM 3-5

SECTION 2**TRAILER DESCRIPTION****GENERAL**

1. This part of the manual gives the user the general description of the trailer, see Figures 1-2-1 and 1-2-2. A tabulated data list is included to provide detailed dimensional data, weight and other specifics, see Figure 1-2-3.

2. The trailer is designed to be towed by an ILTIS truck and has the capability to travel at the maximum towing vehicle speed of 80 kph (50 mph) with a payload of 227 kg (500 lbs). It also has the capability of travelling on rough terrain at lower speeds. When not connected to the towing vehicle, the trailer can be levelled using the support leg installed with the drawbar bracket assembly. The trailer is equipped with composite tail lights for on-road and night-time tactical purposes.

3. See Part 2, Section 1 for a detailed description of trailer components.

SECTION 2**DESCRIPTION DE LA REMORQUE****GÉNÉRALITÉS**

1. Cette partie du manuel contient une description générale de la remorque, voir figures 1-2-1 et 1-2-2. Aussi, un tableau inclut les dimensions détaillées, les poids et autre information technique, voir figure 1-2-3.

2. La remorque a été conçue pour être tiré par le camion ILTIS et peut rouler à une vitesse de remorquage de 80 km/h (50 mi/h) avec une charge utile de 227 kg (500 livres). Elle peut aussi rouler à basse vitesse sur un terrain accidenté. Lorsqu'elle n'est pas rattachée au véhicule de remorquage, la remorque peut être stabilisé avec le support de fixation faisant partie du dispositif de remorquage. La remorque est équipée de blocs de feu pour l'utilisation sur route et pendant les manoeuvres tactiques de nuit.

3. Voir partie 2, section 1 pour une description détaillée des composants de la remorque.

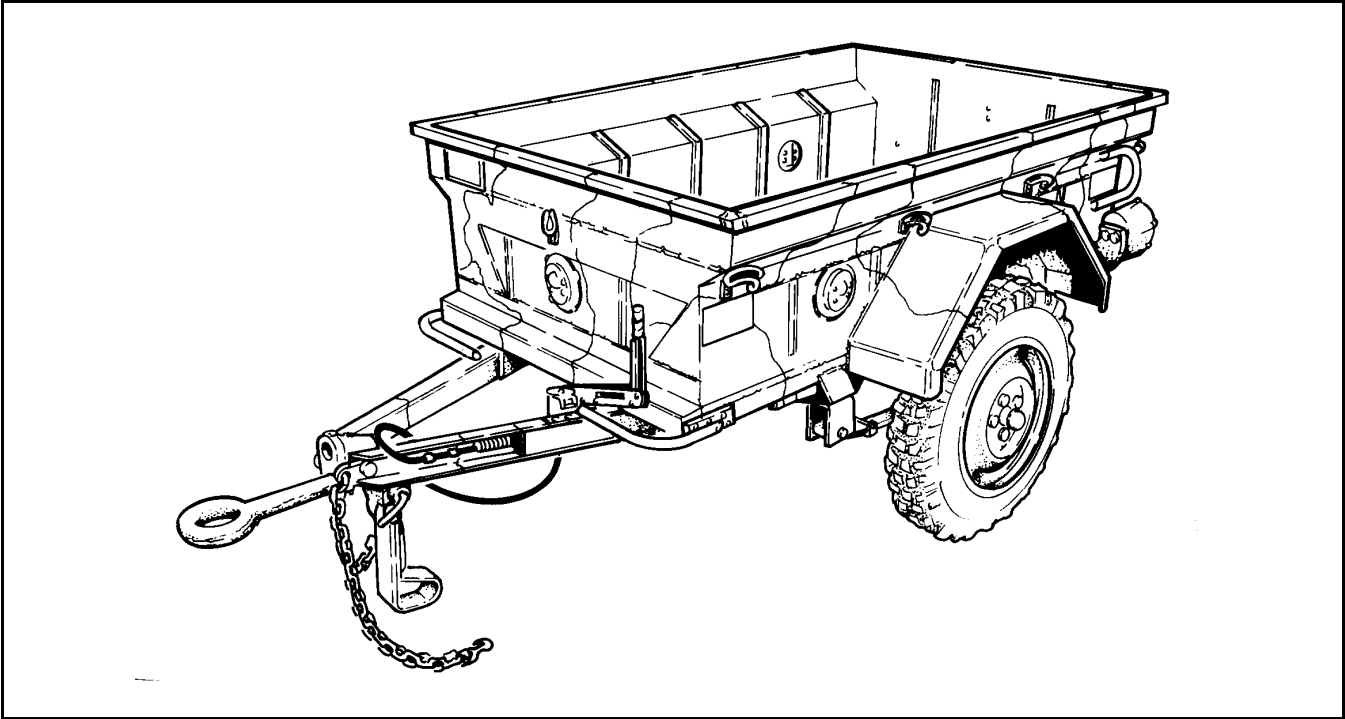


Figure 1-2-1 Trailer - Left Front View

Figure 1-2-1 Remorque - vue avant-gauche

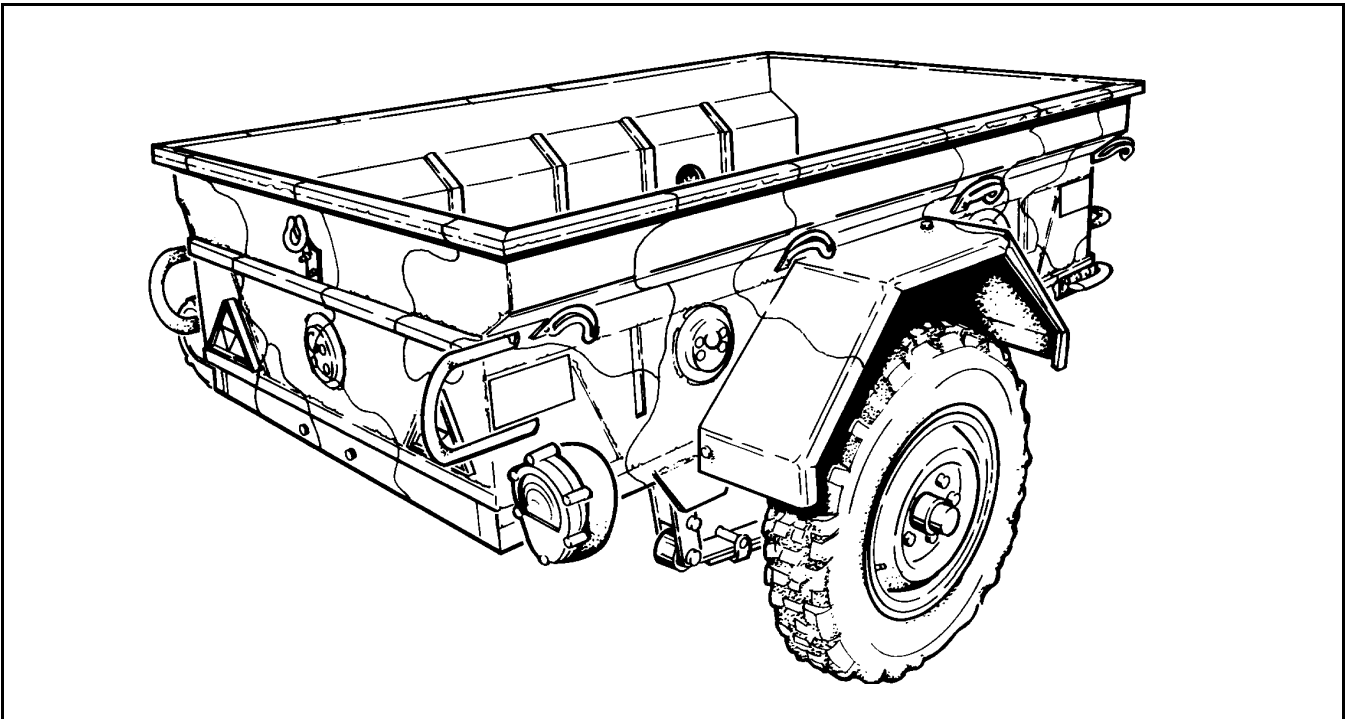


Figure 1-2-2 Trailer - Right Rear View

Figure 1-2-2 Remorque - Vue arrière-droite

IDENTIFICATION

IDENTIFICATION

Manufacturer: DEW Engineering and Development Ltd.
 Fabricant : DEW Engineering and Development Ltd.

NATO Stock Number: 2330-21-904-9885
 Numéro de stock de l'OTAN : 2330-21-904-9885

Manufacturer's Part Number: 8877111-1
 Numéro de pièce du fabricant : 8877111-1

Year of Manufacture: 1992
 Année de fabrication : 1992

Equipment Configuration Code (ECC) 131201
 Code de configuration de l'équipement (CCE) 131201

Quantity Purchased 1973
 Quantité achetée 1973

CHASSIS DIMENSIONS

DIMENSIONS DU CHASSIS

Overall Length (c/w towbar) 289.6 cm (114.0 inches)
 Longueur hors-tout (avec barre de remorquage) 289.6 cm (114.0 pouces)

Overall Width (including axle) 152.4 cm (60.0 inches)
 Largeur hors-tout (incluant l'essieu) 152.4 cm (60.0 pouces)

Overall Width (including wheel well) 138.4 cm (54.5 inches)
 Largeur hors-tout (incluant les cages de roue) 138.4 cm (54.5 pouces)

Overall Length of Box 182.9 cm (72.0 inches)
 Longueur hors-tout de la boîte 182.9 cm (72.0 pouces)

Overall Width of Box 116.8 cm (46.0 inches)
 Largeur hors-tout de la boîte 116.8 cm (46.0 pouces)

Inside Width of Box - Top 116.3 cm (45.8 inches)
 - Bottom 96.3 cm (37.9 inches)
 Largeur intérieure de la boîte - Haut 116.3 cm (45.8 pouces)
 - Bas 96.3 cm (37.9 pouces)

Overall Height - unladen and level 106.7 cm (42.0 inches)
 - laden and level 105.4 cm (41.5 inches)
 Hauteur hors-tout - sans charge et à niveau 106.7 cm (42.0 pouces)
 - avec charge et à niveau 105.4 cm (41.5 pouces)

Figure 1-2-3 (Sheet 1 of 4) Trailer Dimensional and Descriptive Data

Figure 1-2-3 (feuille 1 de 4) Données dimensionnelles et descriptives de la remorque

CHASSIS DIMENSIONS (Cont)
DIMENSIONS DU CHASSIS (suite)

Ground Clearance below Axle	33.8 cm (13.3 inches)
Garde au sol sous l'essieu	33.8 cm (13.3 pouces)
Height of Lunette from Ground (frame level)	47.0 cm (18.5 inches)
Hauteur de l'oeil de remorquage à partir du sol (chassis à niveau)	47.0 cm (18.5 pouces)
Track Width	126.0 cm (49.6 inches)
Empattement	126.0 cm (49.6 pouces)
Number of Crossmembers	2
Nombre de traverses	2

WEIGHT
POIDS

Unloaded	352 kg (775 lbs)
Sans charge	352 kg (775 livres)
Loaded	578.3 kg (1275 lbs)
Avec charge	578.3 kg (1275 livres)

PAYLOAD
CHARGE UTILE

Highway	227 kg (500 lbs)
Route	227 kg (500 livres)
Cross Country	227 kg (500 lbs)
Tout-terrain	227 kg (500 livres)

AXLE
ESSIEU

Model	Standen 8877093
Modèle	
Type	Tubular/Solid Spindle
Type	Tubulaire/fusée solide
Weight	47.6 kg (105 lbs)
Poids	47.6 kg (105 livres)
Capacity	1587.6 kg (3500 lbs)
Capacité	1587.6 kg (3500 livres)

Figure 1-2-3 (Sheet 2 of 4) Trailer Dimensional and Descriptive Data

Figure 1-2-3 (feuille 2 de 4) Données dimensionnelles et descriptives de la remorque

AXLE (Cont)
ESSIEU (suite)

Axle diameter 6.0 cm (2.375 inches)
 Diamètre de l'essieu 6.0 cm (2.375 pouces)

Wheel bearings Tapered Roller
 Roulements de roue Fuselés à rouleaux

SPRING
RESSORT

Type Semi-Elliptical
 Type Semi-elliptique

Front Pivot bolt
 Avant Boulon de pivot

Rear Shackle U-bolt
 Arrière Jumelle de ressort / boulon en 'U'

Number of Leaves 9
 Nombre de lames 9

Capacity 294.8 kg (650 lbs) @ 0.375 camber per spring
 Capacité 294.8 kg (650 livres) @ 0.375 de cambrure par ressort

BRAKE SYSTEM
SYSTEME DE FREINAGE

Parking
 Stationnement

Type Mechanical
 Type Mécanique

Actuation Hand Lever
 Mécanisme de freinage Levier a main

WHEELS
ROUES

Type 5 bolt
 Type 5 boulons

Rim Size 5.50 x 16 F
 Dimensions de la jante 5.50 x 16 F

Figure 1-2-3 (Sheet 3 of 4) Trailer Dimensional and Descriptive Data

Figure 1-2-3 (feuille 3 de 4) Données dimensionnelles et descriptives de la remorque

TIRES
PNEUS

Number Used	2
Nombre	2
Size	6.50 R 16 XCL
Dimensions	6.50 R 16 XCL
Ply Rating/Load Range	10/LRE
Classement de plies/indices de charge	10/LRE
Type	Radial unidirectional
Type	Radial unidirectionnel
Inflation Pressure	
Pression des pneus	
Highway	205 kPa (30 psi)
Route	205 kPa (30 livres/pouce carré)
Cross country	205 kPa (30 psi)
Tout-terrain	205 kPa (30 livres/pouce carré)

Figure 1-2-3 (Sheet 4 of 4) Trailer Dimensional and Descriptive Data

Figure 1-2-3 (feuille 4 de 4) Données dimensionnelles et descriptives de la remorque

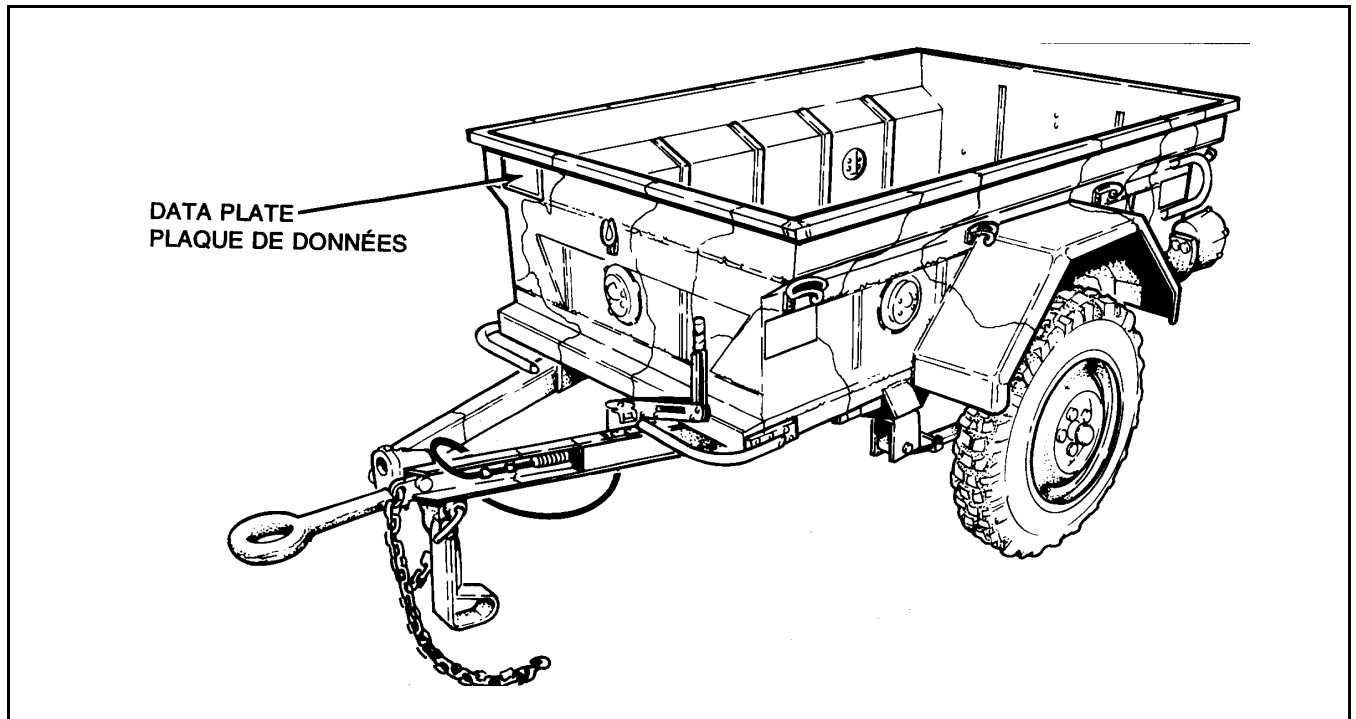


Figure 1-2-4 Data Plate Location

Figure 1-2-4 Emplacement de la plaque de données

TRAILER/REMORQUE, CARGO, 1/4 TON, 2 WHEEL/ROUES, M101 CDN 2			
STK. NO. NO. DE STK.	2330-21-904-9885	ECC	131201
SER	XXXX	PT/PC	8877111-1
MFR	36221	CONTR	W8476-9MJ50
TIRE PRESSURE PRESSION DES PNEUS		kPa C. COUNTRY PSI H. ROUTE	205 HIGHWAY 205 30 SUR ROUTE 30
DND CANADA MDN			

NOTE/ NOTA : H. ROUTE = HORS ROUTE

Figure 1-2-4 Data Plate

Figure 1-2-4 Plaque de données

PART 2**OPERATORS INSTRUCTIONS****SECTION 1****DESCRIPTION OF COMPONENTS****GENERAL**

1. Figure 2-1-1 illustrates the location of all major components on the trailer.

MECHANICAL COMPONENTS**SUSPENSION**

2. The trailer is equipped with a single axle (7), suspended by two sets of elliptical leaf springs (8). Each spring is stabilized by a shock absorber. There is a single jack point (9) located on each side of the trailer.

BRAKE

3. Each wheel includes a park brake linkage (10) that actuates the brakes when the park brake lever is applied. The park brake linkage can be adjusted by rotating the handle on the park brake lever.

DRAWBAR

4. The trailer towbar assembly consists of a drawbar bracket assembly (2) attached to the front frame. The towbar assembly also includes a lunette (1), a support leg (13) and two safety chains (14). The support leg is used to level the trailer when not connected to the towing vehicle.

TIE-DOWNS

5. The trailer has three types of tie-downs; tarpaulin hooks (4), tie-down bars (5) and load anchors (3). The tie-downs are located at the following locations on the trailer:

- a. Ten tarpaulin hooks under the upper perimeter of the frame.
- b. Two tie-down bars in the front.

PARTIE 2**DIRECTIVES POUR L'OP ÉRATEUR****SECTION 1****DESCRIPTION DES COMPOSANTS****GÉNÉRALITÉS**

1. La figure 2-1-1 indique l'emplacement des composants majeurs de la remorque.

COMPOSANTS MÉCANIQUES**SUSPENSION**

2. La remorque est équipée d'un essieu simple (7), suspendu par deux ensembles de ressorts à lames elliptiques (8). Chaque ensemble de ressorts est stabilisé par un amortisseur. Il y a un point de levage (9) sur chaque côté de la remorque.

FREIN

3. Chaque roue possède une tringlerie de frein de stationnement (10) qui met les freins lorsque le levier de frein de stationnement est tiré. La tringlerie de frein de stationnement peut être ajusté en tournant la poignée du levier de frein de stationnement.

DISPOSITIF DE REMORQUAGE

4. L'ensemble de la barre de remorquage comprend un dispositif de remorquage (2) attaché au devant du châssis. Le dispositif de remorquage inclut aussi un oeil de remorquage (1), une jambe de support (13) et deux chaînes de sécurité (14). La jambe de support est utilisé pour mettre la remorque à niveau lorsqu'elle n'est pas rattachée au véhicule de remorquage.

DISPOSITIFS D'ARRIMAGE

5. La remorque a trois types de dispositifs d'arrimage: crochets pour la bâche (4), barres d'arrimage (5) et anneaux d'attache de charge (3). Les dispositifs d'arrimage sont situés aux endroits suivants:

- a. Dix crochets pour la bâche sous le périmètre supérieur du châssis.
- b. Deux barres d'arrimage à l'avant.

- c. Two tie-down bars at the rear.
- d. Six load anchors welded into the trailer box.

ELECTRICAL SYSTEM

INTERCONNECTING CABLES

6. The trailer is equipped with a rear wiring harness and an intervehicular cable assembly (12). The intervehicular cable assembly is used to connect the trailer electrical system to the electrical system of the towing vehicle. The intervehicular cable connector (11), when not in use, is secured to a stowage bracket that is located on the left drawbar.

LIGHTING

7. There are two waterproof composite lights (6) located at the rear of the trailer. Each light contains a service drive light, signal and brake light, blackout marker light and blackout stop light.

- c. Deux barres d'arrimage à l'arrière.
- d. Six anneaux d'attache de charge dans la boîte.

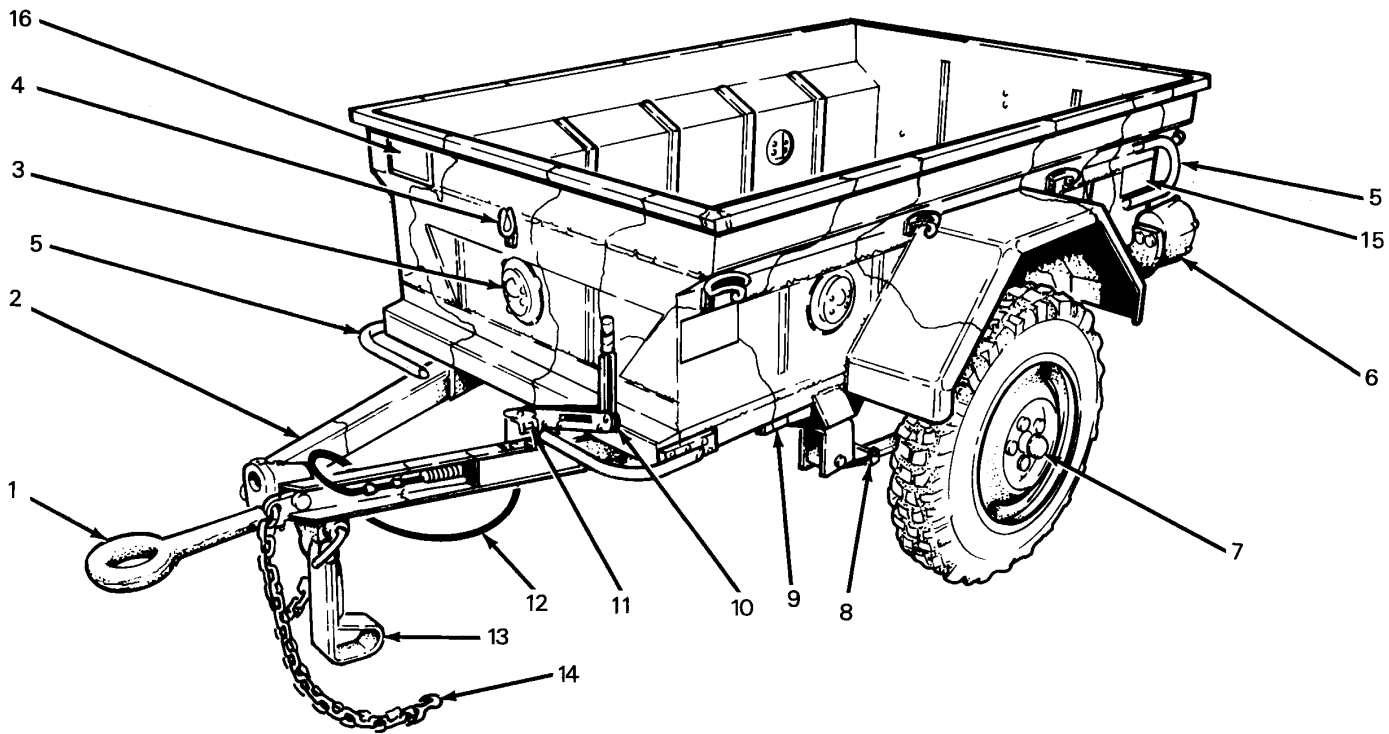
SYSTÈME ÉLECTRIQUE

CÂBLES MITOYENS

6. La remorque est équipée d'un harnais électrique à l'arrière et d'un câble inter-véhicule (12). Le câble inter-véhicule est utilisé pour raccorder le système électrique de la remorque au véhicule de remorquage. Le connecteur (11) du câble inter-véhicule, lorsqu'il n'est pas utilisé, est retenu par un support de rangement situé sur le côté gauche du dispositif de remorquage.

ÉCLAIRAGE

7. Il y a deux ensembles de blocs de feu (6) à l'épreuve de l'eau à l'arrière de la remorque. Chaque ensemble de bloc comprend un feu de route, un feu de signalisation et de freinage, un feu de position voilé et un feu de freinage voilé.



1. LUNETTE
2. DRAWBAR BRACKET ASSEMBLY
3. LOAD ANCHORS
4. TARPAULIN HOOK
5. TIE-DOWN BAR
6. COMPOSITE LIGHTS
7. SINGLE AXLE
8. ELLIPTICAL LEAF SPRINGS

9. JACK POINT
10. PARK BRAKE LEVER
11. INTERVEHICULAR CABLE CONNECTOR
12. INTERVEHICULAR CABLE ASSEMBLY
13. SUPPORT LEG
14. SAFETY CHAIN
15. REFLECTOR
16. IDENTIFICATION PLATE

1. OEIL DE REMORQUAGE
2. ENSEMBLE DE DISPOSITIF DE REMORQUAGE
3. POINTS D'ANCRAGE
4. CROCHET DE BÂCHE
5. BARRE D'ARRIMAGE
6. ENSEMBLE DE BLOCS DE FEU
7. ESSIEU SIMPLE
8. RESSORTS À LAMES ELLIPTIQUES

9. POINT DE LEVAGE
10. LEVIER DE FREIN DE STATIONNEMENT
11. RACCORD DE CABLE INTER-VÉHICULE
12. ENSEMBLE DE CABLE INTER-VÉHICULE
13. SUPPORT DE FIXATION
14. CHÂÎNE DE SÉCURITÉ
15. RÉFLECTEUR
16. PLAQUE D'IDENTIFICATION

Figure 2-1-1 Major Components - Trailer
Figure 2-1-1 Composants principaux - Remorque

2-1-3/2-1-4

SECTION 2**PREPARATION FOR USE****GENERAL**

1. This Section describes the procedures necessary to prepare the trailer for operation.
2. Consideration should be given to locating the trailer on solid level ground before connecting it to the towing vehicle.

CONNECTING THE TRAILER TO THE TOWING VEHICLE

3. To connect the trailer to the towing vehicle see Figure 2-2-1 and proceed as follows:

WARNING

Injury can result from an improperly secured trailer. Ensure that all procedures in this Part are followed.

- a. Apply the trailer brakes.
- b. Back the vehicle until the pintle hook (3) and lunette (4) align and apply the vehicle park brake.
- c. Lower the lunette onto the pintle hook of the towing vehicle.
- d. Close the pintle hook and install the cotter pin (8). Attach the two safety chains (9) to the towing vehicle shackles, taking care to cross the two chains under the lunette. See Figure 2-2-1.
- e. Connect the trailer intervehicular cable (2) to the inlet receptacle (1) of the towing vehicle. Ensure that lights are operational.
- f. Release the plunger (6) on the drawbar bracket assembly (7) and raise the support leg (5). Secure the support leg in the travel position with the plunger and release the trailer parking brake.

SECTION 2**PRÉPARATION POUR L'UTILISATION****GÉNÉRALITÉS**

1. Cette section décrit les procédures nécessaires pour préparer la remorque avant l'utilisation.
2. Il est préférable de mettre la remorque sur un terrain à niveau avant de la raccorder au véhicule de remorquage.

RACCORDEMENT DE LA REMORQUE AU VÉHICULE DE REMORQUAGE

3. Pour raccorder la remorque au véhicule de remorquage, voir figure 2-2-1 et procéder comme suit:

AVERTISSEMENT

Une remorque mal raccordée peut occasionner des blessures au personnel. S'assurer que toutes les procédures de cette étape soient exécutées.

- a. Mettre les freins de stationnement.
- b. Reculer le véhicule jusqu'à ce que le crochet d'attelage (3) et l'oeil de remorquage (4) soient alignés et mettre le frein de stationnement du véhicule de remorquage.
- c. Abaisser l'oeil de remorquage sur le crochet d'attelage du véhicule de remorquage.
- d. Fermer le crochet d'attelage et installer la goupille fendue (8). Attacher les deux chaînes de sécurité (9) aux jumelles du véhicule de remorquage, en faisant bien attention de croiser les deux chaînes sous l'oeil de remorquage. Voir figure 2-2-1.
- e. Raccorder le câble inter-véhicule (2) à la prise d'entrée (1) du véhicule de remorquage. Vérifier que les feux fonctionnent correctement.
- f. Relâcher le plongeur (6) sous l'ensemble de la barre de remorquage et lever la jambe de support (5). Fixer la jambe de support dans la position levée avec le plongeur et relâcher le frein de stationnement de la remorque.

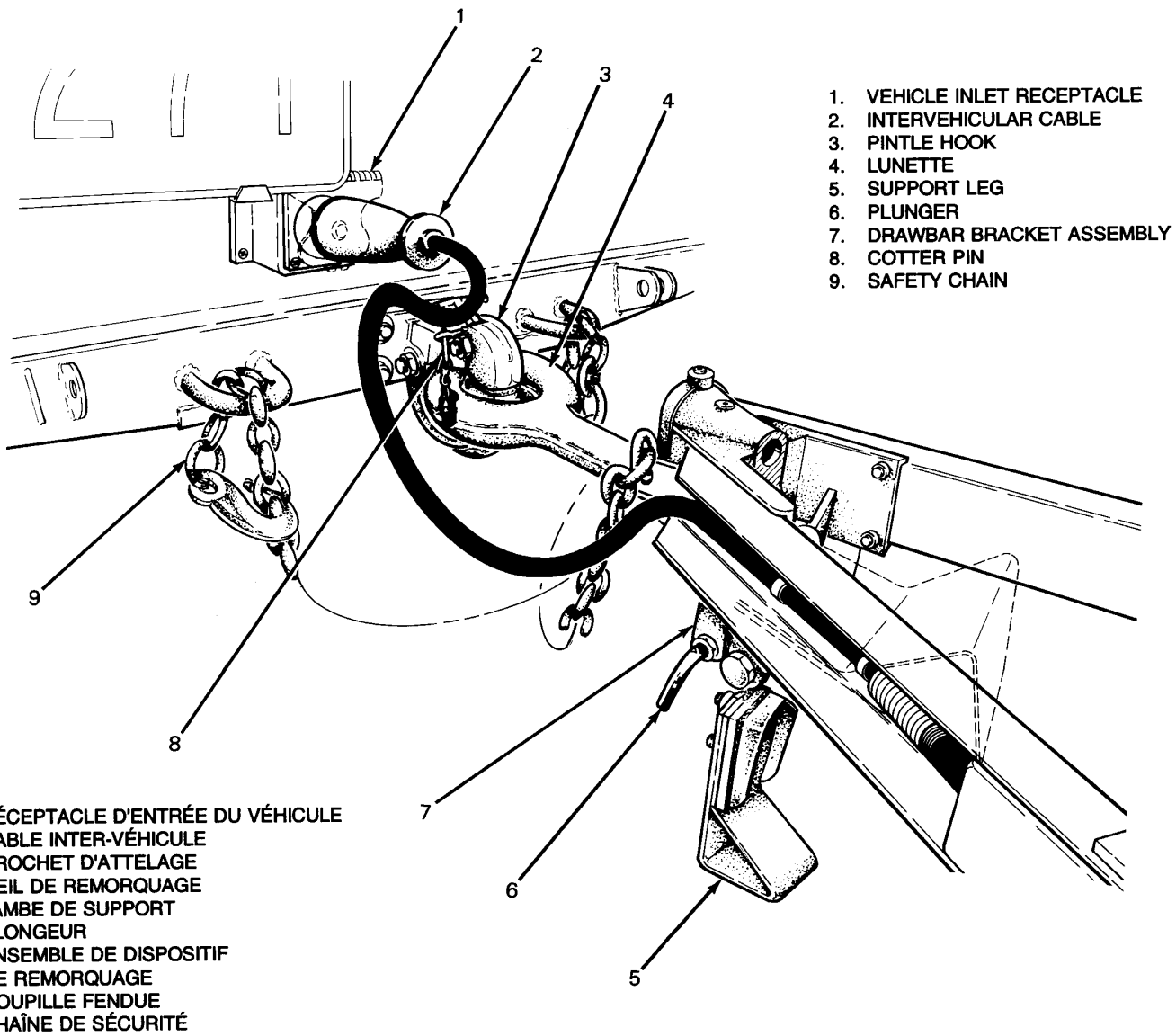


Figure 2-2-1 Connecting to the Towing Vehicle
 Figure 2-2-1 Raccordement au véhicule de remorquage

SECTION 3**OPERATING UNDER
NORMAL WEATHER CONDITIONS****GENERAL**

1. This Section contains procedures for the operation of the trailer under normal weather conditions.

**DRIVING THE TOWING VEHICLE COUPLED WITH
A TRAILER**

2. When driving a towing vehicle-trailer combination, the overall length of the unit must be kept in mind when passing other vehicles and when turning.



To avoid damage to the trailer and towing vehicle, use a ground guide when backing the trailer.

3. When backing the trailer with the towing vehicle, the towing vehicle is steered in the direction opposite that desired for the trailer, ie., if the trailer is to be backed to the right, the towing vehicle steering wheel is turned to the left. The front of the trailer will be pushed to the left and the trailer wheels will be steered to the right.

**DISCONNECTING THE TRAILER FROM THE
TOWING VEHICLE**

4. To disconnect the trailer from the towing vehicle, see Figure 2-2-1 and proceed as follows:

- a. Apply the vehicle parking brake.



The parking brake must be applied to prevent the trailer from rolling while it is being disconnected.

- b. Apply the trailer parking brake.
- c. Release the plunger (6) on the drawbar bracket assembly (7) and lower the support leg (5). Secure the support leg.

SECTION 3**UTILISATION PAR TEMPS MODÉRÉ****GÉNÉRALITÉS**

1. Cette section explique les procédures pour l'utilisation de la remorque par temps modéré.

CONDUITE DU VÉHICULE AVEC UNE REMORQUE

2. Lors de la conduite d'un véhicule avec une remorque, la longueur hors-tout doit être prise en ligne de compte en dépassant et en tournant.



Afin d'éviter d'endommager la remorque et le véhicule de remorquage, demander l'aide d'un guide pour reculer.

3. Lorsqu'on recule la remorque avec le véhicule de remorquage, le véhicule doit être dirigé dans la direction contraire à celle de la remorque, c'est à dire, si la remorque doit aller vers la droite, le volant du véhicule doit être tourné vers la gauche. Le devant de la remorque sera tassé vers la gauche et les roues de la remorque se dirigeront vers la droite.

DÉCROCHAGE DE LA REMORQUE

4. Pour décrocher la remorque, voir figure 2-2-1 et procéder comme suit:

- a. Mettre le frein de stationnement du véhicule de remorquage.



On doit mettre le frein de stationnement pour empêcher la remorque de rouler pendant le décrochage.

- b. Mettre le frein de stationnement de la remorque.
- c. Relâcher le plongeur (6) sous l'ensemble de la barre de remorquage et abaisser la jambe de support (5). Vêrouiller la jambe de support.

- d. Disconnect the trailer intervehicular cable (2) from the vehicle inlet receptacle (1) of the towing vehicle.
- e. Remove the cotter pin (8) and open the pintle hook (3).
- f. Lift lunette (4) from pintle hook (3).

LEVELLING THE TRAILER

5. Consideration should be given to locating the trailer on the most level ground before parking and unhitching it from the towing vehicle. This will make levelling the trailer faster and easier.

BLACKOUT DRIVING

6. Blackout driving lights are used in night-time tactical situations to minimize the risk of detection by the enemy.

7. Each composite light consists of a pair of "cat's eyes" for blackout driving. Each pair appears as one red light when the viewer is 18 to 55 meters (60 to 180 feet) away and as two pairs of "cat's eyes" at less than 18 meters (60 feet). One point of light indicates that you are too far behind the vehicle ahead. Two points of lights indicate that you are following at the proper distance and four points of light indicate that you are following too closely. The white blackout light flashes a white light when the towing vehicle brakes are applied.

- d. Décrocher le câble inter-véhicule (2) de la prise (1) du véhicule de remorquage.
- e. Enlever la goupille fendue (8) et ouvrir le crochet d'attelage (3).
- f. Soulever l'oeil de remorquage (4) du crochet d'attelage (3).

MISE À NIVEAU DE LA REMORQUE

5. Il est préférable de stationner sur un terrain à niveau avant de décrocher la remorque. Ceci facilitera la mise à niveau de la remorque.

CONDUITE AVEC ÉCLAIRAGE À FEUX VOILÉS

6. Les feux voilés sont utilisés dans les situations tactiques de nuit pour minimiser le risque de détection par l'ennemi.

7. Chaque ensemble bloc de feu comprend une paire de "yeux de chat" pour la conduite avec éclairage voilé. Chaque paire semble être un point de lumière rouge lorsque l'observateur est à une distance de 18 à 55 mètres (60 à 180 pieds) et semble être deux paires de "yeux de chat" lorsque l'observateur est à moins de 18 mètres (60 pieds). Un point de lumière indique qu'on est trop loin du véhicule qu'on suit. Deux points de lumière indiquent qu'on est à la bonne distance du véhicule devant tandis que quatre points de lumière veulent dire qu'on est trop proche. Les feux de freinage voilés émettent une lumière blanche lorsqu'on met les freins du véhicule de remorquage.

SECTION 4**OPERATING UNDER UNUSUAL CONDITIONS****GENERAL**

1. In addition to the normal preventive maintenance service, special care in cleaning and lubrication must be observed where extremes in temperature, humidity and terrain conditions are present or anticipated. Proper cleaning and lubrication not only ensure proper operation and functioning, but also guard against wear of the working parts and deterioration of the material. Proper storage and handling of lubricants is also important.

EXTREMELY COLD WEATHER

2. Extreme cold temperatures will cause lubricants to thicken or congeal, will hasten cracking of insulation causing electrical short circuits and will cause some materials to become brittle and easily damaged or broken.

3. When placing the trailer in motion after an extended period of time, look for a possible malfunction of parts due to congealed lubricants. Expect tires to be frozen to the ground, especially if under inflated.

EXTREMELY HOT WEATHER

4. Extreme hot temperatures will cause lubricants to thin or liquefy, causing an accelerated disintegration and dispersion. Extreme heat will also cause some materials to expand beyond the normal operating range and promote loosening of components.

SECTION 4**UTILISATION PAR TEMPS INHABITUEL****GÉNÉRALITÉS**

1. En plus de l'entretien normal, on doit porter une attention particulière au nettoyage et à la lubrification si la température, l'humidité et le type de terrain sont hors de l'ordinaire, ou ont le potentiel de l'être. En plus d'assurer un bon fonctionnement, le nettoyage et la lubrification réduisent l'usure des pièces et la détérioration des matériaux. Il est important de bien manier et entreposer les lubrifiants.

TEMPS TRÈS FROID

2. Exposés à de très basses températures, les lubrifiants vont épaissir ou figer, l'isolant pourra fêler, causant des courts-circuits et certains matériaux deviendront cassants et sujets à être endommagés.

3. Lors de la mise en marche de la remorque après une longue période de repos, chercher les défaillances causées par les lubrifiants figés. On peut s'attendre à ce que les pneus soient gelés au sol, surtout s'ils sont insuffisamment gonflés.

TEMPS TRÈS CHAUD

4. Exposés à de très hautes températures, les lubrifiants vont s'éclaircir ou se liquéfier, ce qui mènera à une désintégration et une dispersion. Une chaleur extrême fera dilater excessivement certains matériaux entraînant le desserrement de certains composants.

SECTION 5**OPERATORS PREVENTIVE MAINTENANCE
INSTRUCTIONS****GENERAL**

1. The purpose of preventive maintenance is to detect the first signs of mechanical failure and initiate corrective action before a major breakdown occurs. The preventive and corrective maintenance schedules for the operator of the trailer are contained in Part 2, Section 6.

2. Inspection and servicing consists of daily and periodic maintenance activities performed by the operator. The intervals outlined in these schedules are minimums, and are applicable when operating in normal conditions. Under unusual conditions, these intervals may be reduced on the advice of the maintenance authority. Any faults or defects detected should be corrected as soon as possible.

CLEANING

3. For general cleaning, the following instructions apply:

WARNING

Cleaning solvents are inflammable and will not be used near an open flame. A fire extinguisher should be available when these materials are used. Use only in well ventilated places. The use of diesel fuel oil, gasoline, or benzine for cleaning is prohibited. Cleaning solvents can harm skin. Keep hands protected.



Keep products such as cleaning solvents, engine fuels, or lubricants away from rubber parts as they will deteriorate the rubber.

SECTION 5**DIRECTIVES D'ENTRETIEN PR ÉVENTIF
POUR L'OPÉRATEUR****GÉNÉRALITÉS**

1. Le but de l'entretien préventif est de dépister les premières indications de défaillance pour rectifier le problème avant une panne majeure. La cédule d'entretien préventif et correctif pour l'opérateur se trouve dans la partie 2, section 6.

2. L'inspection et la révision comprennent les activités d'entretien quotidien et périodique accomplies par l'opérateur. Les intervalles cités dans les cédules sont un minimum et sont basés sur une utilisation normale. Lors d'une utilisation exceptionnelle, ces intervalles peuvent être réduits, suite à l'avis de l'autorité d'entretien. Tous problèmes ou défauts devraient être rectifiés aussitôt que possible.

NETTOYAGE

3. Pour le nettoyage, suivre les directives suivantes:

AVERTISSEMENT

Les solvants de nettoyage sont inflammables et ne doivent pas être utilisés près d'une flamme. Un extincteur de feu devrait être disponible lorsque ces matériaux sont utilisés. Utiliser seulement dans un endroit bien ventilé. L'usage du carburant diesel, de l'essence ou de benzine pour le nettoyage est défendu. Les solvants de nettoyage peuvent irriter la peau. Il est nécessaire de se protéger les mains.



Eloigner les solvants de nettoyage, les carburants et les lubrifiants loin des pièces en caoutchouc pour éviter la détérioration de ces dernières.

- a. Volatile mineral spirits should be used to clean or wash grease or oil from all parts of the trailer.
- b. Rinse and dry all parts thoroughly after cleaning.
- c. For those parts requiring lubrication, apply the lubricant prescribed in the Lubrication Chart, see Figure 2-7-2

- a. De l'alcool à base de minerai devrait être utilisé pour enlever les taches de graisse ou d'huile sur toutes les pièces de la remorque.
- b. Après le nettoyage, rincer et sécher toutes les pièces.
- c. Lubrifier les pièces, tel qu'indiqué dans le tableau de lubrification, voir figure 2-7-2.

SECTION 6**OPERATORS PREVENTIVE MAINTENANCE
SCHEDULE****GENERAL**

1. The purpose of the operators preventive maintenance schedule is to keep the equipment functioning properly and in a safe condition. As well, it assists in detecting problems at an early stage. The preventive maintenance consists of daily, weekly, three month and yearly inspection routines.

2. The schedule assumes frequent use of the trailer. If usage is only occasional, the weekly inspection can be decreased to bi-weekly or monthly. The three month and yearly inspection frequency remains the same.

3. The operator's repair responsibility is limited to those items covered in the schedule. All faults found that are not the operator's responsibility must be reported to maintenance personnel.

DAILY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

4. The Daily Preventive Maintenance Schedule for the trailer is performed daily by the operator. See Figure 2-6-1.

5. Tasks are divided into those that must be done before, during, and after movement of the trailer.

6. The "Frequency" column in the schedule makes use of the letter codes. These are as follows:

- B -Before Operation checks and services
- D -During Operation checks and services
- A -After Operation checks and services

**WEEKLY, THREE MONTH AND YEARLY
PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE**

7. The Weekly, Three Month and Yearly Preventive Maintenance Schedule for the trailer is performed by the operator on the interval schedule given in Figure 2-6-2.

SECTION 6**CÉDULE D'ENTRETIEN PR ÉVENTIF POUR
L'OPÉRATEUR****GÉNÉRALITÉS**

1. Le but de la cédule d'entretien préventif pour l'opérateur est de s'assurer que l'équipement fonctionne correctement et d'une façon sécuritaire. Aussi, il permet de dépister les problèmes de bonne heure. L'entretien préventif comprend des inspections quotidiennes, hebdomadaires, trimestrielles et annuelles.

2. La cédule est basée sur une utilisation fréquente de la remorque. Si la remorque est utilisée moins fréquemment, l'inspection hebdomadaire peut être réduite aux deux, ou quatre, semaines. Les inspections trimestrielles et annuelles restent en vigueur.

3. La responsabilité de l'opérateur pour les réparations est limité aux items identifiés dans la cédule. Le personnel d'entretien doit être avisé de tous autres problèmes.

CÉDULE D'ENTRETIEN PRÉVENTIF QUOTIDIEN

4. Tous les jours, l'opérateur doit accomplir les tâches identifiées dans la cédule d'entretien préventif de la remorque. voir figure 2-6-1.

5. Des tâches doivent être accomplies avant, durant et après l'utilisation de la remorque.

6. Dans la cédule, la colonne "fréquence" utilise le code de lettres suivant:

- B - vérification et entretien avant l'utilisation
- D - vérification et entretien durant l'utilisation
- A - vérification et entretien après l'utilisation

**CÉDULE D'ENTRETIEN PRÉVENTIF
HEBDOMADAIRE, TRIMESTRIEL ET ANNUEL**

7. L'opérateur doit accomplir les tâches identifiées dans la cédule d'entretien hebdomadaire, trimestriel et annuel selon la fréquence indiquée. voir figure 2-6-2.

Item No.	Frequency			Item Checks/Service	Procedures	Corrective Action
	B	D	A			
1	*		*	General	Walk around the trailer and check for loose bolts and damage to body and equipment.	Tighten bolts or report defect to 1st line maintenance.
			*		Be alert for any unusual noises or abnormal condition that might indicate defective performance of the trailer.	Report abnormal condition or defect to 1st line maintenance.
2	*			Tires	Check tire pressure with gauge.	Inflate to proper pressure.
			*		Check tires for foreign objects in the treads or cracks in the treads and sidewalls. Note any apparent loss of air, unusual wear or missing valve caps.	Remove foreign objects. Report serious cracks or loss of air to 1st line maintenance. Replace valve caps.
3	*		*	Suspension	Visually check for abnormal sag, broken or shifted, loose or missing cinch clips, rebound clips, U-bolts or shackles.	Report problem to 1st line maintenance.
4	*			Cargo	Check cargo for looseness or shifting. Be sure all locking devices are secure.	Straighten cargo and secure.
5		*	*	Brake Drums and Hubs	Cautiously feel around hubs for excessive heat, indicating that a brake is not releasing.	Report problem to 1st line maintenance.
6	*		*	Trailer Body and Chassis	Check for dirt, foreign matter and body damage.	Clean and report damage to 1st line maintenance.
7	*		*	Intervehicular Cable	Check to see that cap and pins are properly installed.	Reinstall properly.
	*		*		Check for breaks or corrosion of the cable.	Report problem to 1st line maintenance.
	*		*		Check for moisture in cap.	Dry out cap with cloth.

Figure 2-6-1 Operators Daily Preventive Maintenance Schedule

(français à la page 2-6-3)

No. item	Fréquence			Item Vérification/ entretien	Procédures	Action corrective
	B	D	A			
1	*		*	Généralités	En marchant autour de la remorque, vérifier boulons lâches et dommage à la carrosserie et à l'équipement.	Serrer boulons ou aviser l'entretien de premier échelon.
			*		Porter attention à tout bruit bizarre ou condition anormale indicatifs d'une remorque défectueuse.	Aviser l'entretien de premier échelon de la condition anormale.
2	*		*	Pneus	Avec l'indicateur, vérifier la pression des pneus.	Gonfler adéquatement.
			*		Vérifier les obstructions et les fissures dans les bandes de roulement et les parois latérales. Noter une perte d'air, l'usure anormale ou l'absence de bouchon de soupape.	Enlever les obstructions. Aviser l'entretien de premier échelon de la perte d'air ou de fissures importantes. Remplacer les bouchons de soupape.
3	*		*	Suspension	Vérifier visuellement l'affaissement des ressorts, ainsi que les attaches, les boulons en 'u' et les jumelles brisés, déplacés ou manquants.	Aviser l'entretien de premier échelon.
4	*			Cargaison	Vérifier si la cargaison est lâche ou déplacée. Assurer que tous les dispositifs de verrouillage soient solides.	Replacer la cargaison et solidifier.
5		*	*	Tambours de frein et moyeux	Pour déterminer si le frein ne relâche pas, tâter prudemment les moyeux pour voir s'ils surchauffent.	Aviser l'entretien de premier échelon.
6	*		*	Carrosserie et châssis	Vérifier la saleté, les débris et le dommage à la carrosserie.	Nettoyer et aviser l'entretien de premier échelon du dommage.
7	*		*	Câble mitoyen	Vérifier l'installation du bouchon et des goupilles. Vérifier les ruptures ou la corrosion du câble.	Replacer correctement.
	*		*		Vérifier l'humidité dans le bouchon.	Aviser l'entretien de premier échelon.
	*		*			Assécher le bouchon avec un linge.

Figure 2-6-1 Cédule de l'entretien préventif quotidien pour l'opérateur

(English on page 2-6-2)

Item No.	Frequency			Item Checks/Service	Procedures	Corrective Action
	W	3-M	Y			
1	*			General Inspection	Inspect frame for deformation or cracks. Inspect lunette, electrical connectors, suspension, axle and drawbar for bent parts or excessive wear. Check to determine that all mounting bolts are tight and welds not cracked.	Report abnormalities to 1st line maintenance. Straighten or replace parts as necessary. Report abnormalities to 1st line maintenance. Tighten and report abnormalities to 1st line maintenance.
2		*	*	Lubrication (refer to Figure 2-7-2)	Lunette Wheel Spindle Assembly (2 locations)	See Note 1. See Note 2.
3	*		*	Parking Brake Adjustment	Check that the handle effort is set at 13.5 kg (30 lb).	Adjust cable tension.
<p style="text-align: center;">NOTES</p> <p>1. Lubricate every three months or more frequently to compensate for extreme conditions or heavy use.</p> <p>2. Technicians shall lubricate wheel spindle assemblies once a year, at 12,000 km (7450 mile) intervals, or after fording.</p>						

Figure 2-6-2 Operators Weekly, Three Month and Yearly Preventive Maintenance Schedule

(français à la page 2-6-5)

No. item	Fréquence			Item Vérification/ entretien	Procédures	Action corrective
	H	T	A			
1	*			Inspection générale	<p>Inspecter le châssis pour toutes déformations ou fissures.</p> <p>Inspecter l'oeil de remorquage, les prises électriques, la suspension, l'essieu et le dispositif de remorquage pour pièces déformées ou usure excessive.</p> <p>Vérifier que tous les boulons de fixation soient serrés et que les soudures ne soient pas fendues.</p>	<p>Aviser l'entretien de premier échelon de toutes anomalies.</p> <p>Redresser ou remplacer les pièces au besoin. Aviser l'entretien de premier échelon de toutes anomalies.</p> <p>Serrer et aviser l'entretien de premier échelon de toutes anomalies.</p>
2		*	*	Lubrification (voir figure 2-7-2)	<p>L'oeil de remorquage</p> <p>Ensemble de fusée de roue (2 endroits)</p>	<p>voir NOTA 1.</p> <p>voir NOTA 2.</p>
3	*		*	Ajustement du frein de stationnement	Vérifier que l'effort de levier est fixé à 13.5 kg (30 livres).	Ajuster la tension du câble.
<p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>1. Lubrifier tous les trois mois ou plus fréquemment en cas de conditions extrêmes ou d'utilisation considérable.</p> <p>2. Les techniciens doivent lubrifier les ensembles de fusée de roue annuellement, à des intervalles de 12,000 km (7450 milles) ou après le passage à gué.</p>						

Figure 2-6-2 Cédule de l'entretien préventif hebdomadaire, trimestriel et annuel pour l'opérateur

(English on page 2-6-4)

SECTION 7**CORRECTIVE MAINTENANCE PROCEDURES****CHANGING A WHEEL**

1. To change a wheel, see Figure 2-7-1 and proceed as follows:

NOTES

1. The trailer must be in a stable position on flat ground when changing a tire.
2. The trailer must be attached to the vehicle. The pintle hook must be closed and locked.
 - a. Remove the spare wheel from the spare wheel carrier on the towing vehicle.
 - b. Check the air pressure in the spare tire. The air pressure should be 205 kPa (30 psi). If it is not, fill the tire to this pressure.
 - c. Apply trailer parking brake.
 - d. Loosen the five wheel bolts one-quarter turn.
 - e. Place the jack below the jack point (see Figure 2-1-1, Item 9) and jack up the trailer on the side of the wheel being changed.



Do not attempt to raise trailer by jacking the trailer frame.

- f. Place an axle stand under the axle as close to the shock as possible. See Figure 2-7-1.
- g. Remove the defective wheel by removing the five wheel bolts.
- h. Position the spare wheel over the brake drum and align the holes. Secure using the five bolts previously removed by tightening the bolts evenly in steps.

SECTION 7**CONSIGNES D'ENTRETIEN CORRECTIF****CHANGEMENT DE ROUE**

1. Pour changer une roue, voir figure 2-7-1 et procéder comme suit:

NOTA

1. Pour changer une roue, la remorque doit être stable sur un terrain à niveau.
2. La remorque doit être raccordée au véhicule. Le crochet d'attelage doit être fermé et verrouillé.
 - a. Enlever la roue de secours du support de roue de secours sur le véhicule de remorquage.
 - b. Vérifier la pression d'air du pneu de secours. La pression d'air devrait être 205 kPa (30 livres/pouce carré). Ajuster la pression si nécessaire.
 - c. Mettre le frein de stationnement.
 - d. Desserrer les cinq boulons de roue un quart de tour.
 - e. Placer le cric sous le point de levage (voir figure 2-1-1, item 9) et soulever la remorque du côté de la roue à changer.



Ne pas essayer de soulever la remorque en se servant du châssis.

- f. Placer un support d'essieu sous l'essieu aussi près que possible de l'amortisseur. Voir figure 2-7-1.
- g. Enlever la roue défectueuse en retirant les cinq boulons de roue.
- h. Placer la roue de secours au-dessus du tambour de frein et aligner les trous. Fixer la roue de secours en serrant peu à peu les cinq boulons, enlevés à l'étape précédente, jusqu'à ce qu'ils soient serrés.

- j. Jack up the trailer, remove the axle stand from under the axle and lower the wheel until it just touches the ground.
- k. Tighten the five wheel bolts to 168 Nm (125 ft.lbs) torque.
- m. Lower the trailer completely and remove the jack.

LUBRICATION

2. Figure 2-7-2 details lubricants, service intervals and number of lubrication point locations for the trailer. Figure 2-7-3 references lubrication point locations for the trailer.

3. The lubrication schedule is based on normal operation, where moderate temperature, humidity and atmospheric conditions prevail. Lubricate more frequently to compensate for abnormal operation or extreme conditions. Intervals may be extended during inactive periods.



Mixing different types of greases reduces effectiveness and can be hazardous. Use recommended lubricants for individual components.

- j. Soulever la remorque, enlever le support d'essieu et descendre la roue jusqu'à ce qu'elle touche le sol.
- k. Serrer les cinq boulons de roue à 168 Nm (125 pied-livres).
- m. Descendre la remorque complètement et enlever le cric.

LUBRIFICATION

2. La figure 2-7-2 identifie les lubrifiants, les intervalles de service et le nombre de points de lubrification de la remorque. La figure 2-7-3 indique les points de lubrification.

3. La cédule de lubrification est basée sur une utilisation normale, où la température, l'humidité et les conditions atmosphériques sont modérées. Pour compenser une utilisation considérable ou des conditions extrêmes, lubrifier plus fréquemment. Les intervalles peuvent être allongés durant les périodes inactives.



Le mélange de différents type de graisse réduit l'efficacité et peut être risqué. Utiliser les lubrifiants recommandés pour les composants individuels.

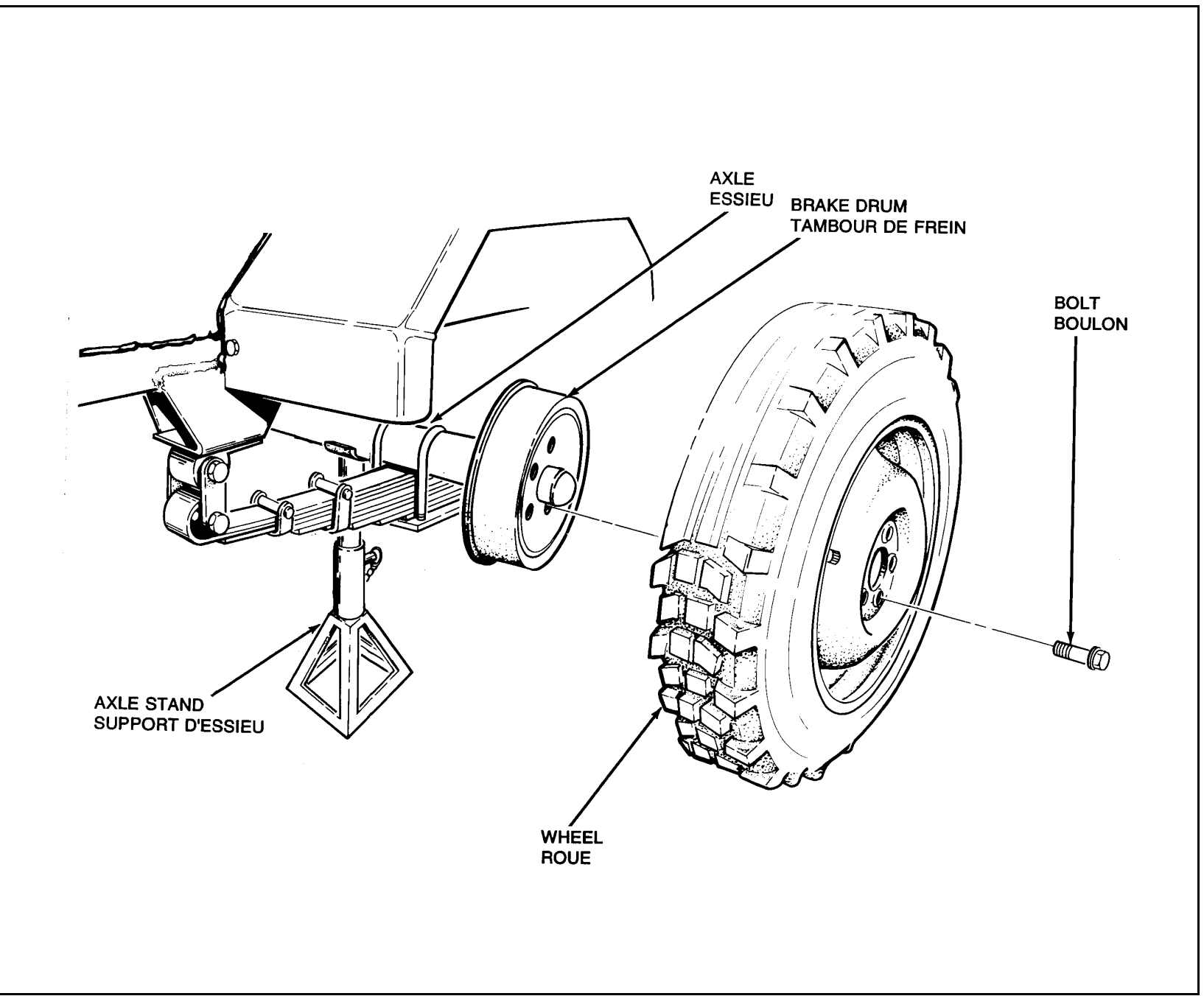


Figure 2-7-1 Changing a Wheel
Figure 2-7-1 Changement de roue

Interval	Reference	Identification	Service	Lubricant	Number of Points
Every Three Months (Operators/See NOTE 2)	1	Drawbar Bracket/Lunette	Lub	MP Grease MIL-G-10924C	1
(See NOTE 1)	2	Wheel Spindle Assembly	Lub	MP Grease MIL-G-10924C	2
Every Three Months (Operators)	3	Brake Lever Pivot	Lub	Oil	1
Every Three Months (Operators)	4	Support Bracket Pivot	Lub	MP Grease MIL-G-10924C	1
Every Year (Operators)	not shown	Brake Cable (Exposed wires)	Lub	Light Grease	AR
<p style="text-align: center;">NOTE</p> <p>1. Technicians shall lubricate wheel spindle assemblies once a year, at 12,000 km (7450 mile) intervals, or after fording.</p> <p>2. Lubricate every three months or more frequently to compensate for extreme conditions or heavy use.</p>					

Figure 2-7-2 Lubrication Chart

(français à la page 2-7-5)

Intervalle	Référence	Identification	Service	Lubrifiant	Nombre de points
Tous les trois mois (Opérateurs / voir NOTA 2)	1	Dispositif /oeil de remorquage	Lub	Graisse MP MIL-G-10924C	1
(voir NOTA 1)	2	Ensemble de fusée de roue	Lub	Graisse MP MIL-G-10924C	2
Tous les trois mois (Opérateurs)	3	Pivot du levier de frein	Lub	Huile	1
Tous les trois mois (Opérateurs)	4	Pivot de la jambe de support	Lub	Graisse MP MIL-G-10924C	1
Chaque année (Opérateurs)	non indiqué	Câble de frein (fils exposés)	Lub	Graisse légère	AR
<p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>1. Les techniciens doivent lubrifier les ensembles de fusée de roue une fois par année, à des intervalles de 12,000 km (7450 milles) ou après le passage à gué.</p> <p>2. Pour compenser une utilisation considérable ou des conditions extrêmes, lubrifier tous les trois mois ou plus fréquemment.</p>					

Figure 2-7-2 Tableau de lubrification

(English on page 2-7-4)

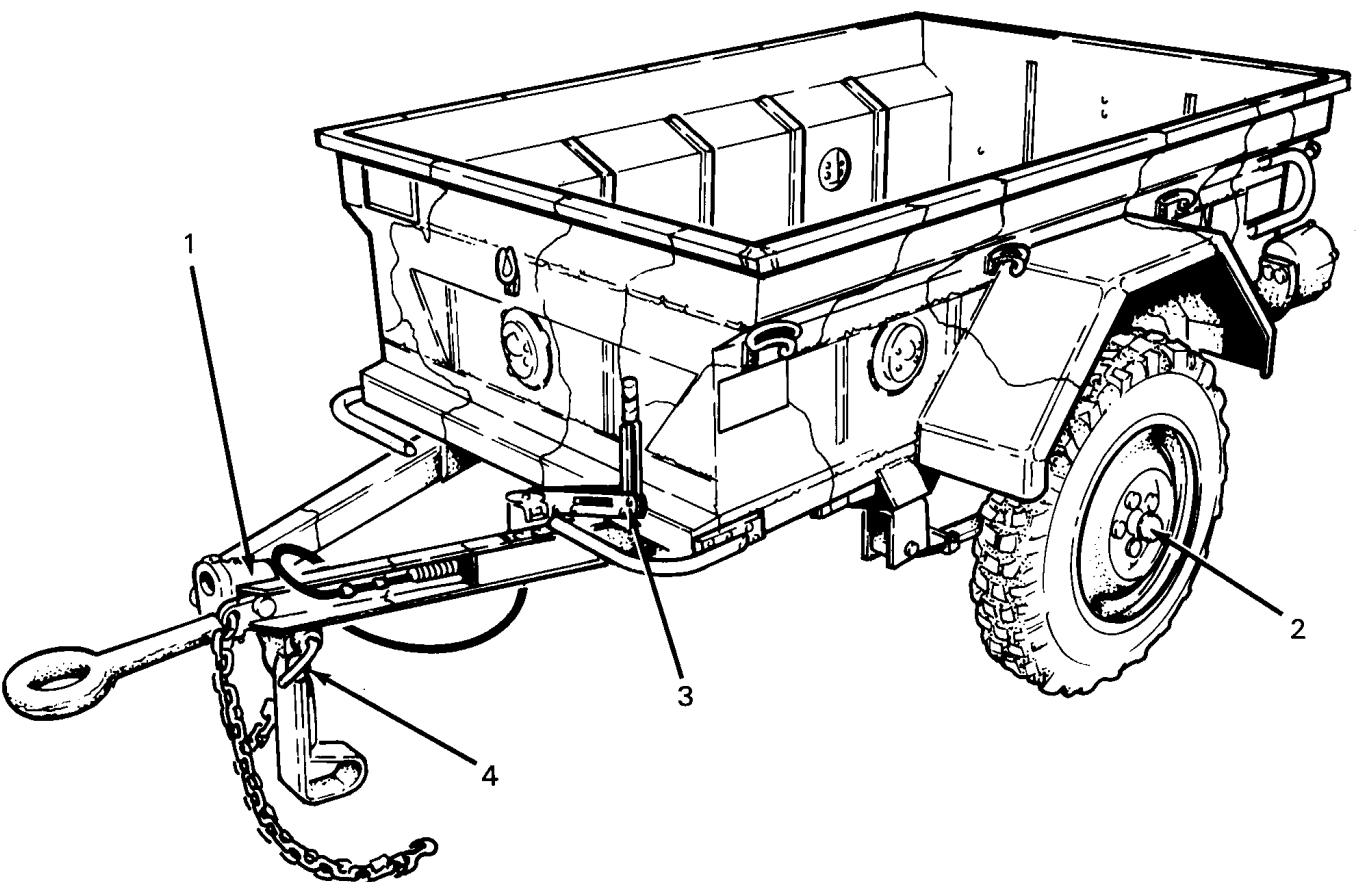


Figure 2-7-3 Lubrication Points
Figure 2-7-3 Points de lubrification

SECTION 8

TROUBLESHOOTING

GENERAL

1. This Section includes the troubleshooting tables that are unique to the 1/4 ton trailer, see Figure 2-8-1.

SECTION 8

DÉPANNAGE

GÉNÉRALITÉS

1. Cette section comprend le guide de dépannage pour la remorque 1/4 tonne, voir figure 2-8-1.

Item No.	Symptom	Probable Cause	Corrective Action
1.	Hard Pulling	Parking brakes are engaged. Brakes dragging. Brake shoe return spring broken. Improper wheel bearing adjustment. Bent axle. Spring loose or out of alignment on axle. Broken centre bolt.	Disengage park brake. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance.
2.	Axle loose or out of line	Loose U-bolts. Broken spring leaves, centre bolt, cinch clips, or rebound clips. Excessive flex due to broken spring leaves.	Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance.
3.	Excessively worn, scuffed or cupped tires	Improper tire pressure. Loose wheels. Loose wheel bearings. Bent rim or axle.	Inflate to proper pressure. Tighten wheel nuts. Notify First Line Maintenance. Notify First Line Maintenance.

Figure 2-8-1 Troubleshooting Guide

(français à la page 2-8-3)

No. item	Symptôme	Cause probable	Action corrective
1.	Tire difficilement	<p>Le frein de stationnement est engagé.</p> <p>Les freins frottent.</p> <p>Ressort de retour du sabot de frein brisé.</p> <p>Roulement de roue mal ajusté.</p> <p>Essieu déformé.</p> <p>Ressort lâche ou mal aligné par rapport à l'essieu.</p> <p>Boulon central brisé.</p>	<p>Désengager le frein de stationnement.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p>
2.	Essieu lâche ou mal aligné	<p>Boulons en 'u' lâches.</p> <p>Lames de ressort, boulon central, attaches brisés.</p> <p>Courbure anormale causée par des lames de ressort brisées.</p>	<p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p>
3.	Pneus très usés ou éraflés	<p>Pression des pneus incorrecte.</p> <p>Roues lâches.</p> <p>Roulements de roue lâches.</p> <p>Jante ou essieu déformés.</p>	<p>Gonfler les pneus.</p> <p>Serrer les boulons de roue.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p> <p>Aviser l'entretien de premier échelon.</p>

Figure 2-8-1 Guide de dépannage

(English on page 2-8-2)

PART 3**TECHNICIANS MAINTENANCE****SECTION 1****DESCRIPTION OF COMPONENTS****GENERAL**

1. This Part contains removal, installation, repair, troubleshooting and technical specifications for components of the 1/4 Ton Trailer.

DESCRIPTION

2. **Suspension.** The trailer is equipped with a single axle, suspended by two sets of elliptical leaf springs. Each spring is connected to a fixed spring shackle at one end, a fixed frame bracket at the other end and a shock absorber in the centre.

3. **Park Brake.** Each wheel includes a park brake cable linkage that actuates the brakes when the park brake lever is applied.

4. **Drawbar.** The trailer towbar assembly consists of a drawbar bracket assembly attached to the front frame. The towbar assembly includes a lunette, a support leg and two safety chains. The support leg is used to level the trailer when not connected to the towing vehicle.

5. **Electrical.** The trailer is equipped with a wiring harness and an intervehicular cable. The harness is used to connect the composite lights. The intervehicular cable connector, when not in use, is secured to a stowage bracket that is located on the drawbar. The intervehicular cable consists of a 12 pin plug connector at one end and seven plugs with one ground wire at the other end. The harness consists of seven plug connectors at one end and two sets of four connectors at the other end used to interface with the composite lights

PARTIE 3**ENTRETIEN POUR LES TECHNICIENS****SECTION 1****DESCRIPTION DES COMPOSANTS****GÉNÉRALITÉS**

1. Cette partie comprend la dépose, l'installation, la réparation, le diagnostic des pannes et les spécifications techniques de la remorque 1/4 tonne.

DESCRIPTION

2. **Suspension.** Cette remorque est équipée d'un essieu simple suspendu par deux paires de ressorts à lames elliptiques. Chaque ressort est rattaché à une jumelle à un bout, à un support de châssis à l'autre bout et à un amortisseur au centre.

3. **Frein de stationnement.** Chaque roue comprend une tringlerie de câble de frein de stationnement qui met les freins lorsque le levier de frein de stationnement est tiré.

4. **Dispositif de remorquage.** L'ensemble de la barre de remorquage comprend un dispositif de remorquage au devant du châssis. La barre de remorquage inclut un oeil de remorquage, une jambe de support et deux chaînes de sécurité. La jambe de support est utilisé pour garder la remorque à niveau lorsqu'elle n'est pas raccordée au véhicule de remorquage.

5. **Électrique.** La remorque est équipée d'un harnais électrique et d'un câble inter-véhicule. Le harnais sert à raccorder les ensembles de bloc de feu. Le raccord du câble inter-véhicule, lorsqu'il n'est pas utilisé, est fixé au support de rangement situé sur le dispositif de remorquage. Le câble inter-véhicule comprend un raccord à 12 contacts à un bout et sept connecteurs enfichables et un fil de masse à l'autre. Le harnais comprend sept connecteurs enfichables à un bout et deux ensembles de quatre connecteurs pour les blocs de feu à l'autre.

6. **Lights.** There are two composite waterproof lights located at the rear of the trailer. Each light contains the following replaceable components:

- a. Service drive lamp.
- b. Stop and signal lamp.
- c. Blackout marker LED.
- d. Blackout stop LED.

6. **Feux.** Il y a deux ensembles de blocs de feu à l'épreuve de l'eau à l'arrière de la remorque. Chaque ensemble de bloc comprend les composants suivants:

- a. Feu de route.
- b. Feu de signalisation et de freinage.
- c. Feu de position voilé LED.
- d. Feu de freinage voilé LED.

SECTION 2

AXLE AND SUSPENSION COMPONENTS

GENERAL

1. Hub and brake components can be removed without removing the axle from the trailer. The axle should be removed from the trailer when extensive repairs are required or when the axle must be replaced.

2. The axle can be removed from the trailer chassis with or without the springs attached to the axle. Refer to Figure 3-2-1.

LEAF SPRING

3. **Removal.** To remove a leaf spring from the trailer see Figure 3-2-1 and proceed as follows:



Do not attempt to lift the trailer by jacking the trailer frame.

- a. Apply parking brakes on trailer.
- b. Loosen the five wheel bolts by one quarter turn.
- c. Place an axle stand under rear corner on the side of the trailer where the leaf spring (10) will be removed.
- d. Place a jack under the jack point and jack one side of the trailer until the wheel clears the ground.
- e. Place an axle stand under the front corner of the trailer frame and lower the trailer onto the axle stand. Remove the jack.
- f. Place an axle stand under the axle (9).
- g. Remove wheel assembly by removing the five wheel bolts.

SECTION 2

COMPOSANTS DE L'ESSIEU ET DE LA SUSPENSION

GÉNÉRALITÉS

1. Les composants de moyeu et de frein peuvent être retirés sans enlever l'essieu. L'essieu doit être enlevé lorsque des réparations majeures sont nécessaires ou que l'essieu doit être remplacé.

2. L'essieu peut être enlevé avec ou sans les ressorts rattachés à l'essieu. voir figure 3-2-1.

RESSORT À LAMES

3. **Dépose.** Pour enlever un ressort à lames de la remorque, voir figure 3-2-1 et procéder comme suit:



Ne pas soulever la remorque en se servant du chassis comme point de levage.

- a. Mettre les freins de stationnement de la remorque.
- b. Desserrer les cinq boulons de roue d'un quart de tour.
- c. Placer un support d'essieu sous le coin arrière de la remorque sur le côté où le ressort (10) sera enlevé.
- d. Placer un cric sous le point de levage et soulever le côté de la remorque jusqu'à ce que la roue quitte le sol.
- e. Placer un support d'essieu sous le coin avant du chassis et abaisser la remorque pour qu'elle repose sur le support d'essieu. Enlever le cric.
- f. Placer un support d'essieu sous l'essieu (9).
- g. Enlever la roue en retirant les cinq boulons.

NOTE

Repeat procedures in paragraphs 3b through 3g on the opposite side of the trailer if the axle is to be removed, or if the leaf springs are to be removed on both sides of the trailer.

- h. Ensure that there is no weight on the axle (9). Lift the chassis if required.
- j. Loosen the four U-bolt nuts (12) and remove the two U-bolts (8) and the shock plate (11).
- k. Support the leaf spring (10) and remove the nut (7) and bolt (6) from the spring shackle (13).
- m. Remove the nut (7) and bolt (6) from the front spring hanger (5). Remove the leaf spring (10).

4. **Installation.** To install a leaf spring on the trailer, refer to Figure 3-2-1 and proceed as follows:

- a. Lubricate the leaf spring eyes and bolts (6) using automotive grease MIL-G-10924.
- b. Install the leaf spring in reverse order of removal.
- c. Tighten the U-bolt nuts (12) to 101 Nm (75 ft.lbs) torque.
- d. Tighten the five wheel bolts to 169 Nm (125 ft.lbs) torque.

AXLE

5. **Removal.** To remove the axle from the trailer see Figure 3-2-1 and proceed as follows:

- a. Apply the parking brake.
- b. Loosen five wheel bolts by one-quarter turn.
- c. Using a hydraulic jack placed under the shock plate (11), raise trailer until wheel is approximately 76.2 mm (3 inches) above the ground.
- d. Place an axle stand under the front and rear corners of the trailer frame.

NOTA

Répéter les étapes des paragraphes 3b à 3g de l'autre côté de la remorque si l'essieu doit être enlevé, ou si les deux ensembles de ressorts à lames doivent être enlevés.

- h. S'assurer qu'il n'y a pas de poids sur l'essieu (9). Soulever le chassis si nécessaire.
- j. Desserrer les quatre écrous (12) des boulons en 'u' et enlever les deux boulons en 'u' (8) et la plaque de l'amortisseur (11).
- k. Supporter le ressort à lames (10) et enlever l'écrou (7) et le boulon (6) de la jumelle de ressort (13).
- m. Enlever l'écrou (7) et le boulon (6) du support avant (5). Enlever le ressort à lames (10).

4. **Installation.** Pour installer un ressort à lames, voir figure 3-2-1 et procéder comme suit:

- a. Lubrifier les yeux et les boulons (6) des ressorts à lames avec de la graisse pour automobiles MIL-G-10924.
- b. Installer les ressorts à lames en complétant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.
- c. Serrer les écrous des boulons en 'u' (12) à 101 Nm (75 pied-livres).
- d. Serrer les cinq boulons de roue à 169 Nm (125 pied-livres).

ESSIEU

5. **Dépose.** Pour enlever l'essieu, voir figure 3-2-1 et procéder comme suit:

- a. Mettre les freins de stationnement de la remorque.
- b. Desserrer les cinq boulons de roue d'un quart de tour.
- c. En utilisant un cric hydraulique sous la plaque de l'amortisseur (11), soulever la remorque jusqu'à ce que la roue soit approximativement à 76.2 mm (3 pouces) du sol.
- d. Placer des supports d'essieu sous les coins avant et arrière du chassis de la remorque.

- | | |
|---|--|
| <p>e. Repeat paragraphs 5b through 5d on the other side of the trailer.</p> <p>f. Remove wheel assemblies by removing the five wheel bolts from each wheel.</p> <p>g. Release all of the tension in the brake cables by loosening the brake handle adjuster (see Figure 3-3-3, item 1).</p> <p>h. Disconnect parking brake linkages (Figure 3-3-2, item 4) from the equalizer bracket (Figure 3-3-2, item 2) and remove the cable clamps (Figure 3-3-2, item 9).</p> <p>j. Remove the U-bolt nuts (12) and U-bolts (8) from the shock plates (11). Swing shock absorbers (4) up toward base of trailer.</p> <p>k. Place two axle stands under axle (9).</p> <p>m. Remove the nut (7) and bolt (6) from the rear spring shackle (13) and lower leaf spring (10) to the ground. Repeat with second spring.</p> <p>n. Lift the axle (9) off of the axle stands and lower to the ground. Roll the axle out from under the trailer.</p> <p>6. Installation. To install an axle on the trailer, refer to Figure 3-2-1 and proceed as follows:</p> <p>a. Install the axle in reverse order of removal.</p> <p>b. Tighten U-bolt nuts (12) to 101 Nm (75 ft.lbs) torque.</p> | <p>e. Répéter les étapes des paragraphes 5b à 5d pour l'autre coté de la remorque.</p> <p>f. Enlever les roues en retirant les cinq boulons de chaque coté.</p> <p>g. Desserrer les câbles de frein en utilisant l'ajustement de la poignée de frein (voir figure 3-3-3, item 1).</p> <p>h. Détacher la tringlerie de frein de stationnement (figure 3-3-2, item 4) du support égalisateur (figure 3-3-2, item 2) et enlever les colliers de serrage de câble (figure 3-3-2, item 9).</p> <p>j. Enlever les écrous des boulons en 'u' (12) et les boulons en 'u' (8) des plaques de l'amortisseur (11). Pousser les amortisseurs (4) vers le haut.</p> <p>k. Placer deux supports d'essieu sous l'essieu (9).</p> <p>m. Enlever l'écrou (7) et le boulon (6) de la jumelle de ressort (13) et abaisser le ressort à lames (10) jusqu'au sol. Répéter la procédure pour l'autre ressort.</p> <p>n. Enlever l'essieu (9) des supports d'essieu et abaisser jusqu'au sol. Retirer l'essieu.</p> <p>6. Installation. Pour installer l'essieu, voir figure 3-2-1 et procéder comme suit:</p> <p>a. Installer l'essieu en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.</p> <p>b. Serrer les écrous des boulons en 'u' (12) à 101 Nm (75 pied-livres).</p> |
|---|--|

NOTE

Torque wheel bolts to 169 Nm (125 ft.lbs).

- c. Adjust the parking brake. See Part 3, Section 3.

SHOCK ABSORBER

7. **Removal.** To remove a shock absorber from the trailer see Figure 3-2-1 and proceed as follows:

NOTA

Serrer les boulons de roue à 169 Nm (125 pied-livres).

- c. Ajuster le frein de stationnement. voir Partie 3, Section 3.

AMORTISSEUR

7. **Dépose.** Pour enlever un amortisseur, voir figure 3-2-1 et procéder comme suit:

- a. Straighten the cotter pin (14) and remove it from the shock plate (11). Remove washer (3) from the shock absorber (4).
- b. Remove the upper nut (1), washer (3) and lock washer (2), and remove the shock absorber (4).

8. **Installation.** Install the shock absorber (4) on the trailer in reverse order of removal. Refer to Figure 3-2-1.

NOTE

Before installation the shock must be primed in order to distribute the oil inside the shock.

HUB AND BRAKE COMPONENTS

GENERAL

9. Maintenance procedures are identical for both hubs and brakes.

BRAKE DRUM

10. **Removal.** To remove a brake drum from the axle, see Figure 3-2-2 and proceed as follows:

- a. Apply parking brake on trailer and place blocks around the wheel that is to remain on the trailer.
- b. Loosen five wheel bolts.
- c. Place an axle stand under the rear corner on the side of the trailer to be raised. Place a jack under the jack point (Figure 2-1-1, item 9) and jack the trailer until the wheel just clears the ground. Place an axle stand under the front corner on the same side.
- d. Remove the five wheel bolts and remove wheel from drum. Release parking brake and back off brake shoes adjuster, see Figure 3-2-3, item 9.

NOTE

All of the tension in the parking brake and the brake shoes must be completely released before continuing. Refer to Section 3, Part 3.

- e. Pry the dust cap (4) out of the brake drum hub (11).

- a. Redresser la goupille fendue (14) et l'enlever de la plaque de l'amortisseur (11). Enlever la rondelle (3) de l'amortisseur (4).
- b. Enlever l'écrou supérieur (1), les rondelles (3) et la rondelle de blocage (2) et enlever l'amortisseur (4).

8. **Installation.** Installer l'amortisseur (4) en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse. voir figure 3-2-1.

NOTA

Avant l'installation, l'amortisseur doit être amorcé pour assurer une bonne distribution de l'huile à l'intérieur.

COMPOSANTS DE MOYEU ET DE FREIN

GÉNÉRALITÉS

9. Les consignes d'entretien pour chaque ensemble de moyeu et de frein sont les mêmes.

TAMBOUR DE FREIN

10. **Dépose.** Pour enlever un tambour de frein, voir figure 3-2-2 et procéder comme suit:

- a. Mettre les freins de stationnement et placer des blocs à l'avant et à l'arrière de la roue qui restera fixée à la remorque.
- b. Desserrer les cinq boulons de roue.
- c. Placer un support d'essieu sous le coin arrière sur le côté qui doit être soulevé. Placer un cric sous le point de levage (figure 2-1-1, item 9) et soulever la remorque jusqu'à ce que la roue quitte le sol. Placer un support d'essieu sous le coin avant, du même côté.
- d. Enlever les cinq boulons de roue et ensuite la roue. Relâcher le frein de stationnement et reculer le réglage de sabot de frein, voir figure 3-2-3, item 9.

NOTA

Avant de continuer, les composants de frein doivent être complètement lâches. voir Section 3, Partie 3.

- e. Enlever le capuchon antipoussière (4) du tambour de frein (11).

- f. Straighten the cotter pin (5) and remove it from the spindle (1).
- g. Remove the spindle nut (3) and spindle washer (6).
- h. Rock the brake drum (8) back and forth to loosen the outer wheel bearing (7). Remove the outer wheel bearing.
- j. Pull the brake drum (8) from the spindle (1).

11. Cleaning and Inspection. To clean and inspect the bearings, see Figure 3-2-2 and proceed as follows:

WARNING

Protective goggles must be worn when using compressed air. Do not spin the bearing while drying with compressed air.

- a. Pry the grease seal (10) out of the hub (11) and remove the inner bearing (9).
- b. Remove all grease from the hub (11) interior; wash with cleaning solvent and dry with compressed air.
- c. Inspect the hub bearing cup (13) surfaces and the spindle bearing cup (12) for wear, pitting or scoring. Replace the hub and/or spindle bearing cup if defective.
- d. Wash the inner and outer bearings (7 and 9) in cleaning solvent and dry with compressed air. Check the roller for rough rotation, scoring, pitting, cracks, chips, or excessive wear. Check the roller cage for cracks. Replace the bearing if any one of these defects is found.
- e. Remove hub bearing cup (13) using a punch and a hammer.
- f. Using a bearing cup installer, install a new hub bearing cup (13). Check to see that the hub bearing cup is properly seated.

- f. Redresser la goupille fendue (5) et l'enlever de la fusée (1).
- g. Enlever l'écrou (3) et la rondelle (6) de la fusée.
- h. Secouer le tambour de frein (8) pour relâcher le roulement de roue extérieur (7). Enlever le roulement de roue extérieur.
- j. Tirer le tambour de frein (8) pour l'éloigner de la fusée (1).

11. Nettoyage et inspection. Pour nettoyer et inspecter les roulements, voir figure 3-2-2 et procéder comme suit:

AVERTISSEMENT

Des lunettes protectrices doivent être portées lorsqu'on utilise l'air comprimé. Ne pas faire tourner le roulement lorsqu'on l'assèche avec de l'air comprimé.

- a. Enlever le joint d'étanchéité pour la graisse (10) du moyeu (11) et enlever le roulement intérieur (9).
- b. Enlever toute la graisse à l'intérieur du moyeu (11); laver avec du solvant de nettoyage et assécher avec de l'air comprimé.
- c. Inspecter le roulement de moyeu (13) et le roulement de fusée (12) pour l'usure, une surface piquetée ou le striage. Remplacer le moyeu et/ou le roulement de la fusée s'ils sont défectueux.
- d. Laver les roulements intérieurs et extérieurs (7 et 9) dans le solvant de nettoyage et assécher avec l'air comprimé. Vérifier le roulement pour le fonctionnement inégal, le striage, la surface piquetée, les fêlures, les ébréchures ou l'usure excessive. Vérifier la surface d'appui pour les fissures. Remplacer le roulement si une de ces déféctuosités est observée.
- e. Enlever le roulement de moyeu (13) en utilisant un chasse-goupille et un marteau.
- f. Avec un outil d'installation, installer un nouveau roulement de moyeu (13). Vérifier que le roulement de moyeu soit bien placé.

- g. Visually check the drum (8) and hub (11) for cracks, scoring, uneven wear or overheating. Check the threads on the drum for damage. Replace the drum if any defects are found.

NOTE

Before installation, check spindle for wear or thread damage. If either of these occurs, replace the axle.

12. Installation. To install a brake drum on the axle, see Figure 3-2-2 and proceed as follows:

- a. Repack the inner and outer wheel bearings (7 and 9) with automotive grease MIL-G-10924. Make sure the grease fills all the spaces around the rollers as well as above and below the cone.
- b. Repack the hub (11) interior with a light coat of grease.
- c. If required, install a new inner bearing (9). Install a new grease seal (10) with seal lip facing away from bearing.
- d. Install the brake drum in reverse order of removal, see paragraph 10.
- e. Slide hub (11) onto axle spindle (1). Install outer bearing (7) and washer (6). Install spindle nut (3).
- f. Tighten spindle nut (3) until the outer bearing (7) sits against the hub bearing cup (13).
- g. Rotate drum (8) slowly while tightening the spindle nut (3) to 33.6 Nm (25 ft.lbs).
- h. Back spindle nut (3) off to remove the torque, taking care not to rotate the drum (8).
- j. Finger tighten the spindle nut (3) until just snug or to 1.3 to 2.0 Nm (10 to 15 inch-pounds) torque.

- g. Vérifier visuellement le tambour (8) et le moyeu (11) pour des fissures, du striage, de l'usure inégale ou l'effet d'une chaleur excessive. Vérifier si le filetage est endommagé. Remplacer le tambour si une de ces déficiences est observée.

NOTA

Avant l'installation, vérifier la fusée pour l'usure ou un filetage endommagé. Si une de ces déficiences est observée, remplacer l'essieu.

12. Installation. Pour installer un tambour de frein, voir figure 3-2-2 et procéder comme suit:

- a. Remplir les roulements de roue intérieurs et extérieurs (7 et 9) avec de la graisse pour automobiles MIL-G-10924. S'assurer que la graisse remplit tous les espaces autour des rouleaux, aussi bien qu'au-dessous et au-dessus du cône.
- b. Mettre une mince épaisseur de graisse à l'intérieur du moyeu (11).
- c. Si nécessaire, installer un nouveau roulement intérieur (9). Installer un nouveau joint d'étanchéité pour la graisse (10) avec la lèvre d'étanchéité ne faisant pas face au roulement.
- d. Installer le tambour de frein en suivant les étapes pour l'installation dans l'ordre inverse, voir paragraphe 10.
- e. Glisser le moyeu (11) sur la fusée de l'essieu (1). Installer le roulement extérieur (7) et la rondelle (6). Installer l'écrou (3) de la fusée.
- f. Serrer l'écrou (3) de la fusée jusqu'à ce que le roulement extérieur (7) repose contre le roulement du moyeu (13).
- g. Tourner le tambour (8) lentement en serrant l'écrou (3) de la fusée à 33.6 Nm (25 pied-livres).
- h. Desserrer l'écrou (3) de la fusée pour réduire le moment de torsion, en prenant soin de ne pas tourner le tambour (8).
- j. Serrer l'écrou (3) de la fusée à la main, c'est-à-dire jusqu'à 1.3 à 2.0 Nm (10 à 15 pouce-livres).

- k. Back off the spindle nut (3) to align the cotter pin hole with the nearest recess in the spindle nut.
- m. Install the cotter pin (5) and dust cap (4).
- n. Repeat the wheel bearing adjustment procedure if wheel does not rotate freely.
- p. Adjust the brake shoes. See paragraph 16.

13. Wheel Bearing Adjustment To adjust the wheel bearings, see Figure 3-2-2 and proceed as follows:

- a. Jack the axle so that no weight is on the brake drum and support the axle with an axle stand.
- b. Remove the dust cap (4) and cotter pin (5).
- c. See paragraphs 12f through 12p to complete the wheel bearing adjustment.

BRAKE SHOES

14. Removal. To remove the brake shoes, see Figure 3-2-3 and proceed as follows:

- a. Remove the brake drum. See paragraph 10.
- b. Use brake spring pliers to remove the two retractor springs (10). Remove keeper plate (11), brake strut (12), and brake strut spring (13).
- c. Use brake spring pliers to remove the adjusting screw spring (8).
- d. Remove the adjusting screw assembly (9).
- e. Press in and turn the spring retainers (7) while holding the pins (4) in position. Remove the spring retainers (7), hold down pins (4) and hold down springs (6) from the backing plate (2).
- f. Remove the primary brake shoe (14) and the secondary brake shoe (5) from the backing plate (2).

- k. Desserrer l'écrou (3) de la fusée suffisamment pour aligner le trou de la goupille fendue.
- m. Installer la goupille fendue (5) et le capuchon antipoussière (4).
- n. Répéter la procédure d'ajustement du roulement de roue si la roue ne tourne pas librement.
- p. Ajuster les sabots de frein. voir paragraphe 16.

13. Ajustement du roulement de roue Pour ajuster les roulements de roue, voir figure 3-2-2 et procéder comme suit:

- a. Soulever l'essieu pour enlever le poids sur le tambour de frein et supporter l'essieu avec un support d'essieu.
- b. Enlever le capuchon antipoussière (4) et la goupille fendue (5).
- c. voir paragraphes 12f à 12p pour compléter l'ajustement des roulements de roue.

SABOTS DE FREIN

14. Dépose. Pour enlever les sabots de frein, voir figure 3-2-3 et procéder comme suit:

- a. Enlever le tambour de frein. voir paragraphe 10.
- b. Avec les pinces pour ressorts de frein, enlever les deux ressorts de retour (10). Enlever la plaque (11), la traverse (12) et le ressort de traverse (13),
- c. Avec les pinces pour ressort de frein, enlever le ressort de la vis de réglage (8).
- d. Enlever l'ensemble de la vis de réglage (9).
- e. Presser et tourner les clavettes de ressort (7) en tenant les goupilles (4) en place. Enlever les clavettes de ressort (7), les goupilles (4) et les ressorts (6) de la plaque d'appui (2).
- f. Enlever le sabot de frein primaire (14) et le sabot de frein secondaire (5) de la plaque d'appui (2).

- g. Detach cable from brake shoe fulcrum lever (16).
- h. Inspect the brake shoes for excessive wear and contamination.

15. Installation. To install the brake shoes, see Figure 3-2-3 and proceed as follows:

- a. Clean the backing plate (2) with cleaning solvent and apply a light coat of grease to the pivot pin and the flat brake shoe support surfaces on the backing plate.
- b. Clean the adjusting screw assembly (9) with cleaning solvent and apply a light coat of grease to the threads. Ensure the threaded end of the adjuster is installed facing the front, towards primary brake shoe (14).
- c. Install the brake shoes in reverse order of removal, see paragraph 14.
- d. Install the brake drum, see paragraph 12.
- e. Adjust the brake shoes, see paragraph 16.
- f. Secure the ends of the retractor springs (10) by squeezing the ends slightly together using pliers.

NOTE

Do not completely close the ends of the retractor springs (10). The ends should be slightly closed to ensure that the springs do not slip off of each other.

16. Brake Shoe Adjustment To adjust the brake shoes, see Figure 3-2-3 and proceed as follows:

WARNING

Ensure brake shoes at both wheels are adjusted evenly.

- a. Jack the axle so that the wheel clears the ground and support the axle with an axle stand. Completely back off hand brake lever (Figure 3-3-3, Item 1).

- g. Détacher le câble du levier du sabot de frein (16).
- h. Inspecter les sabots de frein pour de l'usure excessive et de la contamination.

15. Installation. Pour installer les sabots de frein, voir figure 3-2-3 et procéder comme suit:

- a. Nettoyer la plaque d'appui (2) avec du solvant de nettoyage et appliquer une mince couche de graisse sur l'axe et les surfaces de soutien de sabot de frein sur la plaque d'appui.
- b. Nettoyer l'ensemble de la vis de réglage (9) avec du solvant de nettoyage et appliquer une mince couche de graisse sur le filetage. S'assurer que le bout fileté de la vis de réglage fait face à l'avant, vers le sabot de frein primaire (14).
- c. Installer les sabots de frein en suivant les étapes de l'dépose dans l'ordre inverse, voir paragraphe 14.
- d. Installer le tambour de frein, voir paragraphe 12.
- e. Ajuster les sabots de frein, voir paragraphe 16.
- f. En utilisant des pinces, fixer les ressorts de retour (10) en serrant légèrement les bouts.

NOTA

Ne pas replier complètement les bouts des ressorts de retour (10). Les bouts devraient être partiellement fermés pour empêcher qu'ils se déplacent.

16. Ajustement des sabots de frein Pour ajuster les sabots de frein, voir figure 3-2-3 et procéder comme suit:

AVERTISSEMENT

S'assurer que les sabots de frein soient ajustés également

- a. Soulever l'essieu jusqu'à ce que la roue quitte le sol et supporter l'essieu avec un support d'essieu. Relâcher le levier de frein (figure 3-3-3, item 1).

NOTE

Ensure the wheel bearings are correctly adjusted before attempting to adjust brake shoes, see paragraph 13.

- b. Use a standard brake adjusting tool to rotate the adjusting screw (9) upward, until the brake shoes are forced against the brake drum.
- c. Use a standard brake adjusting tool to rotate the adjusting screw (9) downward slightly, until the wheel turns freely with a slight lining drag.

NOTE

Always rotate wheel in direction of forward wheel rotation.

- d. Lower trailer and remove the axle stand. Adjust parking brake, see Section 3.

REPLACING WHEEL BEARINGS

17. **Removal.** To replace a wheel bearing, see paragraph 11.

BACKING PLATE

18. **Removal.** To remove the backing plate, see Figure 3-2-3 and proceed as follows:

- a. Remove the wheel hub and brake drum, see paragraph 10.
- b. Remove four backing plate nuts (3) and four backing plate screws (15) from the spindle bracket.
- c. Remove the backing plate (2) from the spindle.

19. **Installation.** Install the backing plate in reverse order of removal.

NOTE

Torque the four backing plate nuts to 61 to 68 Nm (45 to 50 ft.lbs).

NOTA

S'assurer que les roulements de roue soient bien ajustés avant d'ajuster les sabots de frein, voir paragraphe 13.

- b. Utiliser l'outil standard pour tourner la vis de réglage (9) vers le haut, jusqu'à ce que les sabots de frein touchent le tambour.
- c. Utiliser l'outil standard pour tourner la vis de réglage (9) vers le bas, jusqu'à ce que la roue tourne avec fort peu de résistance de la garniture de frein.

NOTA

Toujours tourner la roue dans la direction avant.

- d. Abaisser la remorque et enlever le support d'essieu, voir section 3.

REEMPLACEMENT DES ROULEMENTS DE ROUE

17. **Dépose.** Pour remplacer un roulement de roue, voir paragraphe 11.

PLAQUE D'APPUI

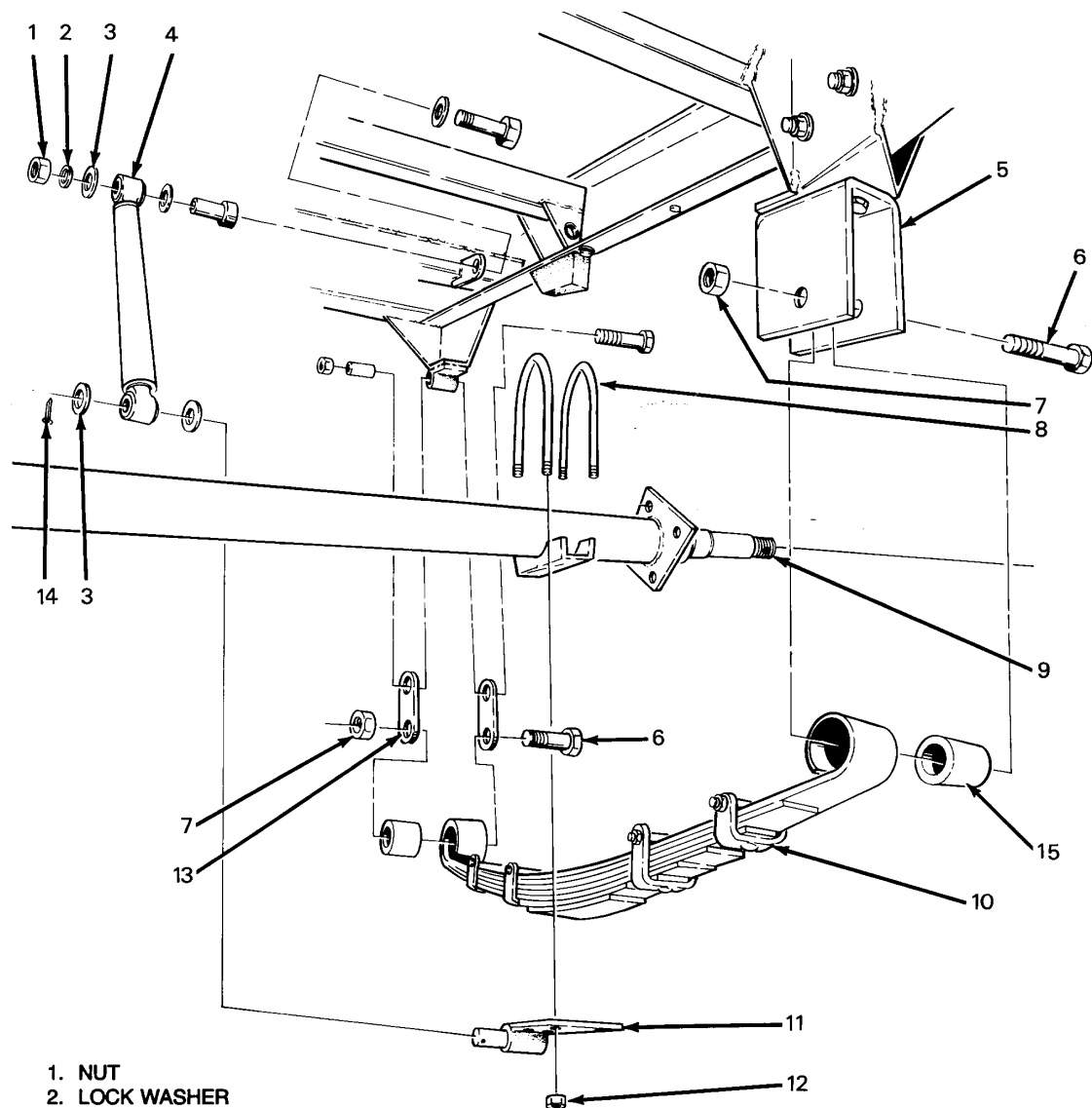
18. **Dépose.** Pour enlever la plaque d'appui, voir figure 3-2-3 et procéder comme suit:

- a. Enlever le moyeu de roue et le tambour de frein, voir paragraphe 10.
- b. Enlever les quatre écrous (3) de la plaque d'appui et les quatre vis (15) de la plaque d'appui du support de fusée.
- c. Enlever la plaque d'appui (2) de la fusée.

19. **Installation.** Installer la plaque d'appui en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.

NOTA

Serrer les quatre écrous de la plaque d'appui à 61 à 68 Nm (45 à 50 pied-livres).



1. NUT
2. LOCK WASHER
3. WASHER
4. SHOCK ABSORBER
5. HANGER BRACKET
6. BOLT
7. NUT
8. U-BOLTS
9. AXLE
10. LEAF SPRING
11. SHOCK PLATE
12. U-BOLT NUTS
13. SPRING SHACKLE
14. COTTER PIN
15. BUSHING

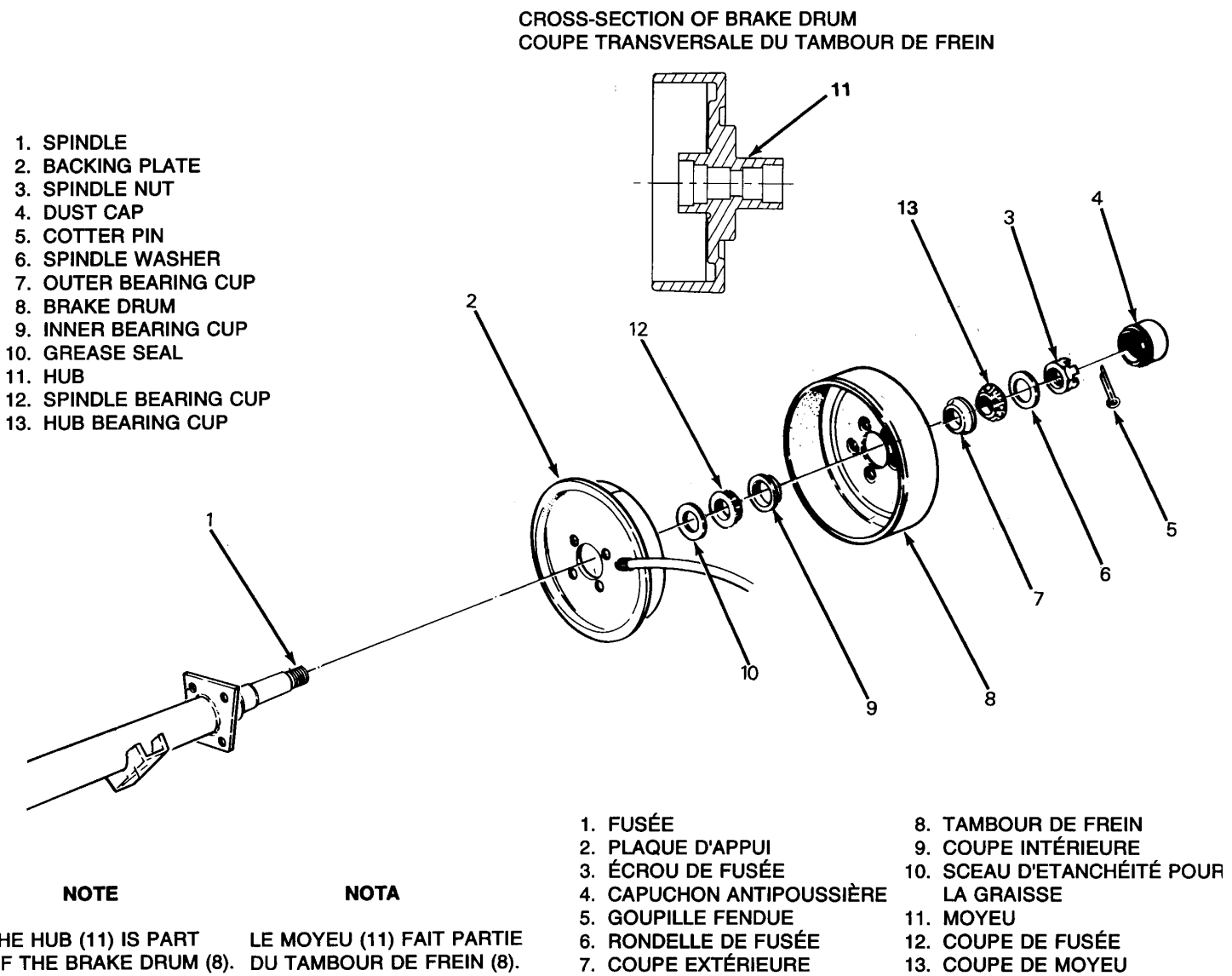
1. ÉCROU
2. RONDELLE DE BLOCAGE
3. RONDELLE
4. AMORTISSEUR
5. SUPPORT DE RESSORT
6. BOULON
7. ÉCROU
8. BOULONS EN 'U'

9. ESSIEU
10. RESSORT À LAMES
11. PLAQUE DE L'AMORTISSEUR
12. ÉCROUS DE BOULONS EN 'U'
13. JUMELLE DE RESSORT
14. GOUPILLE FENDUE
15. COUSSINET

Figure 3-2-1 Axle and Suspension Components

Figure 3-2-1 Composants de l'essieu et de la suspension

Figure 3-2-2 Hub and Drum Removal and Installation
Figure 3-2-2 Dépose et installation du moyeu et du tambour de frein



- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. RETAINER | 10. RETRACTOR SPRINGS |
| 2. BACKING PLATE | 11. KEEPER PLATE |
| 3. NUT | 12. BRAKE STRUT |
| 4. HOLD DOWN NUTS | 13. BRAKE STRUT SPRING |
| 5. SECONDARY BRAKE SHOE | 14. PRIMARY BRAKE SHOE |
| 6. HOLD DOWN SPRINGS | 15. SCREW |
| 7. SPRING RETAINERS | 16. BRAKE SHOE FULCRUM LEVER |
| 8. ADJUSTING SCREW SPRING | |
| 9. ADJUSTING SCREW ASSEMBLY | |

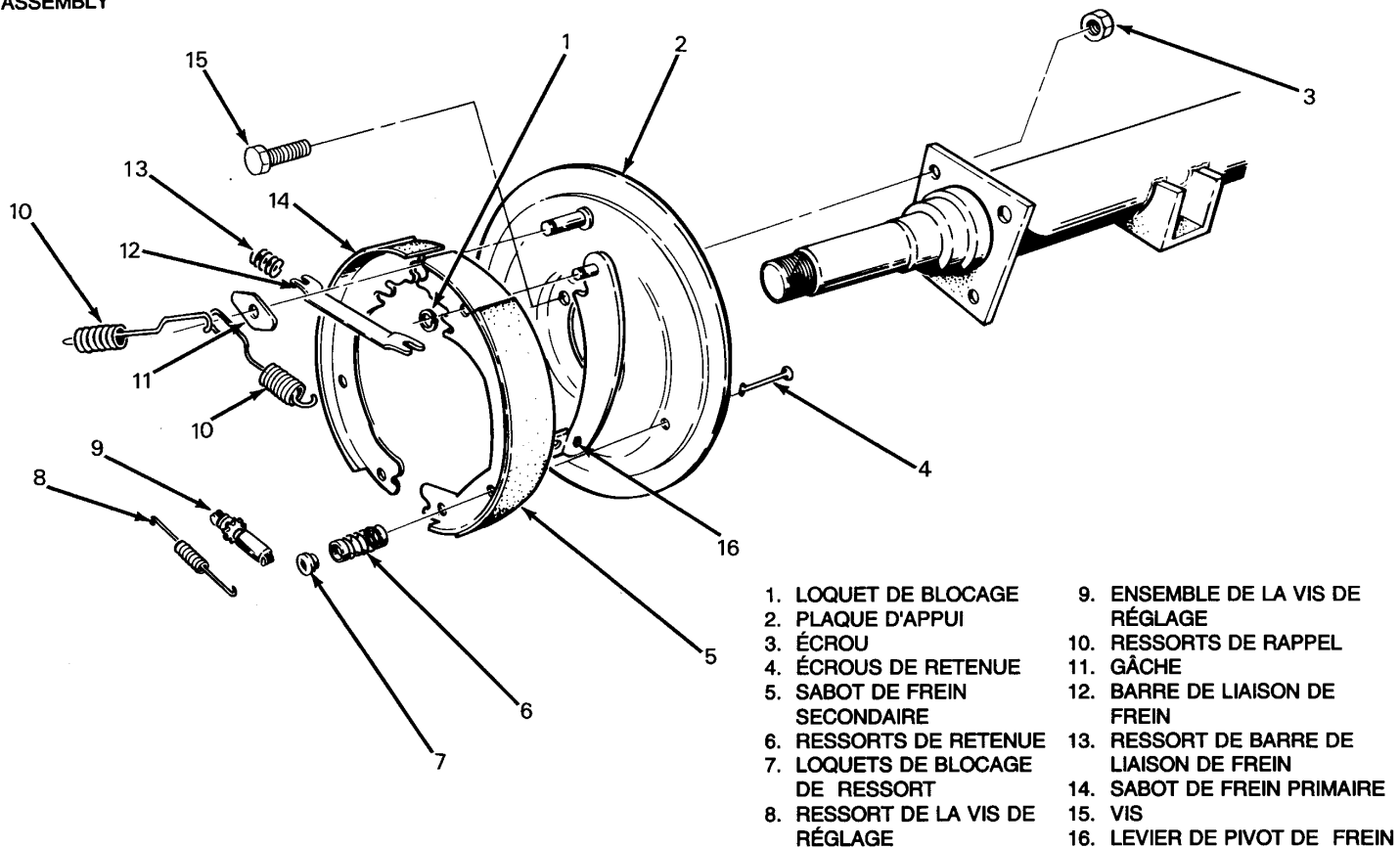


Figure 3-2-3 Brake Components - Removal and Installation
Figure 3-2-3 Composants des freins - Dépose et installation

SECTION 3**PARKING BRAKE****PARKING BRAKE REMOVAL AND INSTALLATION**

1. The parking brake consists of a hand-operated cable system which engages the brakes at each wheel.

2. **Removal.** To remove the parking brake, see Figure 3-3-1 and proceed as follows:

- a. Remove three screws (1) holding the brake lever (5) to the trailer.
- b. Straighten and remove the cotter pin (2) from the pin (3). Remove the pin.
- c. Remove the cable (4) from the brake lever (5).

3. **Installation.** Install the brake lever in reverse order of removal.

PARKING BRAKE LINKAGE REMOVAL AND INSTALLATION

4. The parking brake linkage is connected to the brake lever at one end and the brake cables from each wheel.

5. **Removal.** To remove the parking brake linkage, see Figure 3-3-2 and proceed as follows:

- a. Remove two screws (10), two washers (7), two nuts (6), cable clamp (9) and spacer (8) from the cable plate (1).
- b. Remove two screws (5) and two nuts (3) from the equalizer bracket (2).
- c. Remove the lower screw (1) that holds the brake lever (5) to the trailer, see Figure 3-3-1.
- d. Straighten and remove cotter pin (2) from pin (3). Remove the pin, see Figure 3-3-1.
- e. Remove the parking brake linkage (4), see Figure 3-3-2.

SECTION 3**FREIN DE STATIONNEMENT****DÉPOSE ET INSTALLATION DU FREIN DE STATIONNEMENT**

1. Le frein de stationnement comprend un système de câble manuel qui met les freins à chaque roue.

2. **Dépose.** Pour enlever le frein de stationnement, voir figure 3-3-1 et procéder comme suit:

- a. Enlever les trois vis (1) qui retiennent le levier de frein (5) à la remorque.
- b. Redresser et enlever la goupille fendue (2) de la cheville (3). Enlever la cheville.
- c. Enlever le câble (4) du levier de frein (5).

3. **Installation.** Installer le levier de frein en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.

DÉPOSE ET INSTALLATION DE LA TRINGLERIE DE FREIN DE STATIONNEMENT

4. La tringlerie de frein de stationnement est raccordée au levier de frein et aux câbles de frein à chaque roue.

5. **Dépose.** Pour enlever la tringlerie de frein de stationnement, voir figure 3-3-2 et procéder comme suit:

- a. Enlever deux vis (10), deux rondelles (7), deux écrous (6), le collier de serrage du câble (9) et la plaque d'espacement (8) de la plaque de câble (1).
- b. Enlever les deux vis (5) et les deux écrous (3) du support égalisateur (2).
- c. Enlever la vis inférieure (1) qui retient le levier de frein (5) à la remorque, voir figure 3-3-1.
- d. Redresser et enlever la goupille fendue (2) de la cheville (3). Enlever la cheville, voir figure 3-3-1.
- e. Enlever la tringlerie de frein de stationnement (4), voir figure 3-3-2.

6. **Installation.** Install the parking brake linkage in reverse order of removal and adjust the linkage, see paragraph 7. Apply a light film of grease to the exposed wires.

PARKING BRAKE LINKAGE ADJUSTMENT

7. The parking brake (2) should be adjusted so that a nominal 13.5 kg (30 lb) handle effort is required to engage the brake, see Figure 3-3-3.

8. To adjust the cable tension use the knob (1) on top of the handle. Turn the knob on top of the handle clockwise to increase tension and counter clockwise to decrease tension.

6. **Installation.** Installer la tringlerie de frein de stationnement en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre contraire et ajuster la tringlerie, voir paragraphe 7. Appliquer une mince couche de graisse sur les fils exposés.

AJUSTEMENT DE LA TRINGLERIE DE FREIN DE STATIONNEMENT

7. Le frein de stationnement (2) devrait être ajusté pour qu'il soit possible de mettre les freins avec un effort de 13.5 kg (30 livres) voir figure 3-3-3.

8. Ajuster la tension du câble en utilisant le bouton (1) au bout de la poignée. Tourner le bouton dans le sens de l'horloge pour augmenter la tension et dans le sens contraire pour la réduire.

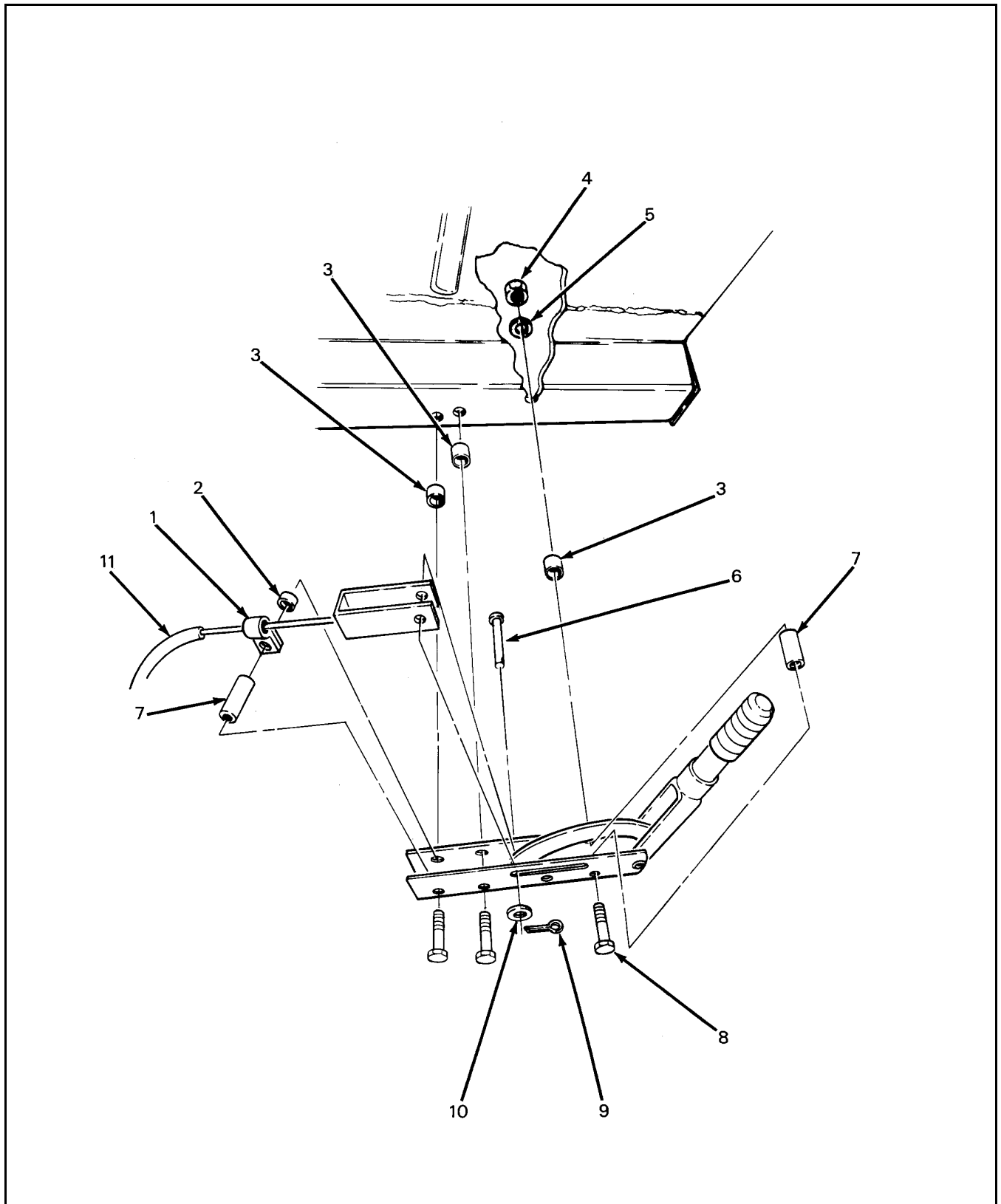
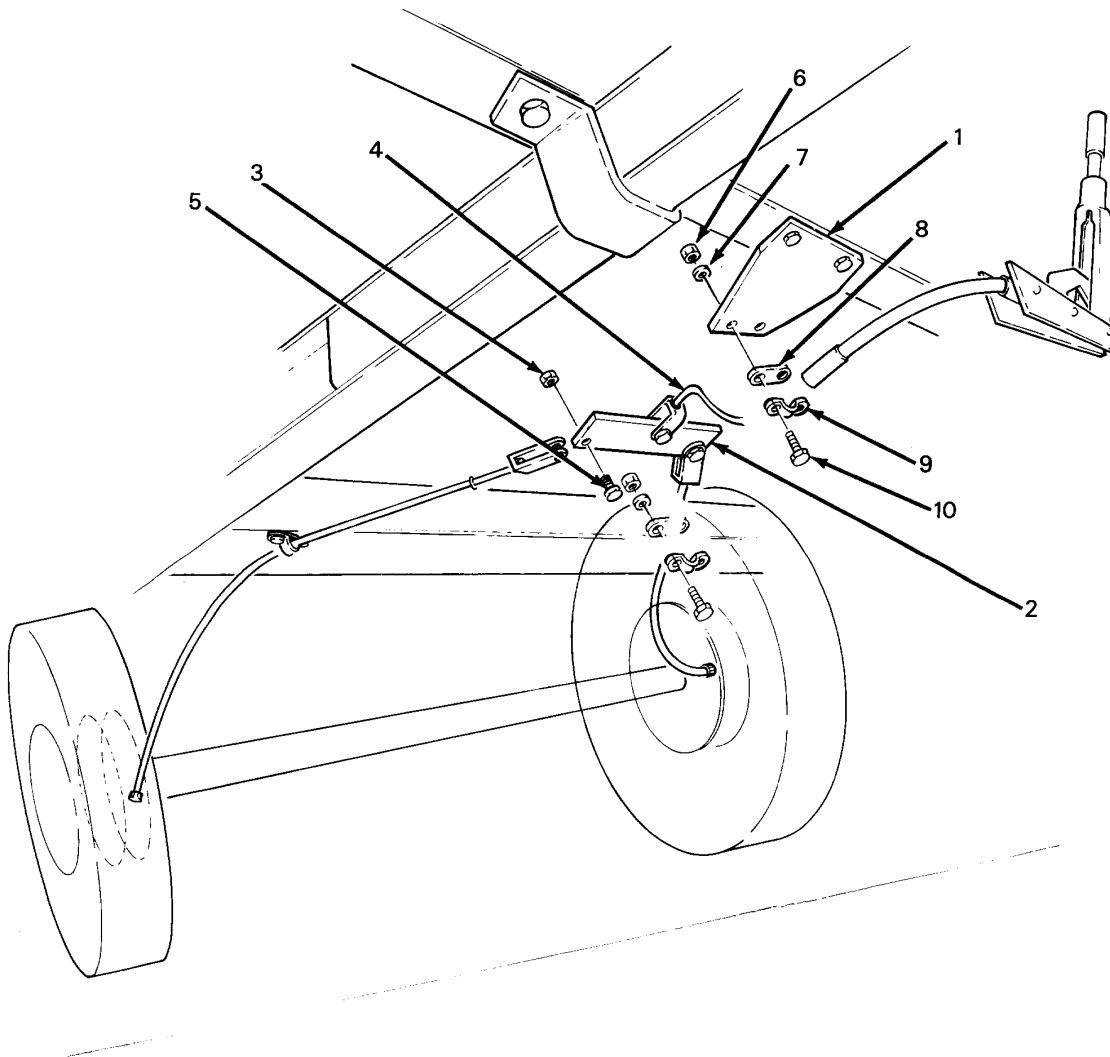


Figure 3-3-1 Parking Brake Removal and Installation
Figure 3-3-1 Dépose et installation de frein de stationnement

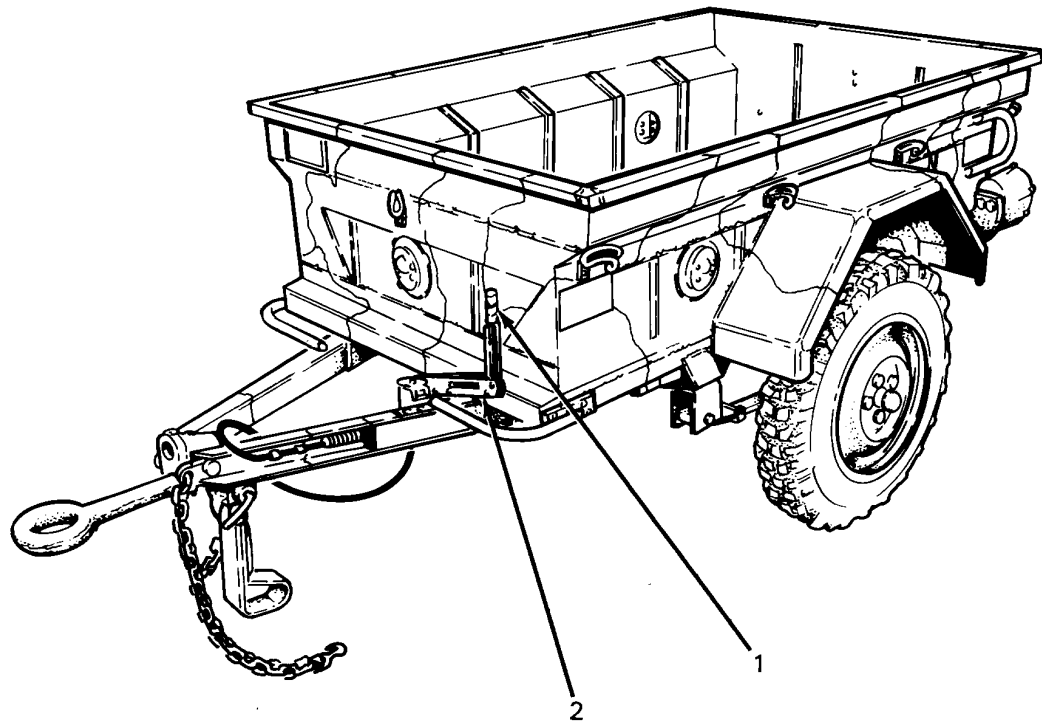


1. CABLE PLATE
2. EQUALIZER BRACKET
3. HEX NUT
4. PARKING BRAKE LINKAGE
5. HEX SCREW
6. NUT
7. WASHER
8. SPACER
9. CABLE CLAMP
10. SCREW

1. PLAQUE DE CÂBLE
2. SUPPORT EGALISATEUR
3. ÉCROU HEXAGONAL
4. TRINGLERIE DE FREIN DE STATIONNEMENT
5. VIS HEXAGONALE
6. ÉCROU
7. RONDELLE
8. PLAQUE D'ESPACEMENT
9. COLLIER DE SERRAGE
10. VIS

Figure 3-3-2 Parking Brake Linkage Removal and Installation

Figure 3-3-2 Dépose et installation de la tringlerie de frein de stationnement



- 1. PARKING BRAKE LEVER
- 2. PARKING BRAKE

- 1. LEVIER DE FREIN DE STATIONNEMENT
- 2. FREIN DE STATIONNEMENT

Figure 3-3-3 Parking Brake Adjustment
Figure 3-3-3 Ajustement de frein de stationnement

SECTION 4**ELECTRICAL SYSTEM****GENERAL**

1. The trailer electrical system consists of two composite lights, wiring harness and intervehicular cable. For a schematic diagram of the Electrical System Circuit, refer to Figure 3-4-1.

COMPOSITE LIGHT REMOVAL AND INSTALLATION

2. The composite light contains a blackout stop indicator, blackout marker indicator, service light, stop light and signal light, see Figure 3-4-2.

3. **Removal.** To remove the composite light from the trailer, see Figure 3-4-3 and proceed as follows:

- a. Unplug the connectors (1) from the electrical harness (6).
- b. Remove two screws (2) and washers (3). Remove the light from the trailer.

4. **Installation.** To install the composite light follow the removal instructions in reverse order.

LIGHT BULB

5. There are two light bulbs in the composite light. The upper bulb (3) is the service light. The lower bulb (4) is the signal and stop light. To replace a light bulb in the composite light, see Figure 3-4-2 and proceed as follows:

- a. Remove the screws (7) from the composite light cover (1).
- b. Remove the composite light cover from the composite light body (2).
- c. Replace the light bulb.
- d. Replace the cover and the screws.

SECTION 4**SYSTÈME ÉLECTRIQUE****GÉNÉRALITÉS**

1. Le système électrique de la remorque comprend deux ensembles de bloc de feu, un harnais et un câble inter-véhicule. On retrouve un schéma de principe du système électrique à la figure 3-4-1.

DÉPOSE ET INSTALLATION DU BLOC DE FEU

2. L'ensemble de bloc de feu comprend un feu de freinage voilé, un feu de position voilé, un feu de route, un feu de freinage et un feu de signalisation, voir figure 3-4-2.

3. **Dépose.** Pour enlever l'ensemble de bloc de feu, voir figure 3-4-3 et procéder comme suit:

- a. Débrancher les connecteurs (1) du harnais (6).
- b. Enlever deux vis (2) et deux rondelles (3). Enlever l'ensemble de bloc de feu.

4. **Installation.** Installer l'ensemble de bloc de feu en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.

AMPOULE

5. Il y a deux ampoules dans le bloc de feu. L'ampoule du haut (3) fait partie du feu de route. L'ampoule du bas (4) fait partie du feu de signalisation et de freinage. Pour remplacer une ampoule dans l'ensemble de bloc de feu, voir figure 3-4-2 et procéder comme suit:

- a. Enlever les vis (7) du couvercle (1) du bloc de feu.
- b. Enlever le couvercle du boîtier (2) du bloc de feu.
- c. Remplacer l'ampoule.
- d. Remplacer le couvercle et les vis.

LED UNITS

6. There are two LED units in the composite light. The lower LED unit (6) is the blackout stop indicator. The upper LED (5) is the blackout marker indicator. To replace a LED unit in the composite light, see Figure 3-4-2 and proceed as follows:

- a. Remove the screws (7) from the composite light cover (1).
- b. Remove the composite light cover from the composite light body (2).
- c. Unplug the LED unit from the composite light body (2).
- d. Install the new LED unit and replace the cover.

ELECTRICAL HARNESS REMOVAL AND INSTALLATION

7. **Removal.** To remove the electrical harness, see Figure 3-4-3 and proceed as follows:

- a. Disconnect the intervehicular cable (5) and the two composite lights (4) from the electrical harness (6).
- b. Remove eight screws (11), eight washers (12), eight nuts (10) and eight loop clamps (7).
- c. Remove the electrical harness (6) from the trailer frame.

8. **Installation.** Install the electrical harness in reverse order of removal.

INTERVEHICULAR CABLE REMOVAL AND INSTALLATION

9. **Removal.** To remove the intervehicular cable, see Figure 3-4-3 and proceed as follows:

- a. Unplug the intervehicular cable (5) from the electrical harness (6).
- b. Remove one screw (11), one washer (12), one lock washer (9), one nut (10) and one loop clamp (7) to disconnect ground wire (8).

ÉLÉMENTS LED (Lumière émettante à diode)

6. Il y a deux éléments LED dans l'ensemble de bloc de feu. L'élément LED inférieur du bloc de feu (6) fait partie du feu de freinage voilé. L'élément LED supérieur (5) fait partie du feu de position voilé. Pour remplacer un élément LED, voir figure 3-4-2 et procéder comme suit:

- a. Enlever les vis (7) du couvercle (1) de l'ensemble de bloc de feu.
- b. Enlever le couvercle du boîtier (2) de l'ensemble de bloc de feu.
- c. Débrancher l'élément LED du boîtier (2) de l'ensemble de bloc de feu.
- d. Installer le nouvel élément LED et replacer le couvercle.

DÉPOSE ET INSTALLATION DU HARNAIS ÉLECTRIQUE

7. **Dépose.** Pour enlever le harnais électrique, voir figure 3-4-3 et procéder comme suit:

- a. Débrancher le câble inter-véhicule (5) et les deux ensembles de bloc de feu (4) du harnais électrique (6).
- b. Enlever huit vis (11), huit rondelles (12), huit écrous (10) et huit colliers de serrage (7).
- c. Enlever le harnais électrique (6) du châssis.

8. **Installation.** Installer le harnais électrique en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.

DÉPOSE ET INSTALLATION DU CÂBLE INTER-VÉHICULE

9. **Dépose.** Pour enlever le câble, voir figure 3-4-3 et procéder comme suit:

- a. Débrancher le câble inter-véhicule (5) du harnais électrique (6).
- b. Enlever une vis (11), une rondelle (12), une rondelle de blocage (9), un écrou (10) et un collier de serrage (7) pour débrancher le fil de masse (8).

- c. Remove one screw (11), one washer (12) and one nut (10), and remove remaining loop clamp (7).
- d. Remove the intervehicular cable (5).

10. Installation. Install the intervehicular cable in reverse order of removal.

- c. Enlever une vis (11), une rondelle (12), et un écrou (10) et enlever le collier de serrage (7) qui reste.
- d. Enlever le câble inter-véhicule (5).

10. Installation. Installer le câble inter-véhicule en suivant les étapes pour l'dépose dans l'ordre inverse.

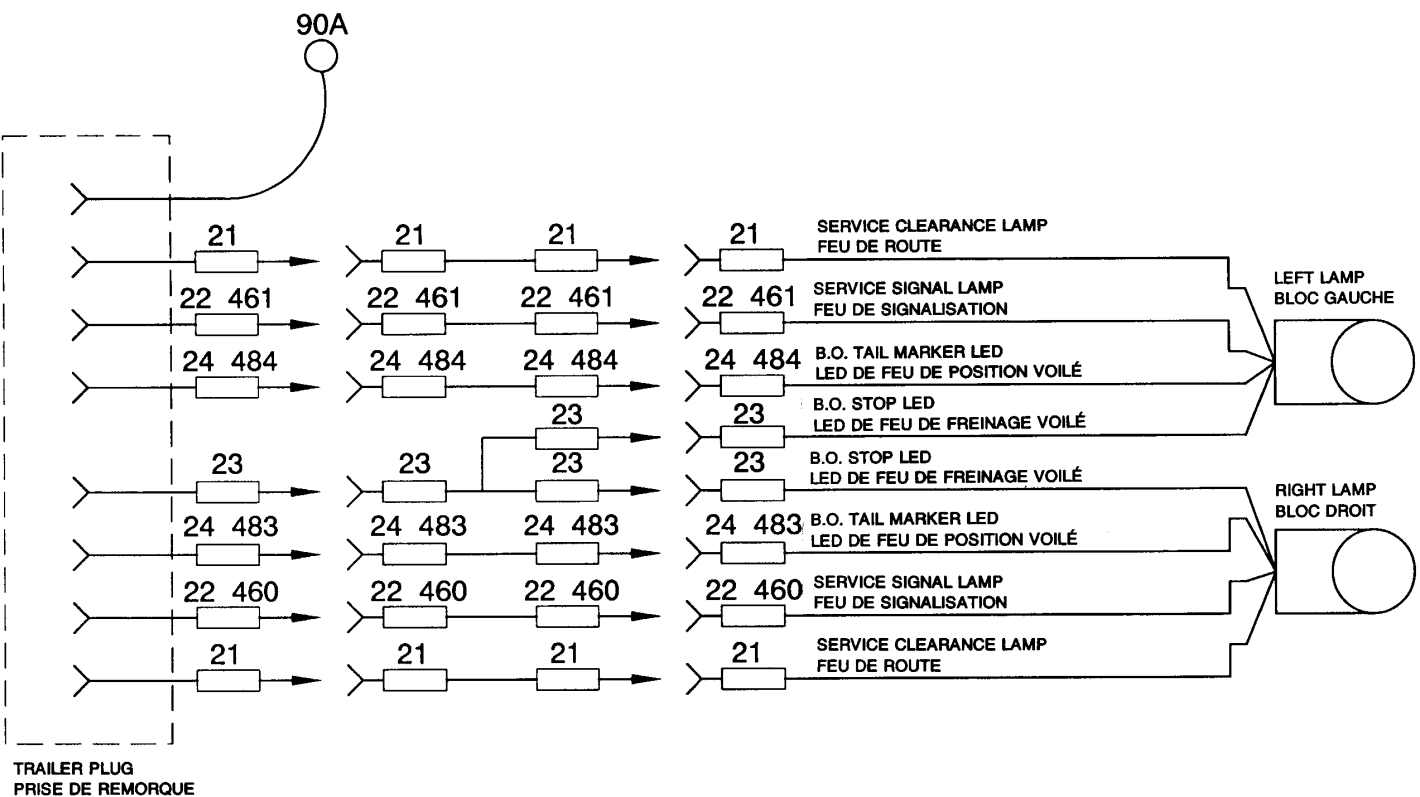
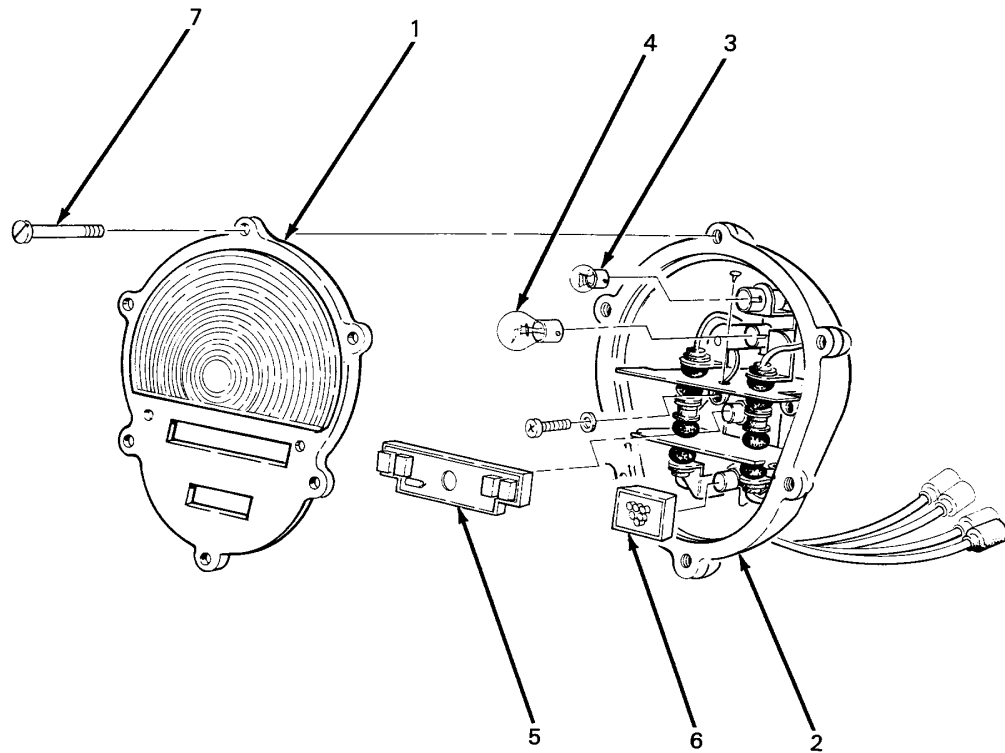


Figure 3-4-1 DC Electrical System Schematic
 Figure 3-4-1 Schéma de principe du système électrique CC



1. COMPOSITE LIGHT COVER
2. COMPOSITE LIGHT BODY
3. SERVICE LIGHT
4. SIGNAL STOP LIGHT
5. BLACKOUT MARKER INDICATOR, LED
6. BLACKOUT STOP INDICATOR, LED
7. SCREW

1. COUVERCLE DE L'ENSEMBLE DE BLOC DE FEU
2. BOÎTIER DE L'ENSEMBLE DE BLOC DE FEU
3. FEU DE ROUTE
4. FEU DE SIGNALISATION ET DE FREINAGE
5. FEU DE POSITION VOILÉ, LED
6. FEU DE FREINAGE VOILÉ, LED
7. VIS

Figure 3-4-2 Composite Light, Bulb and LED Unit Replacement

Figure 3-4-2 Remplacement de l'ensemble de bloc de feu, des ampoules et des éléments LED

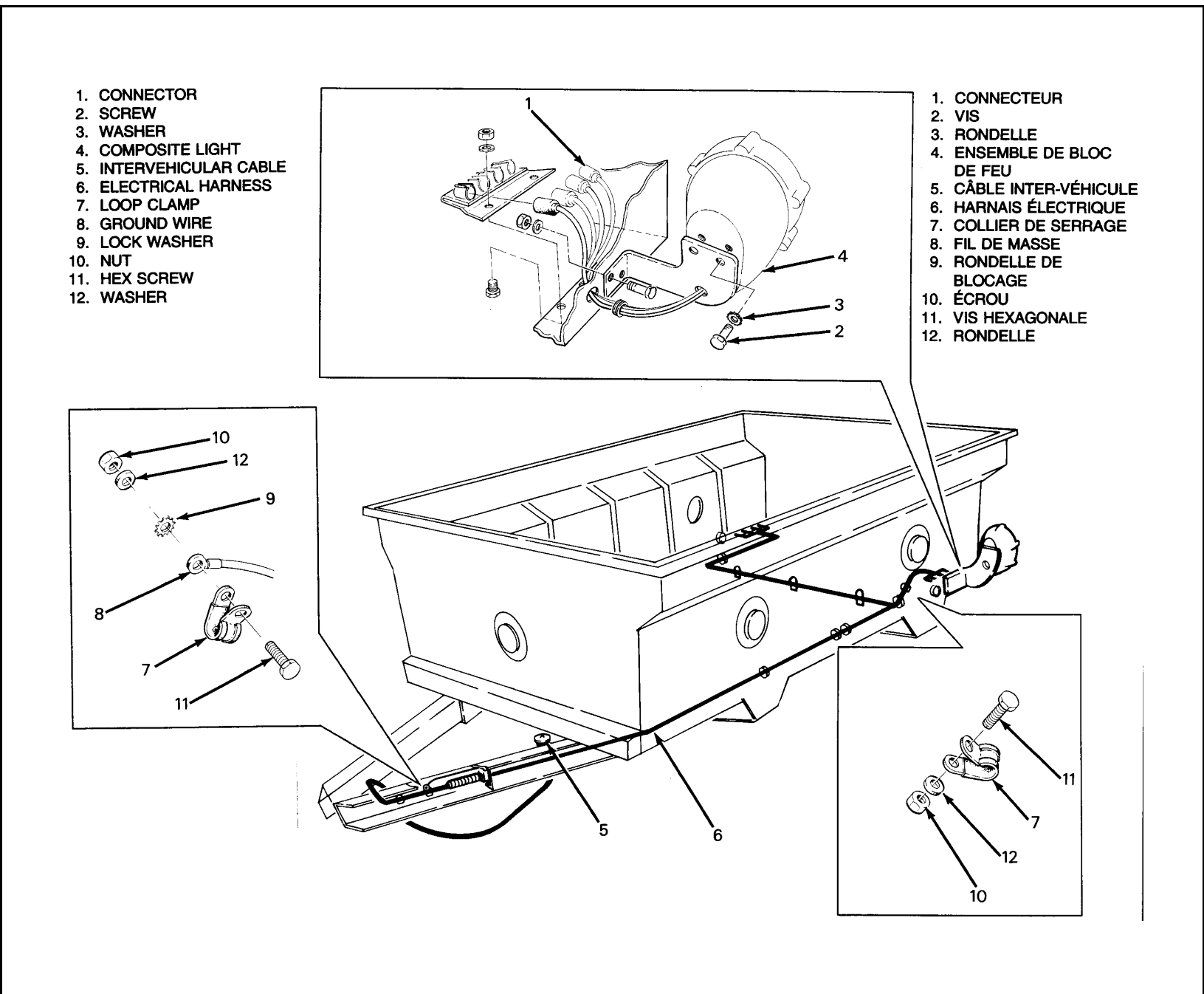


Figure 3-4-3 Composite Light, Interverhicular Cable and Electrical Harness Removal and Installation
 Figure 3-4-3 Dépose et installation de l'ensemble de bloc de feu, du câble inter-véhicule et du harnais électrique

SECTION 5**MAINTENANCE SCHEDULE****GENERAL**

1. The purpose of the maintenance schedule is to keep the equipment functioning properly and in a safe condition. As well, it assists in detecting problems at an early stage. The maintenance consists of three month and yearly inspection routines.

2. The three month and yearly inspection frequency remains the same regardless of the frequency of trailer use.

THREE MONTH AND YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE SCHEDULE

3. The Three Month and Yearly Maintenance Schedule for the trailer is performed by the first line technician. See Figure 3-5-1.

SECTION 5**CÉDULE D'ENTRETIEN****GÉNÉRALITÉS**

1. Le but de la cédule d'entretien est de s'assurer que l'équipement fonctionne correctement et d'une façon sécuritaire. En plus, il permet de dépister les problèmes de bonne heure. L'entretien comprend des inspections trimestrielles et annuelles.

2. La fréquence des inspections trimestrielles et annuelles demeure la même malgré un changement du degré d'utilisation de la remorque.

CÉDULE D'ENTRETIEN PRÉVENTIF TRIMESTRIEL ET ANNUEL

3. L'entretien trimestriel et annuel de la remorque est accompli par le technicien de premier échelon. voir figure 3-5-1.

Item No.	Frequency		Item	Procedures	Corrective Action
	3-M	Y			
1.		*	Wheel Spindle Assembly (4 locations)	Lubrication (refer to Figure 2-7-2, reference 2)	See NOTE.
2.		*	Brake Pads and Drums	Inspect brake shoes and drum for wear.	Adjust brake setting or replace (if necessary).
3.		*	Wheel Bearings	Inspect bearings. (See NOTE)	Replace if worn or damaged.
<p style="text-align: center;">NOTE</p> <p style="text-align: center;">Inspect bearings once a year, at 12,000 km (7450 miles) intervals, or after fording.</p>					

Figure 3-5-1 Three Month and Yearly Technicians Preventive Maintenance Schedule

(français au verso)

No. item	Fréquence		Item	Procédures	Action corrective
	3-M	A			
1.		*	Ensemble de fusée de roue (4 endroits)	Lubrification (voir figure 2-7-2, référence 2)	voir Nota.
2.		*	Sabots de frein et tambour	Inspecter les sabots de frein et les tambours pour l'usure.	Ajuster les freins ou remplacer (si nécessaire).
3.		*	Roulements de roue	Inspecter les roulements. (voir NOTA)	Remplacer si usés ou endommagés.
<p style="text-align: center;">NOTA</p> <p>Inspecter les roulements annuellement, à des intervalles de 12,000 km (7450 milles), ou après le passage à gué.</p>					

Figure 3-5-1 Cédule d'entretien préventif trimestriel et annuel pour les techniciens

(English on reverse)

PART 4**ILLUSTRATED PARTS LIST****SECTION 1****INTRODUCTION****PURPOSE AND SCOPE**

1. The illustrated parts list provides identification and part numbers for all parts that are supplied for the purpose of repairing or reconditioning the 1/4 Ton Trailer.

DESCRIPTION

2. Figure 4-2-1 illustrates the location of the major components. The 1/4 Ton Trailer is broken down into six assemblies; the Trailer Assembly, Suspension, Park Brake, Electrical system, Hook and Chain Assembly and the Drawbar Bracket Assembly. The exploded view of each component can be located by referring to the Figure references contained in Parts List for Figure 4-2-1.

3. The parts list nomenclature column contains seven numbered vertical columns. Each part is arranged in such a manner as to indicate its relationship to the next higher assembly. The top assembly or component nomenclature begins in the first column.

NATO SUPPLY CODE

4. The NATO Supply Code Manufacturer (NSCM) is listed parenthetically in the NSCM column of the parts list. The code is listed with all components or assemblies.

5. **Vendors Code.** The prime contractor is:

36221 DEW Engineering and
Development Limited
3429 Hawthorne Road
Ottawa, Ontario
K1G 4G2

PART 4**LISTES ET ILLUSTRATIONS DES PIÈCES****SECTION 1****INTRODUCTION****BUT ET OBJET**

1. Les illustrations des pièces permettent l'identification des pièces, et leurs numéros de pièces, nécessaires pour la réparation et la réfection de la remorque 1/4 tonne.

DESCRIPTION

2. La figure 4-2-1 indique l'emplacement des composants majeurs. La remorque 1/4 tonne comprend six ensembles; l'ensemble de la remorque, la suspension, le frein de stationnement, le système électrique, l'ensemble du crochet et des chaînes et l'ensemble du dispositif de remorquage. La vue démembrée de chaque composant peut être retrouvée en utilisant la référence incluse dans la liste des pièces pour la figure 4-2-1.

3. La colonne de nomenclature de la liste des pièces a sept colonnes verticales numérotées. Chaque pièce est disposée pour indiquer son rapport à l'ensemble au-dessus. La nomenclature de l'ensemble ou du composant supérieur commence dans la première colonne.

CODE D'APPROVISIONNEMENT DE L'OTAN

4. Le code de l'OTAN du fabricant est indiqué entre parenthèses dans la liste des pièces. Le code est indiqué pour chaque composant ou ensemble.

5. **Codes des fabricants.** Le fournisseur principal est:

36221 DEW Engineering and
Development Limited
3429 chemin Hawthorne
Ottawa, Ontario
K1G 4G2

6. The following codes appear in the nomenclature column:

38097	Accurate Rubber Products Ltd. 12771 No. 5 Road Richmond, BC V7A 4E9
(ALB)	Albion 140 Adrien Robert Hull, PQ J8Y 3S2
(ALL)	Allstate Tool & Manufacturing 315 Indusco Ct. Troy, MI 48083
51831	Aurora Cord & Cable Co. Inc. Union Street P.O. Box 2907 Aurora, Ill 60507 2907
(BAR)	Barcar Manufacturing Inc. Box AB, IN081 Thryselius Elburn, Il 60119-8042
98883	Bombardier Inc. 565 De La Montagne Valcourt, PQ J0E 2L0
(BOW)	Bowmanville Foundry 172 Wellington Street Bowmanville, ON L1C 1W3
(COL)	Columbus-McKinnon Cobourg, ON
(CRO)	Crowe Foundry Ltd. P.O. Box 25010 95 Sheffield Street Cambridge, ON N3C 4B6
37492	Gabriel of Canada 3600 Lakeshore Boulevard West Toronto, ON M8W 1N8
(IDN)	Identifab Industries Ltd. 43 Baywood Road Rexdale, ON M9V 3Y8
(MIC)	Michelin 107 Summerlea Road Brampton, ON L6T 4V2

6. Les codes suivants apparaissent dans la colonne de la nomenclature:

38097	Accurate Rubber Products Ltd. 12771 chemin No. 5 Richmond, BC V7A 4E9
(ALB)	Albion 140 Adrien Robert Hull, PQ J8Y 3S2
(ALL)	Allstate Tool & Manufacturing 315 Indusco Ct. Troy, MI 48083
51831	Aurora Cord & Câble Co. Inc. rue Union C.P. 2907 Aurora, Ill 60507 2907
(BAR)	Barcar Manufacturing Inc. Box AB, IN081 Thryselius Elburn, Il 60119-8042
98883	Bombardier Inc. 565 De La Montagne Valcourt, PQ J0E 2L0
(BOW)	Bowmanville Foundry 172 rue Wellington Bowmanville, ON L1C 1W3
(COL)	Columbus-McKinnon Cobourg, ON
(CRO)	Crowe Foundry Ltd. C.P. 25010 95 rue Sheffield Cambridge, ON N3C 4B6
37492	Gabriel of Canada 3600 boulevard Lakeshore ouest Toronto, ON M8W 1N8
(IDN)	Identifab Industries Ltd. 43 chemin Baywood Rexdale, ON M9V 3Y8
(MIC)	Michelin 107 chemin Summerlea Brampton, ON L6T 4V2

(MID)	Midwest Metal Products P.O. Box 1031 Munice, IN 47303	(MID)	Midwest Metal Products C.P. 1031 Munice, IN 47303
(NOR)	North Texas Bolt, Nut & Screw 1502 109th Street Grand Prairie, TX 75050	(NOR)	North Texas Bolt, Nut & Screw 1502 109eme rue Grand Prairie, TX 75050
(OES)	Ontario Engineered Suspensions 102 Marlborough Street P.O. Box 1750 Blenheim, ON N0P 1A0	(OES)	Ontario Engineered Suspensions 102 rue Marlborough C.P. 1750 Blenheim, ON N0P 1A0
(ORS)	Orscheln Company P.O. Box 410294 Kansas City, MO 64141	(ORS)	Orscheln Company C.P. 410294 Kansas City, MO 64141
(SCH)	Schrader Automotive Inc. P.O. Box 11037, Station A Toronto, ON M5W 2G5	(SCH)	Schrader Automotive Inc. C.P. 11037, Station A Toronto, ON M5W 2G5
(STA)	Standen's 1222-58th Avenue, S.E. P.O. Box 67, Station T Calgary, AL T2H 2G7	(STA)	Standen's 1222-58eme avenue, S.E. C.P. 67, Station T Calgary, AL T2H 2G7
(SUP)	Superior Suspension Parts 1290 Crestlawn Drive Mississauga, ON L4W 1A6	(SUP)	Superior Suspension Parts 1290 avenue Crestlawn Mississauga, ON L4W 1A6
(UNI)	United Springs Ltd. P.O. Box 2169, York Road Brantford, ON N3T 5Y6	(UNI)	United Springs Ltd. C.P. 2169, York Road Brantford, ON N3T 5Y6
(UTI)	Utility Tool & Body Company 151 East 16th Street Clintonville, WI 54929	(UTI)	Utility Tool & Body Company 151 Est 16eme rue Clintonville, WI 54929
(WEG)	Wegu Gummi 2500 Kasse Mundener Strabe 31 Germany	(WEG)	Wegu Gummi 2500 Kasse Mundener Strabe 31 Germany
(ZAG)	M. Zagerman & Company Ltd. P.O. Box 9208 Ottawa Main P.O. Terminal Ottawa, ON K1G 3T9	(ZAG)	M. Zagerman & Company Ltd. C.P. 9208 Ottawa Main P.O. Terminal Ottawa, ON K1G 3T9
(ZIE)	Ziebart 2285 Gladwin Crescent Ottawa, ON K1B 4K9	(ZIE)	Ziebart 2285 rue Gladwin Ottawa, ON K1B 4K9

SECTION 2

GROUP ASSEMBLY PARTS LIST

GENERAL

1. This Part provides parts listings and matching exploded views for all parts that are supplied for the purpose of repairing or reconditioning the 1/4 ton trailer.

SECTION 2

LISTE DES PIÈCES DES ENSEMBLES DE GROUPE

GÉNÉRALITÉS

1. Cette partie fournit les listes des pièces et les vues démembrées correspondantes pour toutes les pièces nécessaires à la réparation et la réfection de la remorque 1/4 tonne.

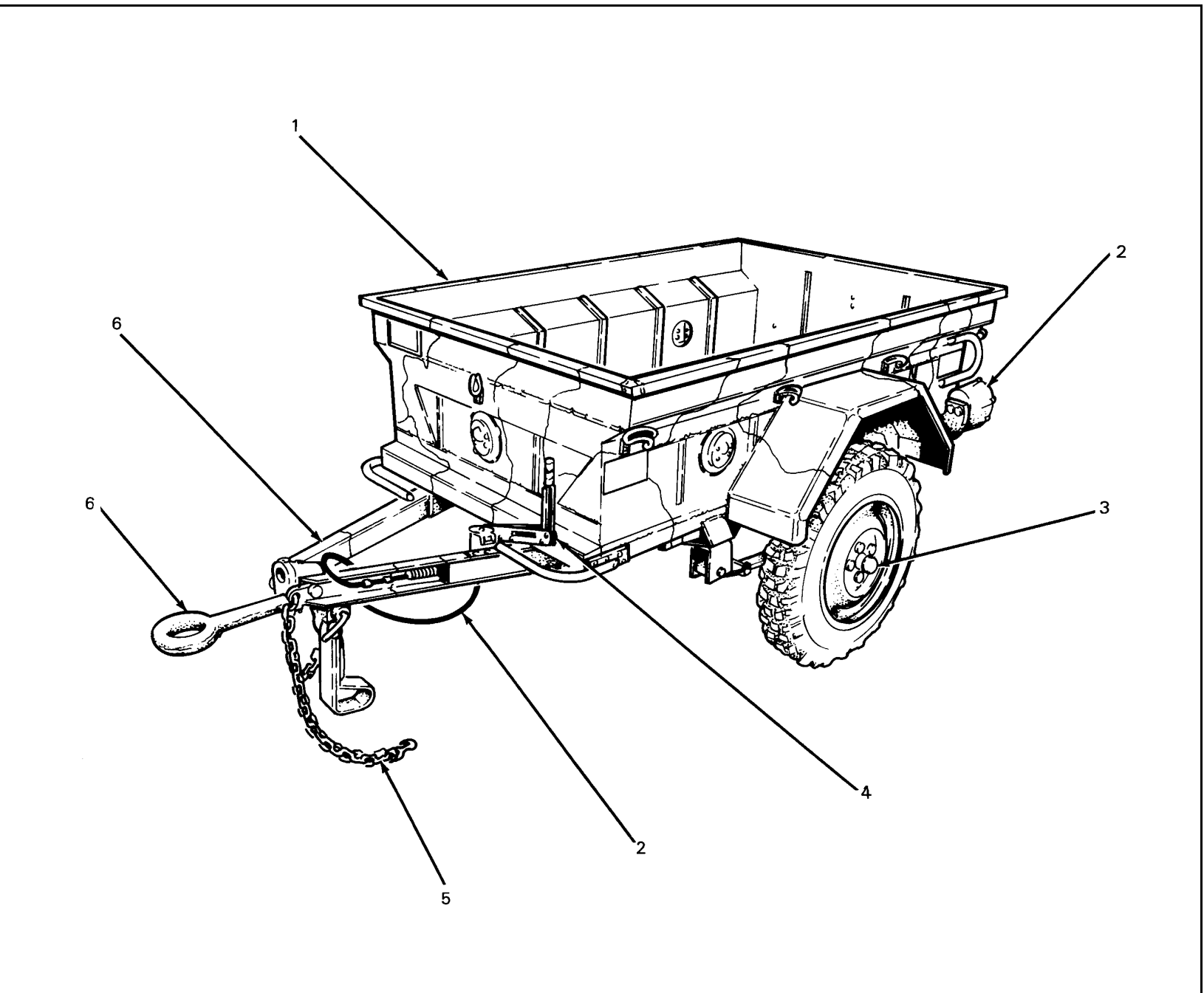


Figure 4-2-1 1/4 Ton Trailer Major Assemblies
Figure 4-2-1 Ensembles majeurs de la remorque 1/4 tonne

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: 1/4 Ton Trailer Groupe: Remorque 1/4 tonne		Units per Assy Unités par ensemble	NSCM COF
	Major Assembly: 1/4 Ton Trailer Major Assemblies Ensemble majeur: Ensembles majeurs de la remorque 1/4 tonne			
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-1	8877109	Trailer Assembly Ensemble de la remorque	1	36221
-1	8877111-1	• Trailer Body (See Figure 4-2-2) • Carrosserie de la remorque (voir figure 4-2-2)	REF	
-2	8877110	• Electrical (See Figure 4-2-5) • Électrique (voir figure 4-2-5)	REF	
-3		• Suspension (See Figure 4-2-9) • Suspension (voir figure 4-2-9)	REF	
-4	9190145	• Park Brake (See Figure 4-2-14) • Frein de stationnement (voir figure 4-2-14)	REF	
-5	8877102-1	• Chain and Hook (See Figure 4-2-4) • Chaîne et crochet (voir figure 4-2-4)	REF	
-6	8877012-1	• Drawbar Bracket (See Figure 4-2-3) • Dispositif de remorquage (voir figure 4-2-3)	REF	
-7	2540-21-904-8131	• Tarpaulin (Not shown) • Bâche (non illustré)	1	

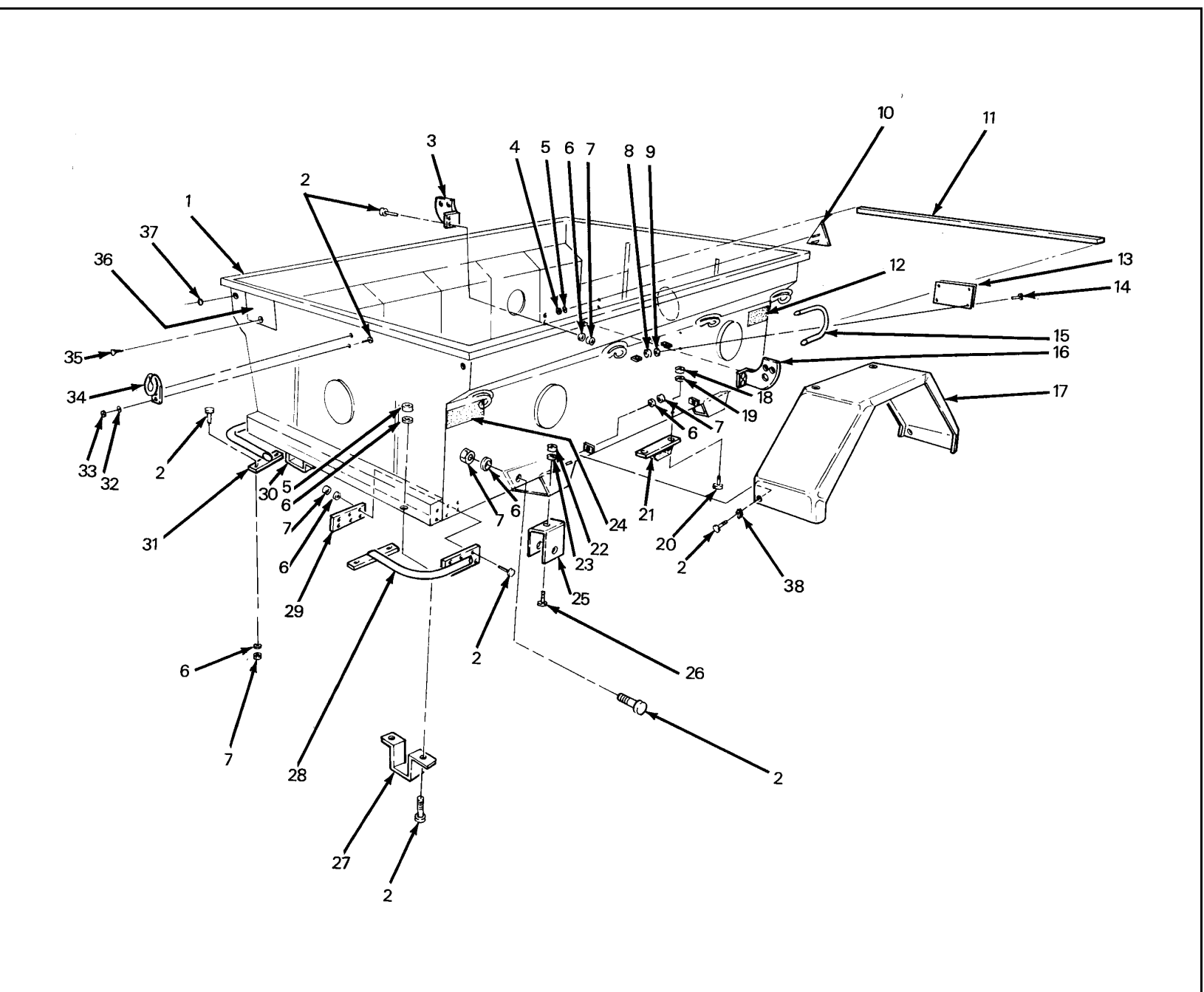


Figure 4-2-2 (Sheet 1 of 3) Trailer Body Components
Figure 4-2-2 (feuille 1 de 3) Composants de la carrosserie

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Trailer Body Carrosserie de la remorque	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Trailer Body Components Composants de la carrosserie	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-2	8877111-1	Body, Trailer assembly (See Figure 4-2-2) Carrosserie, ensemble de la remorque (voir figure 4-2-2)	1	36221
1	8877059-1	<ul style="list-style-type: none"> Frame Assembly, box, reinforced Ensemble de chassis, caisse, renforcé 	1	35907
2	MS90726-60	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Hex, 0.375 UNF x 1.0 inch lg Vis, hex, 0.375 UNF x 1.0 pouce lg 	20	96906
3	8877060-1	<ul style="list-style-type: none"> Bracket, Tail lamp, left side Support, feu arrière, coté gauche 	1	35907
4	934-M5-10-A2P	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, plain, M5 X 0.8 inch nom Écrou, hex, simple, M5 X 0.8 pouce nom 	4	
5	B5DIN127-B3C	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 5mm nom Rondelle de blocage, 5mm nom 	4	
6	MS35338-46	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.375 inch nom Rondelle de blocage, 0.375 pouce nom 	20	
7	MS51968-8	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.375 UNF, cd pl Écrou, hex, 0.375 UNF, pl cd 	20	
8	MS51922-1	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.3125 UNF nom Écrou, hex, 0.3125 pouce UNF nom 	8	
9	MS35335-33	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.250 inch dia Rondelle de blocage, 0.250 pouce dia 	4	
10	8877113-1	<ul style="list-style-type: none"> Reflector, Rear Réfecteur, arrière 	2	(ALB)
11	8877058-1	<ul style="list-style-type: none"> Reinforcement, Rear Renfort, arrière 	1	

Figure 4-2-2 (Sheet 2 of 3) Trailer Body Components

Figure 4-2-2 (feuille 2 de 3) Composants de la carrosserie

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Trailer Body Carrosserie de la remorque	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Trailer Body Components Composants de la carrosserie	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-2-12	8482147-2	<ul style="list-style-type: none"> Reflector, Adhesive, red Réflecteur, adhésif, rouge 	2	(ALB)
13	373038	<ul style="list-style-type: none"> Plate, Licence, vehicle (bilingual) Plaque numéralogique (bilingue) 	1	
14	MS35206-277	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Mach, pan hd, 0.250-20 UNC x 0.375 inch lg Vis, machine, tête de cuve, 0.250-20 UNC x 0.375 pouce lg 	4	
15	8877049-1	<ul style="list-style-type: none"> Tie-down, Rear Dispositif d'arrimage, arrière 	2	(ALL)
16	8877060-2	<ul style="list-style-type: none"> Bracket, Tail lamp, right side Support, feu arrière, côté droit 	1	
17	8877034-1	<ul style="list-style-type: none"> Fender Aile 	2	
18	MS51968-5	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.3125 UNF, cd Écrou, hex, 0.3125 pouce UNF, cd 	12	
19	MS35338-45	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.325 inch nom Rondelle de blocage, 0.325 pouce nom 	16	
20	MS90726-35	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Hex, 0.3125 UNF x 1.12 inch lg Vis, hex, 0.3125 UNF x 1.12 pouce lg 	16	
21	8877067-1	<ul style="list-style-type: none"> Bump Stop, axle Butée d'arrêt, essieu 	2	38097
22	MS51968-14	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.50 UNF, cd Écrou, hex, 0.50 pouce UNF, cd 	8	
23	MS35338-48	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.50 inch nom Rondelle de blocage, 0.50 pouce nom 	8	
24	8482147-1	<ul style="list-style-type: none"> Reflector, Adhesive, amber Réflecteur, adhésif, orange 	2	(WEG)

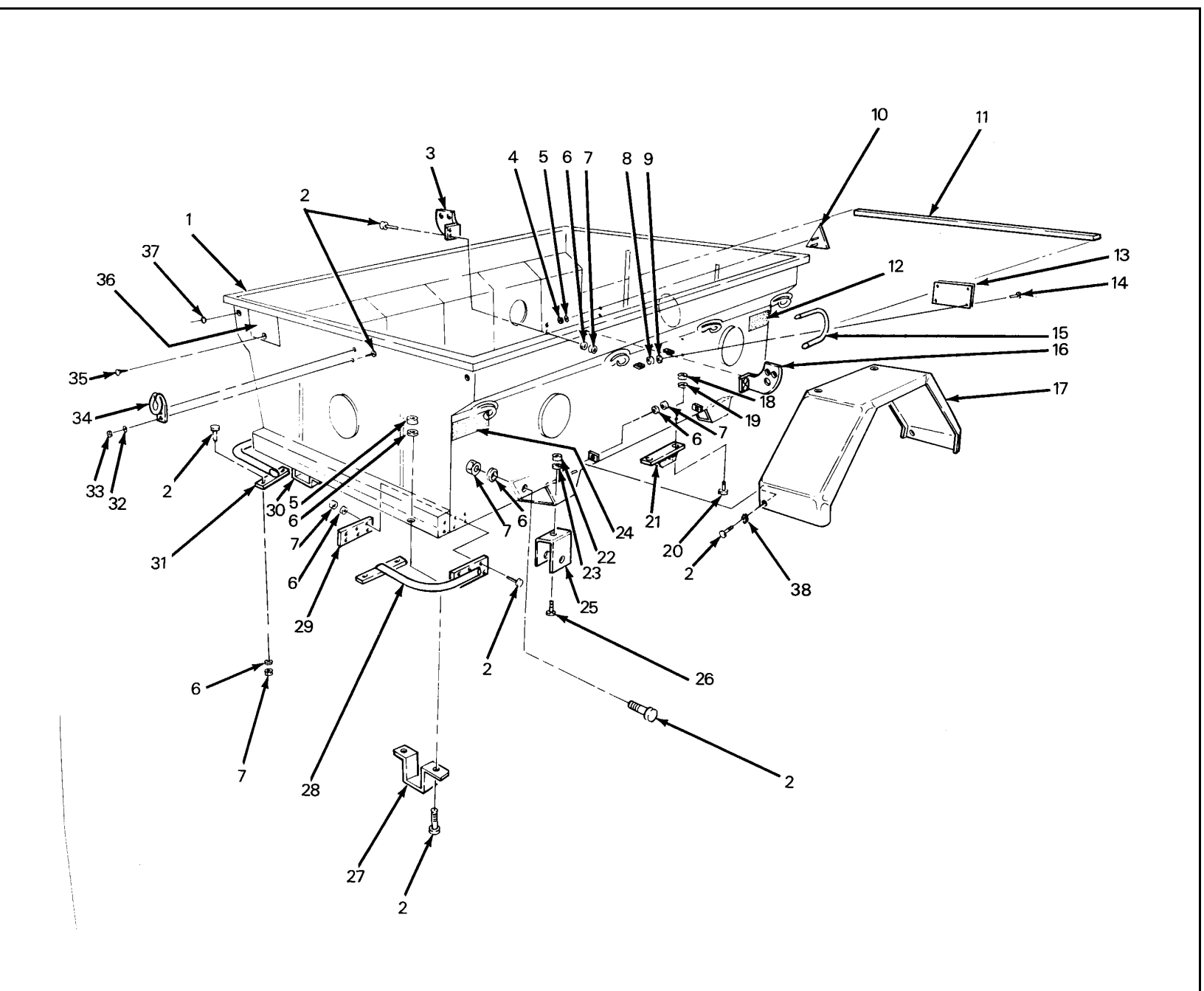


Figure 4-2-2 (Sheet 3 of 3) Trailer Body Components
 Figure 4-2-2 (feuille 3 de 3) Composants de la carrosserie

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Trailer Body Carrosserie de la remorque	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Trailer Body Components Composants de la carrosserie	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-2-25	8877076-1	<ul style="list-style-type: none"> Bracket, Hanger, spring Support, ressort 	2	(ALL)
26	MS90726-111	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Hex, 0.50 UNF x 1.25 inch lg Vis, hex, 0.50 UNF x 1.25 pouce lg 	8	
27	8877018-2	<ul style="list-style-type: none"> Clamp, Towing frame, left side Collier de serrage, chassis de remorquage, côté gauche 	1	
28	8877044-2	<ul style="list-style-type: none"> Tie Down, left side Dispositif d'arrimage, côté gauche 	1	
29	8877083-1	<ul style="list-style-type: none"> Reinforcement, Tie down Renfort, dispositif d'arrimage 	2	
30	8877018-1	<ul style="list-style-type: none"> Clamp, Towing frame, right side Collier de serrage, chassis de remorquage, côté droit 	1	
31	8877044-1	<ul style="list-style-type: none"> Tie Down, right side Dispositif d'arrimage, côté droit 	1	
32	MS35338-44	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.250 inch nom Rondelle de blocage, 0.250 po. nom 	22	
33	MS51968-2	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.25 UNF, cd Écrou, hex, 0.25 pouce UNF, cd 	20	
34	7064246-1	<ul style="list-style-type: none"> Hook, Tarpaulin Crochet, bâche 	10	
35	MS20613-4P4	<ul style="list-style-type: none"> Rivet, Solid, 0.125 dia x 0.25 inch Rivet, solide, 0.125 dia x 0.25 pouce 	4	
36	8877112-1	<ul style="list-style-type: none"> Plate, Identification, trailer Plaque d'identification, remorque 	1	(IDN)
37	304101	<ul style="list-style-type: none"> Plug, Rust proof Bouchon, antirouille 	7	(ZIE)
38	MS-27183-14	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Flat, 3/8 inch Rondelle plate, 3/8 pouce 	8	

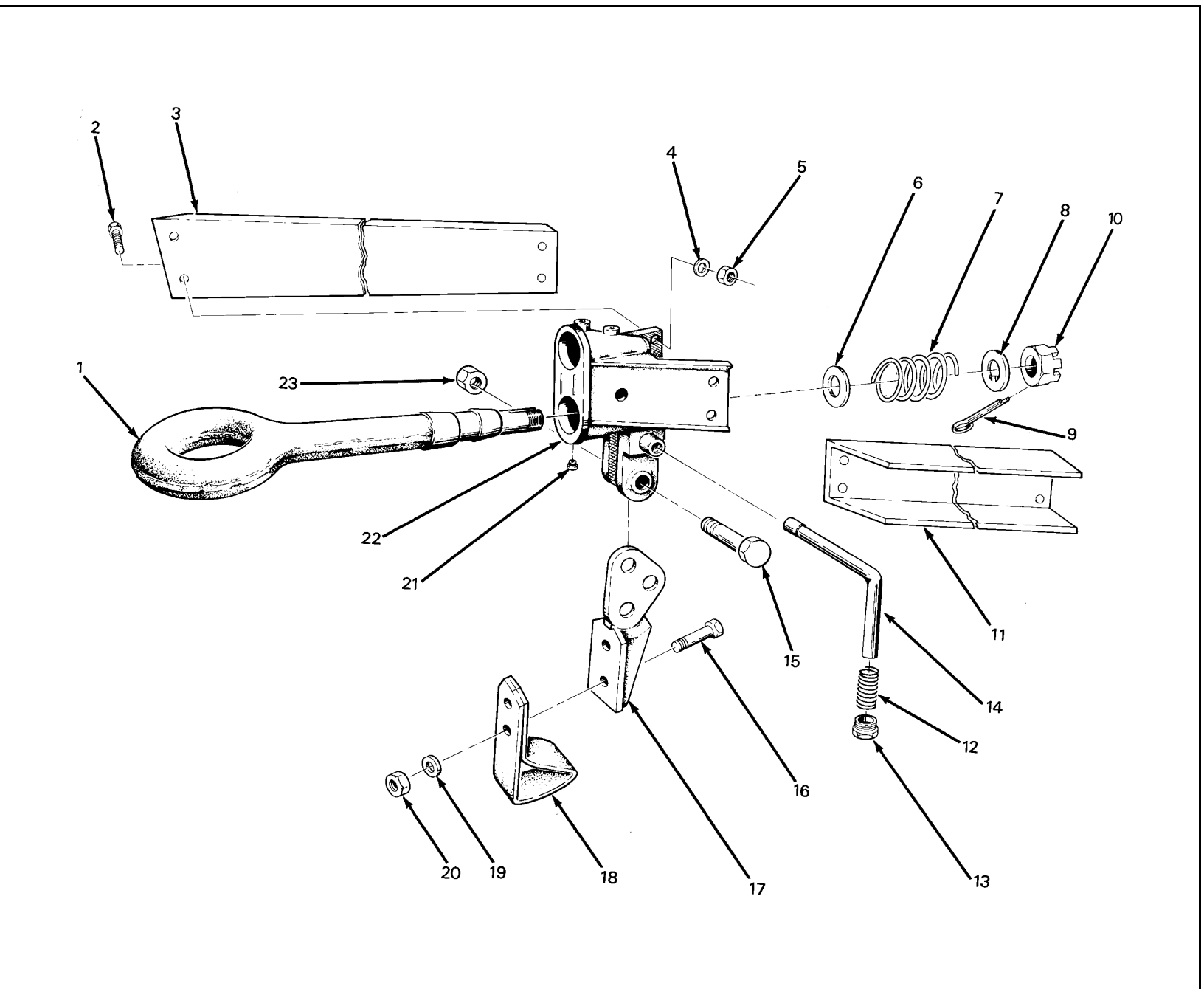


Figure 4-2-3 (Sheet 1 of 2) Drawbar Bracket Assembly
 Figure 4-2-3 (feuille 1 de 2) Composants du dispositif de remorquage

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:		Drawbar Bracket Assembly Ensemble de dispositif de remorquage	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:		Drawbar Bracket Components Composants du dispositif de remorquage	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-3	8877012-1	Assembly, Drawbar, leg (See Figure 4-2-3) Ensemble de dispositif de remorquage (voir figure 4-2-3)		1	(UTI)
1	9190146-1	<ul style="list-style-type: none"> • Lunette • L'oeil de remorquage 		1	
2	MS90726-111	<ul style="list-style-type: none"> • Screw, Hex, 0.50 UNF x 1.25 inch lg • Vis, hex, 0.50 UNF x 1.25 pouce lg 		8	
3	8877106-1	<ul style="list-style-type: none"> • Frame, Tow, left side • Chassis de remorquage, coté gauche 		1	
4	MS35338-48	<ul style="list-style-type: none"> • Washer, Lock, 0.50 inch nom • Rondelle de blocage, 0.50 pouce nom 		8	
5	MS51968-14	<ul style="list-style-type: none"> • Nut, Hex, 0.50 UNF, cd • Écrou, hex, 0.50 UNF, cd 		8	
6	7328312	<ul style="list-style-type: none"> • Washer, Flat, lunette • Rondelle plate, languette de remorque 		1	
7	7328313	<ul style="list-style-type: none"> • Spring, Lunette • Ressort, languette de remorque 		1	(UNI)
8	7328314	<ul style="list-style-type: none"> • Washer, Keyed, lunette • Rondelle, languette de remorque 		1	
9	MS24665-425	<ul style="list-style-type: none"> • Pin, Cotter • Goupille fendue 		1	
10	MS35692-1426	<ul style="list-style-type: none"> • Nut, Slotted • Écrou 		1	
11	8877106-2	<ul style="list-style-type: none"> • Frame, Tow, right side • Chassis de remorquage, coté droit 		1	

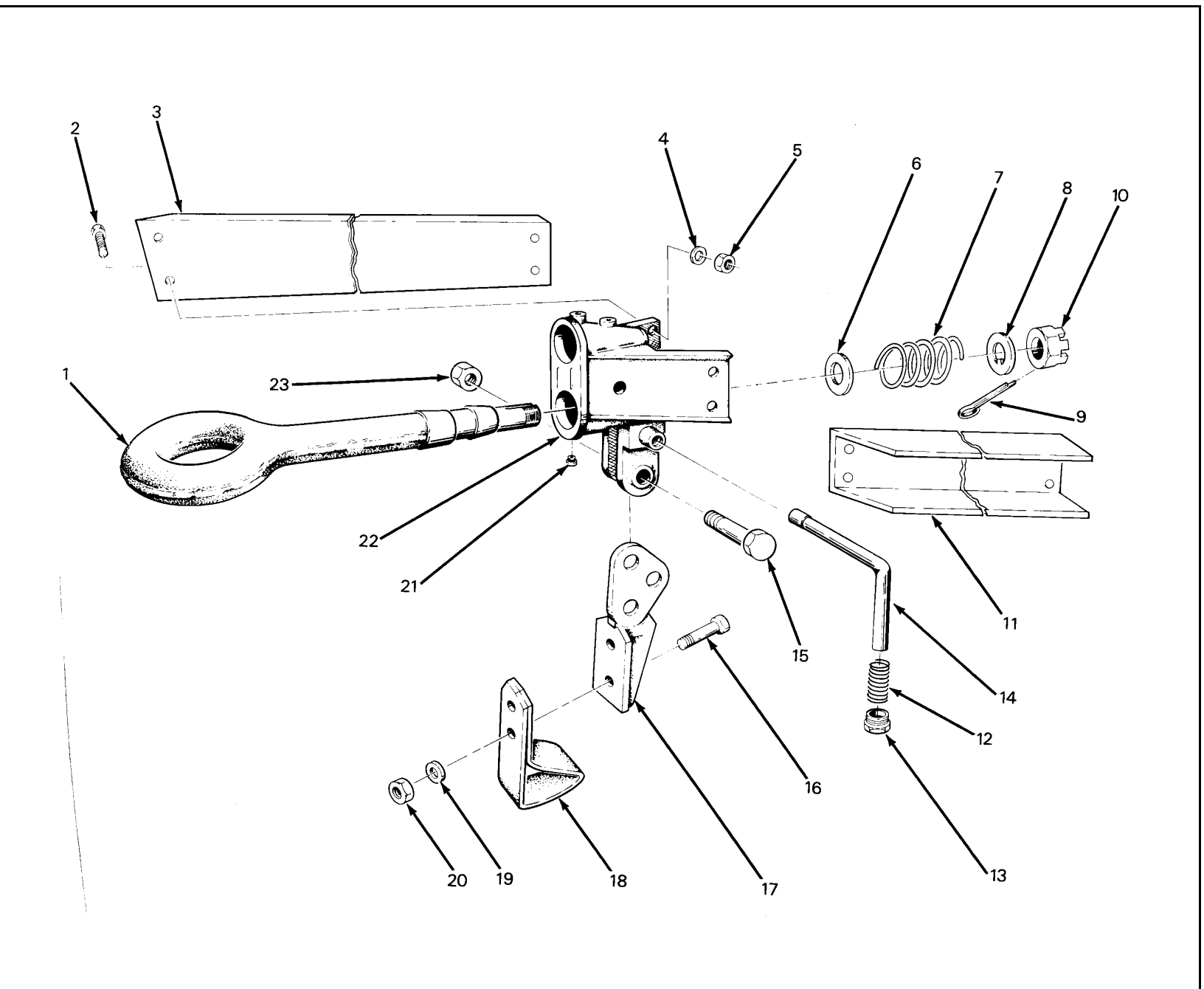


Figure 4-2-3 (Sheet 2 of 2) Drawbar Bracket Assembly
Figure 4-2-3 (feuille 2 de 2) Composants du dispositif de remorquage

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Drawbar Bracket Assembly Ensemble de dispositif de remorquage	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Drawbar Bracket Components Composants du dispositif de remorquage	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-3-12	7328310	<ul style="list-style-type: none">• Spring, Helical• Ressort hélicoïdal	1	(UNI)
13	8877031-1	<ul style="list-style-type: none">• Nut, Plunger spring• Écrou, ressort de plonger	1	
14	8877033-1	<ul style="list-style-type: none">• Plunger• Plongeur	1	
15	MS90726-193	<ul style="list-style-type: none">• Screw, Hex, 0.750-16 UNF x 3.50 inch lg• Vis, hex, 0.750-16 UNF x 3.50 pouce lg	1	
16	MS90726-114	<ul style="list-style-type: none">• Screw, Hex, 0.500-20 UNF x 1.75 inch lg• Vis, hex, 0.500-20 UNF x 1.75 pouce lg	2	(BOW)
17	9190144-1	<ul style="list-style-type: none">• Bracket, Support, leg, raw casting• Élément, support de fixation, pièce fondue	1	
18	8877013-1	<ul style="list-style-type: none">• Support, Leg• Jambe de support	1	
19	MS15795-818	<ul style="list-style-type: none">• Washer, 0.50 inch nom• Rondelle, 0.50 pouce nom	2	
20	MS51922-37	<ul style="list-style-type: none">• Nut, Hex, 0.500 UNF• Écrou, hex, 0.500 UNF	2	(CRO)
21	MS15003-1	<ul style="list-style-type: none">• Fitting, Lub• Raccord, Lub	1	
22	9190143-1	<ul style="list-style-type: none">• Drawbar Bracket, casting• Support du dispositif de remorquage, pièce fondue	1	
23	MS51922-61	<ul style="list-style-type: none">• Nut, Safety• Écrou de sécurité	1	

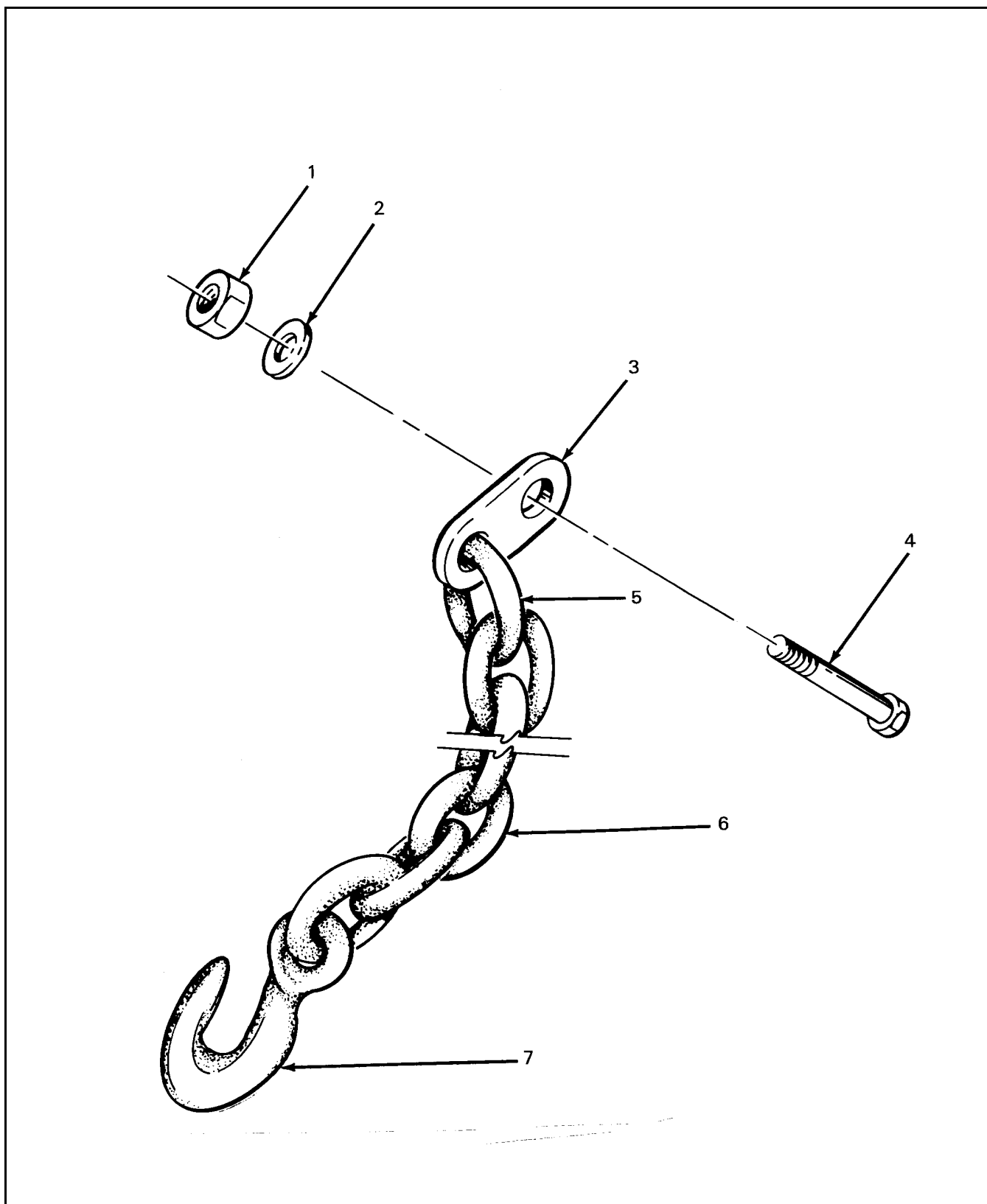


Figure 4-2-4 Chain and Hook Assembly

Figure 4-2-4 Ensemble des chaînes et crochets

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Chain and Hook Chaînes et crochets	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Chain and Hook Components Composants des chaînes et crochets	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-4	8877102-1	Chain and Hook (See Figure 4-2-4) Chaînes et crochets (voir figure 4-2-4)	1	
1	MS51968-23	<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.750 UNF inch nom Écrou, hex, 0.750 UNF pouce nom 	2	
2	MS35338-51	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.750 inch nom Rondelle de blocage, 0.750 pouce nom 	2	
3	8877065-1	<ul style="list-style-type: none"> Chain, Anchor, raw casting Chaîne, ancre, pièce fondue 	2	(BOW)
4	MS90726-200	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Hex, 0.75-16 UNC x 5.5 inch lg Vis, hex, 0.75-16 UNC x 5.5 pouce lg 	2	
5	8877119-1	<ul style="list-style-type: none"> Link, Chain, cold shut Maillon, chaîne 	2	36221
6	5/16 Grade 40	<ul style="list-style-type: none"> Link, Chain 5/16 inch, 3900 lbs, grade 40 Maillon, chaîne 5/16 pouce, 3900 livres, grade 40 	27	(ZAG)
7	M204H	<ul style="list-style-type: none"> Hook, Chain Crochet, chaîne 	2	(COL)

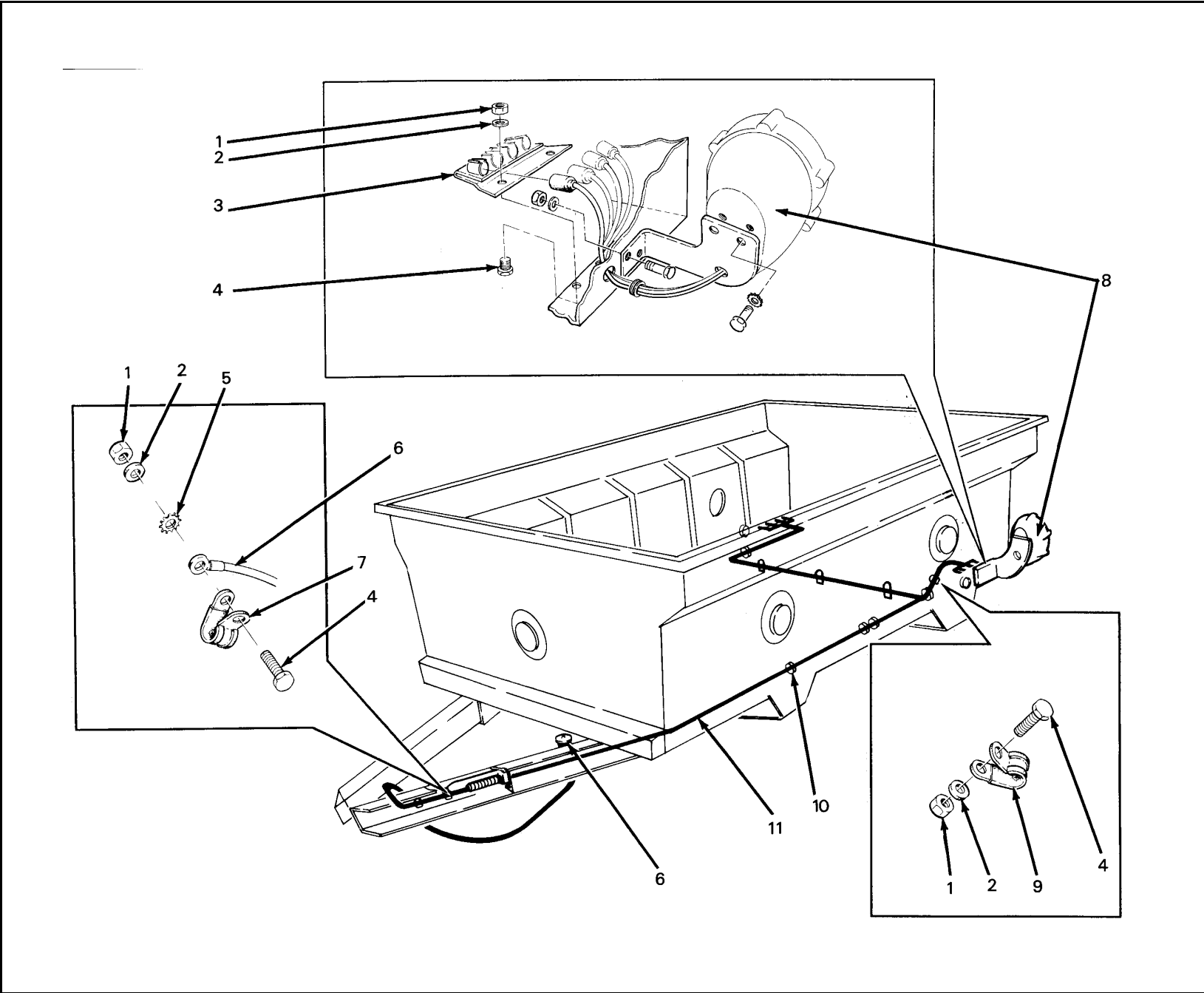


Figure 4-2-5 Electrical Components
Figure 4-2-5 Composants électriques

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Electrical Électrique	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Electrical Components Composants électriques	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-5	8877110	Electrical (See Figure 4-2-5) Électrique (voir figure 4-2-5)	1	(BAR)
1	MS51968-2	• Nut, Hex, 0.250-28 UNF • Écrou, hex, 0.250-28 UNF	15	
2	MS35338-44	• Washer, Lock, 0.250 inch nom • Rondelle de blocage, 0.250 pouce nom	14	
3	8747908-1	• Clip • Attache	2	
4	MS90726-5	• Screw, Hex, 0.250-28 UNF x 0.625 inch lg • Vis, hex, 0.250-28 UNF x 0.625 pouce lg	10	
5	MS45904-68	• Washer, Lock, 0.250 inch nom • Rondelle de blocage, 0.250 pouce nom	1	
6	8722863-1	• Cable, Power, electrical (See Figure 4-2-6) • Câble, électrique (voir figure 4-2-6)	REF	
7	MS21333-104	• Clamp, Loop • Collier de serrage	10	
8	11614157	• Light, Composite, tail, stop, turn and marker (See Figure 4-2-7) • Bloc de feu (voir figure 4-2-7)	REF	
9	MS21333-100	• Clamp, Loop • Collier de serrage	8	
10	MS35489-72	• Grommet, Nonmetallic • Oeillet, non métallique	6	
11	8877100-1	• Harness, Electrical (See Figure 4-2-8) • Harnais électrique (voir figure 4-2-8)	REF	

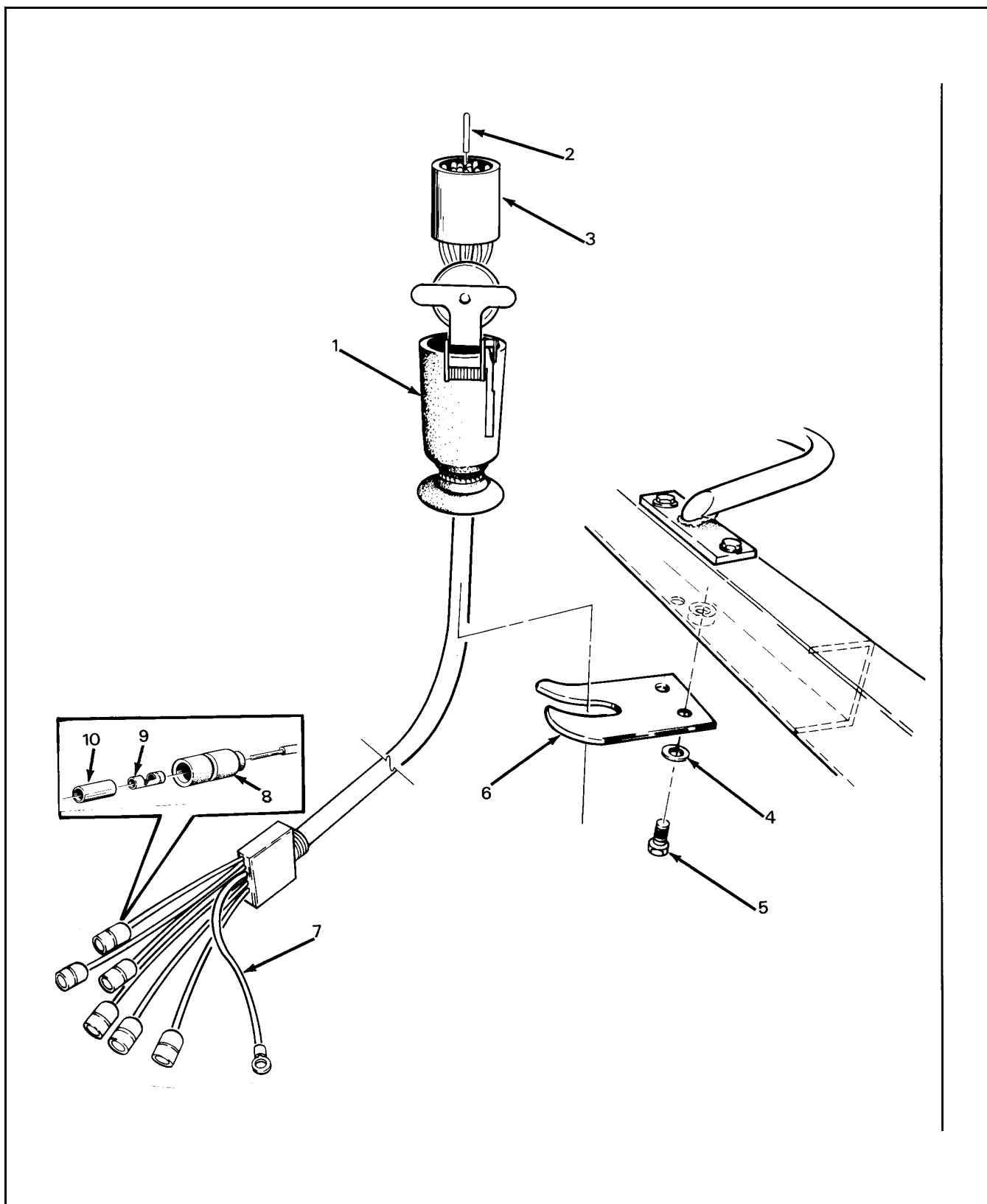


Figure 4-2-6 Power Cable
Figure 4-2-6 Câble électrique

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Electrical Components Composants électriques	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Cable, Power, electrical Câble électrique	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-6	8722863-1	Cable, Power, electrical (See Figure 4-2-6) Câble électrique (voir figure 4-2-6)	1	(BAR)
1	8724316	<ul style="list-style-type: none"> Plug, Trailer Prise, remorque 	1	(BAR)
2	8701274	<ul style="list-style-type: none"> Pin, Electrical, insert Broche, électrique 	1	(BAR)
3	7716521	<ul style="list-style-type: none"> Contact, Electrical Contact, électrique 	1	(BAR)
4	MS35338-44	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, 0.250 inch nom Rondelle de blocage, 0.250 pouce nom 	2	
5	MS90726-8	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Hex, 0.250 UNF x 1.0 inch lg Vis, hex, 0.250 UNF x 1.0 pouce lg 	2	
6	8877022-1	<ul style="list-style-type: none"> Bracket, Connector, stowage Support de rangement , connecteur 	1	
7	M13486/10-1	<ul style="list-style-type: none"> Cable, Special purpose Câble, usage spécial 	1	(BAR)
8	8338562	<ul style="list-style-type: none"> Bushing, Insulator Coussinet, isolant 	6	(BAR)
9	8338564	<ul style="list-style-type: none"> Terminal Borne 	6	(BAR)
10	MS27148-2	<ul style="list-style-type: none"> Contact, Electrical Contact, électrique 	6	(BAR)

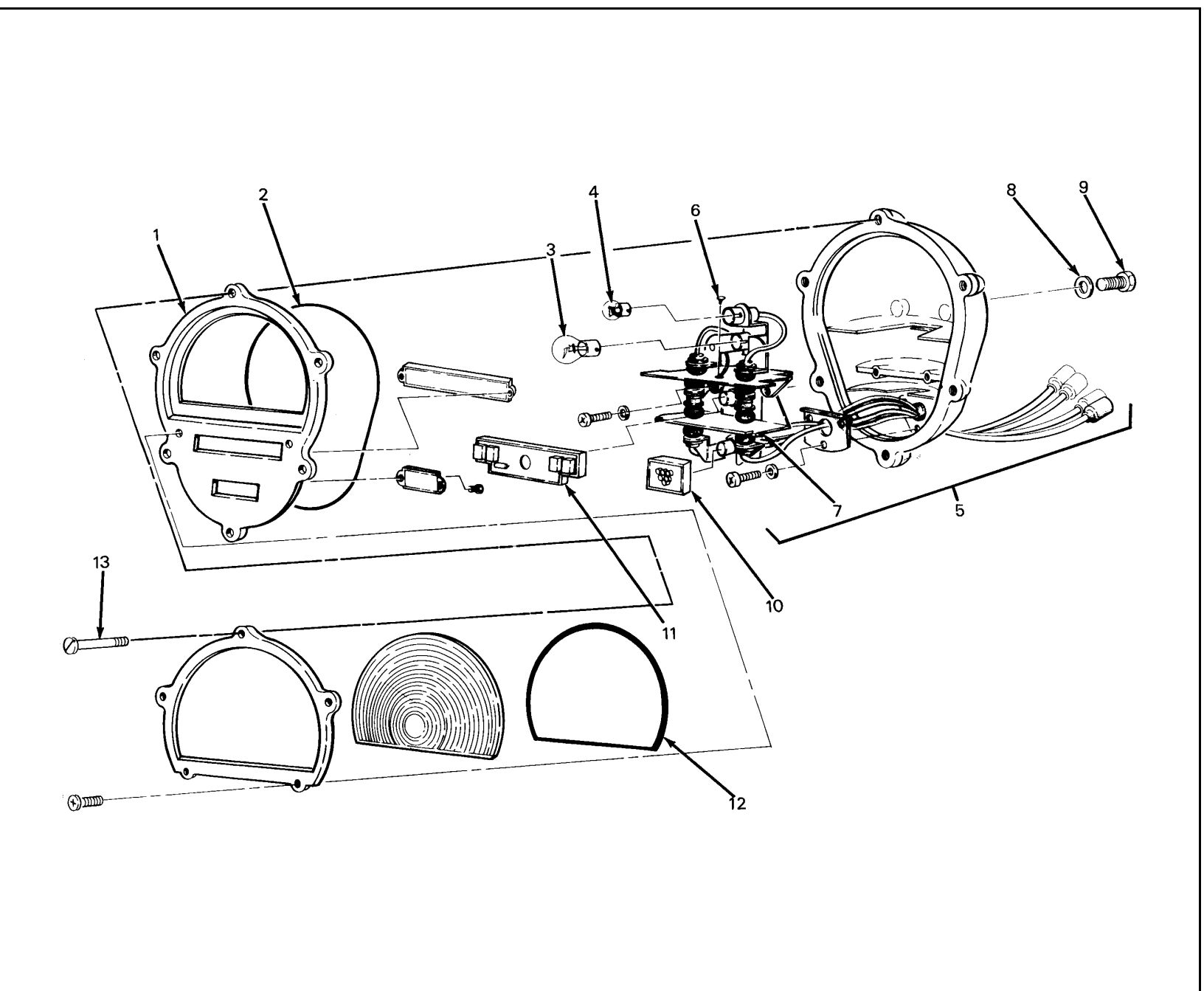


Figure 4-2-7 (Sheet 1 of 2) Composite Light
Figure 4-2-7 (feuille 1 de 2) Bloc de feu

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:		Electrical Components Composants électriques		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:		Composite Light Bloc de feu		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-7	MS52125-2	Light, Composite, tail, stop, turn and marker (See Figure 4-2-7) Ensemble de bloc de feu (voir figure 4-2-7)			2	51831
1	11639535	<ul style="list-style-type: none"> Light, Composite, assembly Couvercle, de l'ensemble de bloc de feu 			1	
2	116639519-2	<ul style="list-style-type: none"> Gasket Joint d'étanchéité 			1	
3	MS15570-623	<ul style="list-style-type: none"> Lamp, Incandescent Ampoule, incandescente 			1	
4	MS35478-1683	<ul style="list-style-type: none"> Lamp, Incandescent Ampoule, incandescente 			1	
5	11639520	<ul style="list-style-type: none"> Body Assembly, composite light, tail Ensemble de boîtier, bloc de feu 			1	
6	MS16535-112	<ul style="list-style-type: none"> Rivet Rivet 			1	
7	11639524	<ul style="list-style-type: none"> Cable, Bracket Câble, support 			1	
8	MS45904-76	<ul style="list-style-type: none"> Washer, Lock, tooth, 0.375 inch nom Rondelle de blocage, dentelée, 0.375 pouce nom 			4	
9	MS90725-58	<ul style="list-style-type: none"> Screw, Cap, hex, 0.375-16 UNC x 0.75 inch lg Vis, cap, hex, 0.375-16 UNC x 0.75 pouce lg 			4	
10	12360870-2	<ul style="list-style-type: none"> LED Unit Élément LED 			1	
11	12360850-1	<ul style="list-style-type: none"> Marker, Rear, blackout Feu de position voilé 			1	

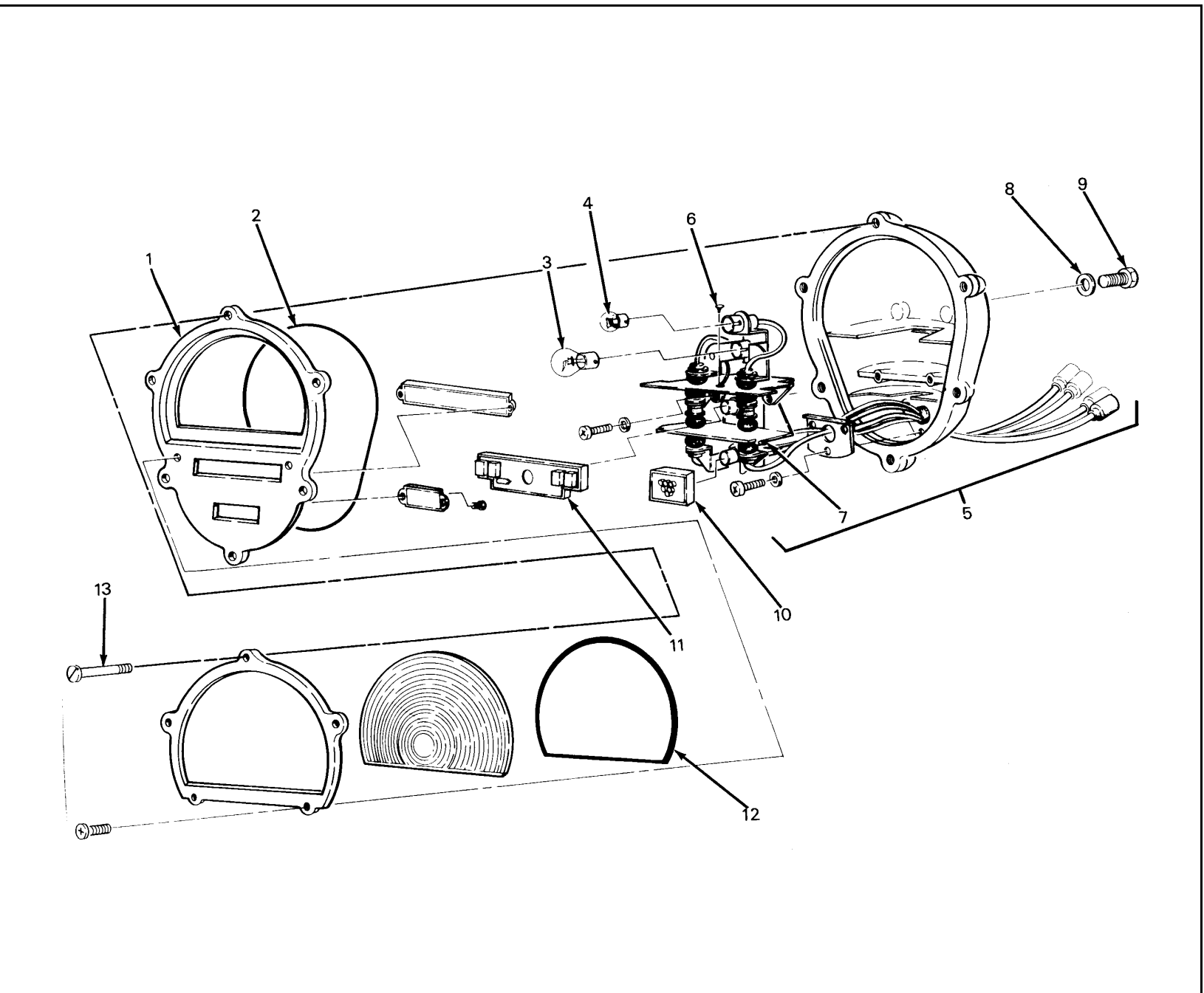


Figure 4-2-7 (Sheet 2 of 2) Composite Light
Figure 4-2-7 (feuille 2 de 2) Bloc de feu

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Electrical Components Groupe: Composants électriques		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Composite Light Ensemble majeur: Bloc de feu		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature Nomenclature		
4-2-7-12	S35489-72	<ul style="list-style-type: none">• Gasket, Nonmetallic• Joint d'étanchéité, non métallique	1	
13	11639536	<ul style="list-style-type: none">• Screw, External• Vis, externe	6	

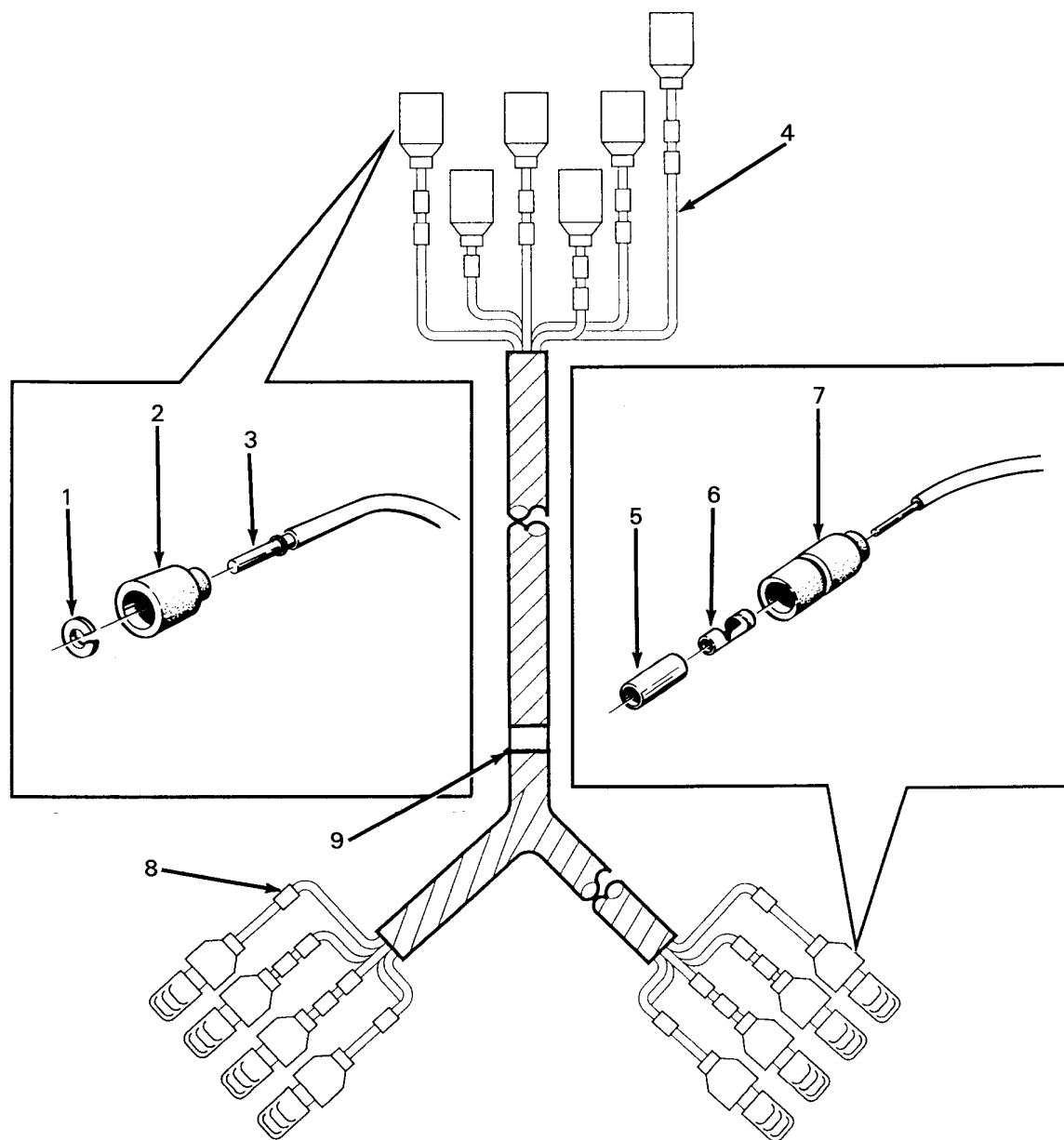


Figure 4-2-8 Electrical Harness
Figure 4-2-8 Harnais électrique

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Electrical Components Composants électriques		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Electrical Harness Harnais électrique		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-8	8877100-1	Harness, Electrical (See Figure 4-2-8) Harnais électrique (voir figure 4-2-8)			(BAR)
1	8338567	• Washer • Rondelle		6	
2	8338566	• Shell, Female, single • Étui, femelle, simple		6	
3	MS27148-2	• Contact, Electrical • Contact, électrique		6	
4	MS13486/1-5	• Cable • Câble		1	
5	8338562	• Bushing, Insulator • Coussinet, isolant		8	
6	8338564	• Terminal • Borne		8	
7	8338561	• Shell, Male, single • Étui, mâle, simple		8	
8	10875481	• Band, Marker • Bague		23	
9	MS39020-2	• Band, Marker • Bague		1	

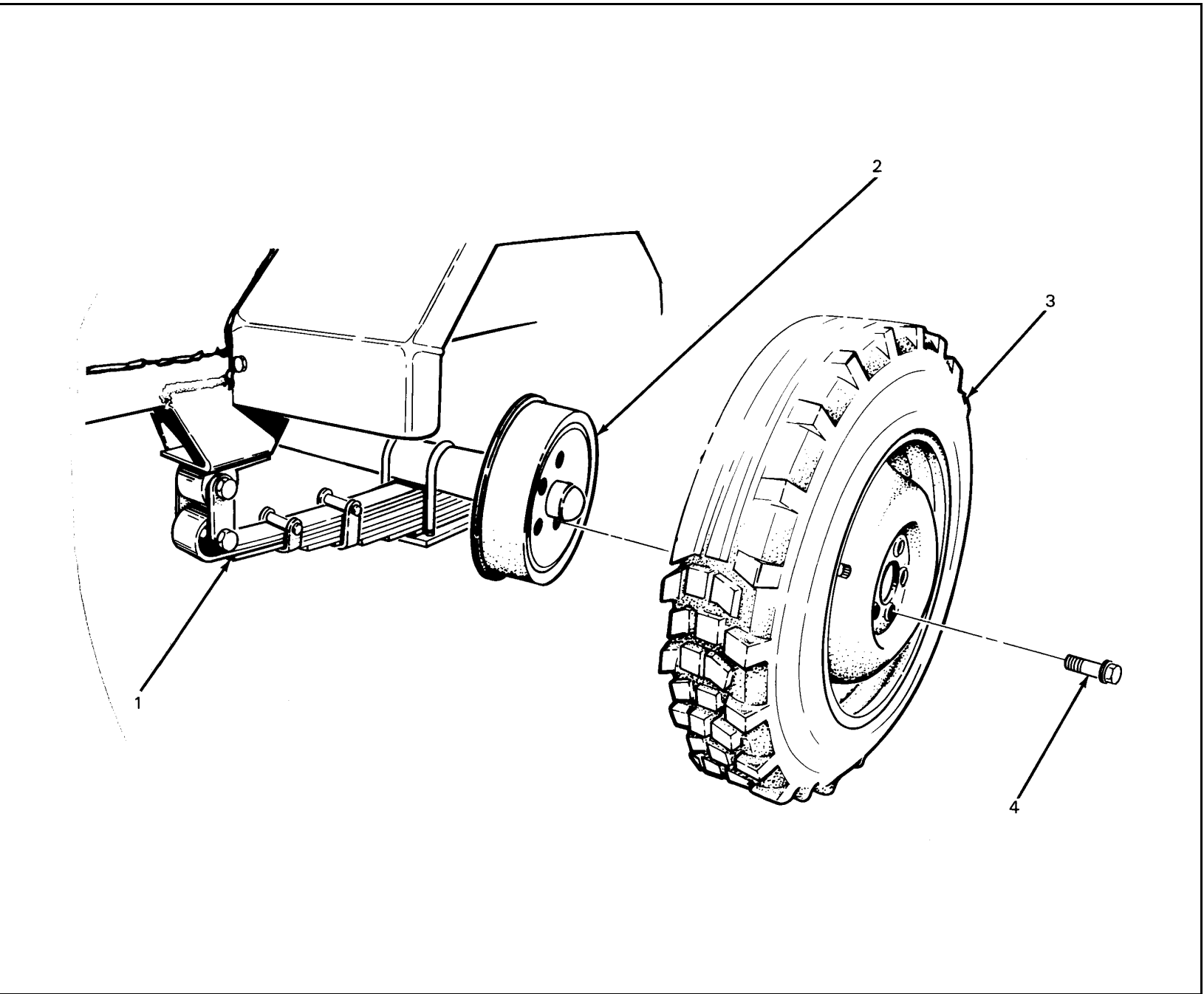


Figure 4-2-9 Suspension Components
Figure 4-2-9 Composants de suspension

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Suspension Suspension							Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Suspension Components Composants de suspension							Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature						
4-2-9		Suspension Components (See Figure 4-2-9) Composants de suspension (voir figure 4-2-9)							1	
1		<ul style="list-style-type: none">• Suspension System (See Figure 4-2-10)• Système de suspension (voir figure 4-2-10)							REF	
2	8877093-1	<ul style="list-style-type: none">• Axle and Brake assembly (See Figures 4-2-11 and 4-2-12)• Ensemble de l'essieu et des freins (voir figures 4-2-11 et 4-2-12)							REF	
3	8877114	<ul style="list-style-type: none">• Wheel Assembly (See Figure 4-2-13)• Composants de la roue (voir figure 4-2-13)							REF	
4	B183609139A	<ul style="list-style-type: none">• Bolt, Wheel• Boulon, roue							10	98883

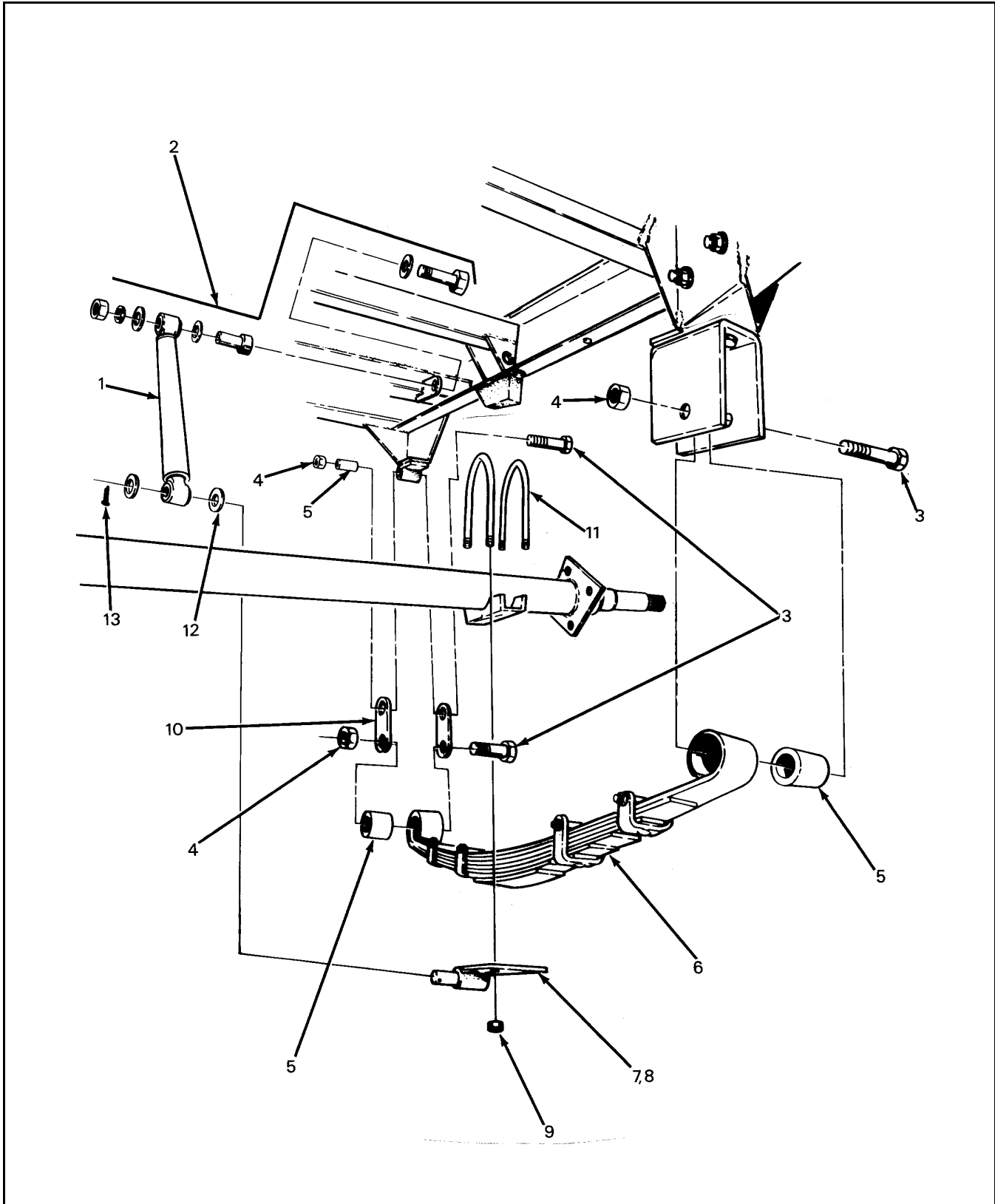


Figure 4-2-10 (Sheet 1 of 2) Suspension System
 Figure 4-2-10 (feuille 1 de 2) Système de suspension

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:		Suspension Components Composants de suspension		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:		Suspension System Système de suspension		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce		1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-10			Suspension System (See Figure 4-2-10) Système de suspension (voir figure 4-2-10)		1	
1	8877108-1		<ul style="list-style-type: none"> Absorber, Shock Amortisseur 		2	37492
2	140357		<ul style="list-style-type: none"> Stud Kit, shock Kit de goujon, amortisseur 		2	37492
3	MS90726-171		<ul style="list-style-type: none"> Screw, Hex, 0.625-18 UNF X 3.750 inch lg Vis, hex, 0.625-18 UNF X 3.750 pouce lg 		6	
4	MS51922-53		<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.625 UNF Écrou, hex, 0.625 UNF 		6	
5	8877095-1		<ul style="list-style-type: none"> Bushing Coussinet 		4	36221
6	8877074-1		<ul style="list-style-type: none"> Spring Assembly, leaf Ensemble de ressort à lames 		2	(OES)
7	8877081-1		<ul style="list-style-type: none"> Plate, Shock LH Plaque, amortisseur, gauche 		1	36221
8	8877081-2		<ul style="list-style-type: none"> Plate, Shock, RH Plaque, amortisseur, droite 		1	36221
9	MS51922-37		<ul style="list-style-type: none"> Nut, Hex, 0.500 UNF Écrou, hex, 0.500 UNF 		8	
10	8877075-1		<ul style="list-style-type: none"> Shackle, Spring Jumelle de ressort 		4	36221
11	8877092-1		<ul style="list-style-type: none"> U-Bolt Boulon en 'u' 		4	(SUP)

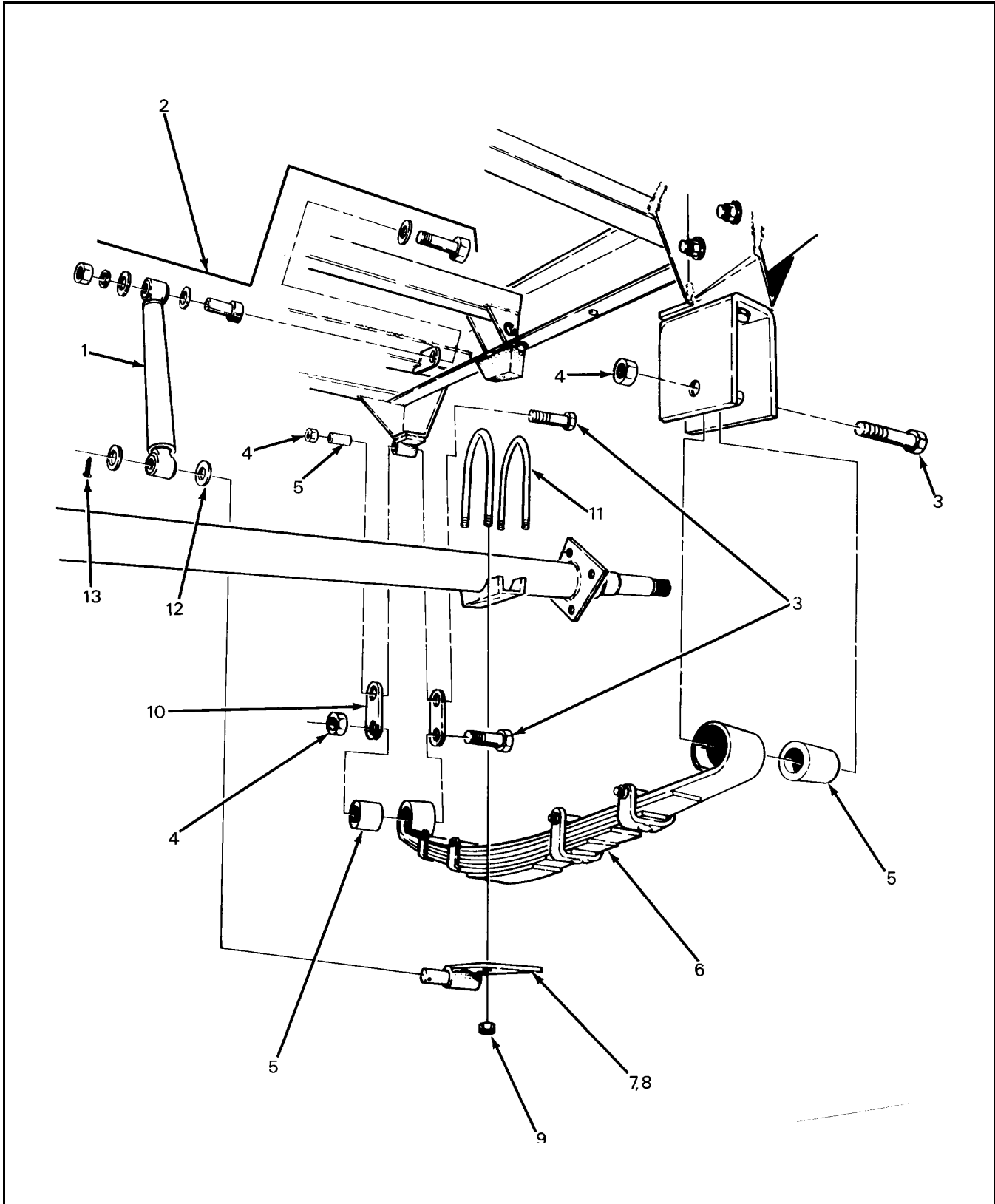


Figure 4-2-10 (Sheet 2 of 2) Suspension System
 Figure 4-2-10 (feuille 2 de 2) Système de suspension

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Suspension Components Composants de suspension		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Suspension System Système de suspension		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-10-12 13	MS27183-21	• Washer, Flat, 0.625 inch dia • Rondelle plate, 0.625 pouce dia		2	
	MS24665-493	• Pin, Cotter, 0.1875 X 1.250 inch • Goupille fendue, 0.1875 X 1.250 pouce		2	

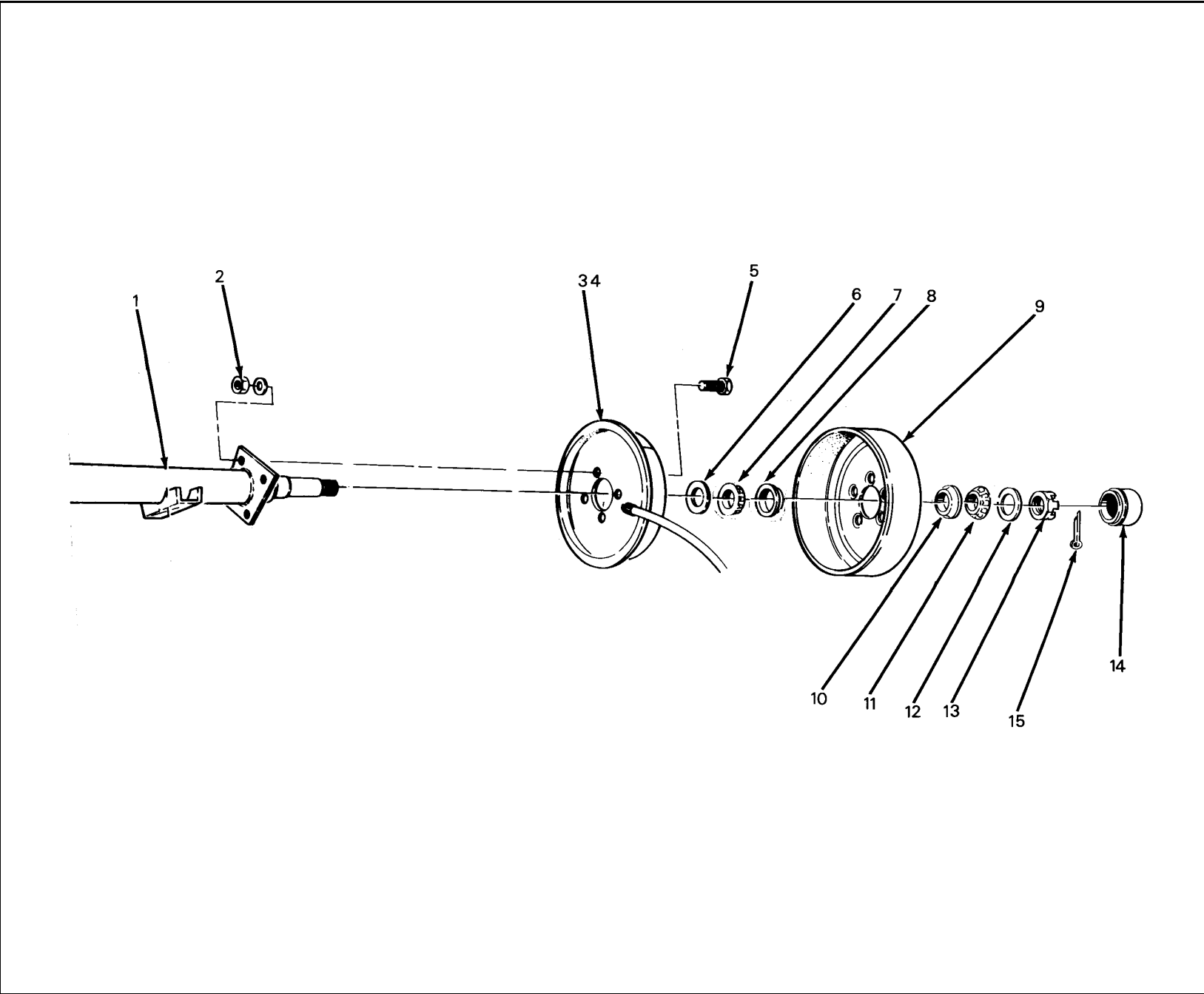


Figure 4-2-11 (Sheet 1 of 2) Axle and Brake Assembly
Figure 4-2-11 (feuille 1 de 2) Ensemble de l'essieu et des freins

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:		Suspension Components Composants de suspension		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:		Axle and Brake Assembly Ensemble de l'essieu et des freins		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce		1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-11			Axle and Brake Assembly (See Figure 4-2-11) Ensemble de l'essieu et des freins (voir figure 4-2-11)		1	(STA)
1	8877090-1		<ul style="list-style-type: none"> Axle Assembly Ensemble de l'essieu 		1	
2			<ul style="list-style-type: none"> Nut, Lock, commercial grade B, 7/16-20 UNF, zn pld Écrou de blocage, grade B commercial, 7/16-20 UNF, pl zn 		8	
3	8877082-1		<ul style="list-style-type: none"> Brake Assembly, RH (See Figure 4-2-12) Ensemble de frein, droit (voir figure 4-2-12) 		REF	
4	8877082-2		<ul style="list-style-type: none"> Brake Assembly, LH (See Figure 4-2-12) Ensemble de frein, gauche (voir figure 4-2-12) 		REF	
5			<ul style="list-style-type: none"> Bolt, Hex, commercial Grade 5, 7/16-20 UNF x 1.0 inch lg, zn pld Boulon, hex, grade 5 commercial, 7/16-20 UNF x 1.0 pouce lg, pl zn 		8	
6	523501		<ul style="list-style-type: none"> Seal Sceau 		2	
7	L68149		<ul style="list-style-type: none"> Cone, Bearing, inner Roulement, intérieur 		2	
8	L6110		<ul style="list-style-type: none"> Cup, Bearing, inner Coupe, roulement intérieur 		2	
9	10-112M		<ul style="list-style-type: none"> Drum, Brake Tambour de frein 		2	
10	L44610		<ul style="list-style-type: none"> Cup, Bearing, outer Coupe, roulement extérieur 		2	

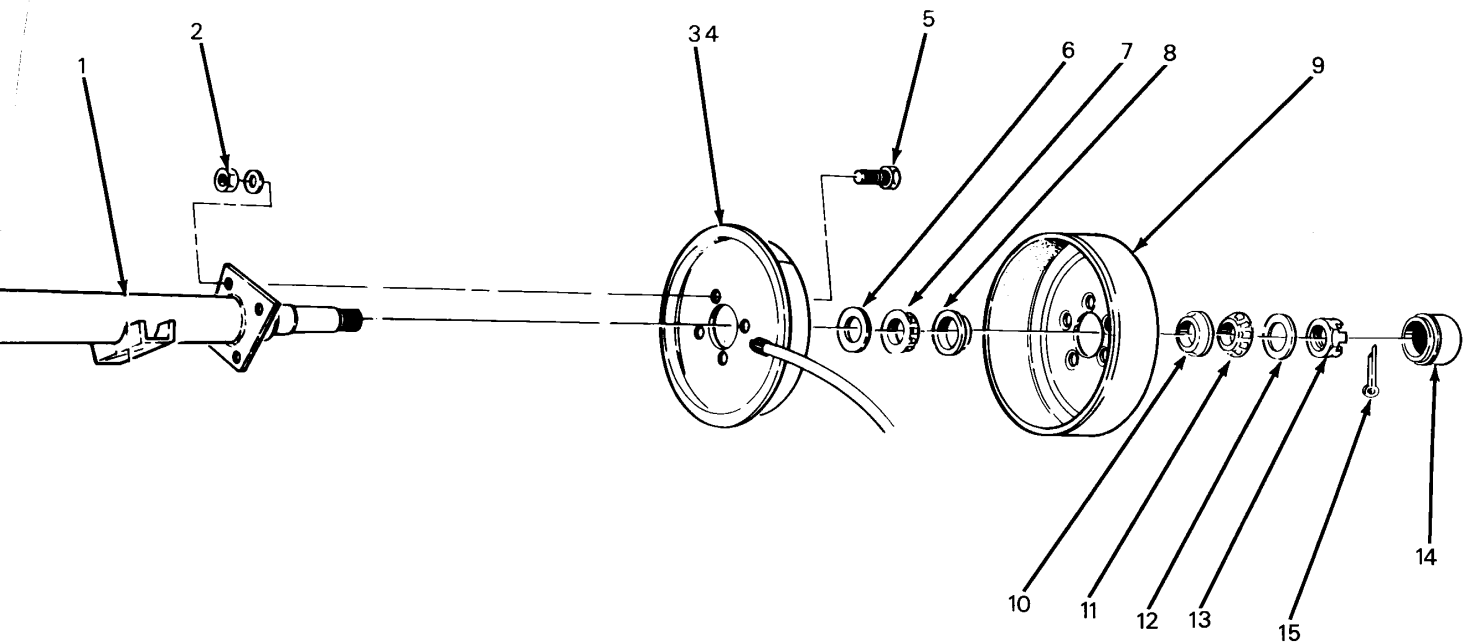


Figure 4-2-11 (Sheet 2 of 2) Axle and Brake Assembly
 Figure 4-2-11 (feuille 2 de 2) Ensemble de l'essieu et des freins

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Suspension Components Composants de suspension		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Axle and Brake Assembly Ensemble de l'essieu et des freins		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-11-11	L44649	• Cone, Bearing, outer • Roulement, extérieur		2	
12	841-1	• Washer, Axle, 1.00 inch ID • Rondelle, essieu, 1.00 pouce dia. int.		2	
13	821-3	• Nut, Axle, 1 - 14 inch UNC - 2B, ID • Écrou, essieu, 1 - 14 pouce UNC - 2B, ID		2	
14	DC-11	• Cap, Dust • Capuchon antipoussière		2	
15	MS24665-535	• Pin, Cotter • Goupille fendue		2	

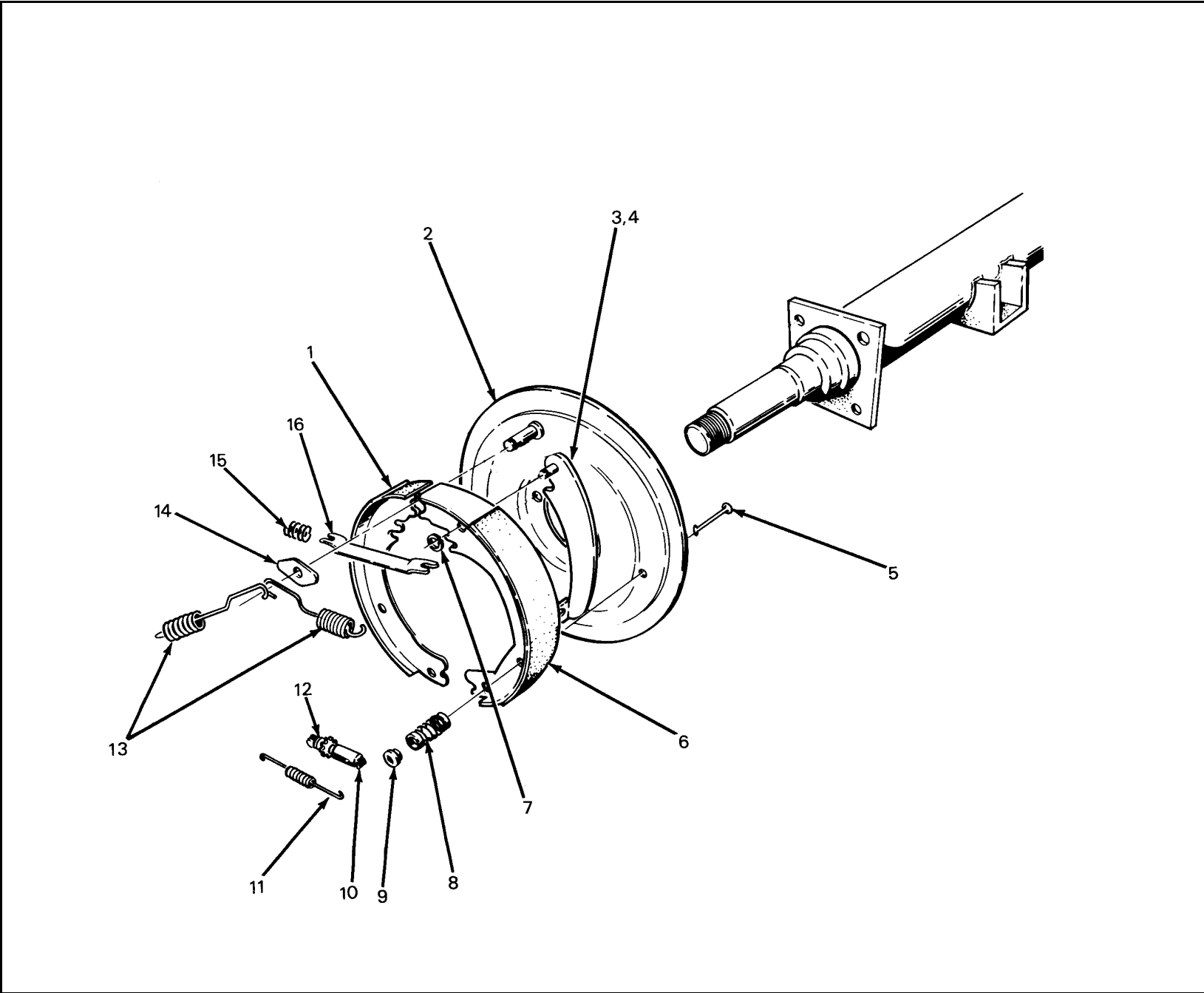


Figure 4-2-12 (Sheet 1 of 2) Brake Assembly
Figure 4-2-12 (feuille 1 de 2) Ensemble des freins

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Axle and Brake Assembly Ensemble de l'essieu et des freins		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Brake Assembly Ensemble des freins		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature		
4-2-12	8877082	Brake Assembly (See Figure 4-2-12) Ensemble des freins (voir figure 4-2-12)		1	
1	10953	· Shoe and Lining assembly, primary · Ensemble de sabot et garniture, primaire		2	
2	24636	· Plate, Backing · Plaque d'appui		2	
3	16092	· Arm, Lever, RH · Levier, droit		1	
4	16093	· Arm, Lever, LH · Levier, gauche		1	
5	10959	· Pin · Goupille		4	
6	10952	· Shoe and Lining assembly, secondary · Ensemble de sabot et garniture, secondaire		2	
7	9795	· Retainer · Arrêt		2	
8	10960	· Spring · Ressort		4	
9	9789	· Seat, Spring · Appui, ressort		4	
10	23321	· Body, Adjuster · Boîtier, réglage		2	
11	10957	· Spring · Ressort		2	
12	10956	· Nut, Adjuster · Écrou, réglage		2	

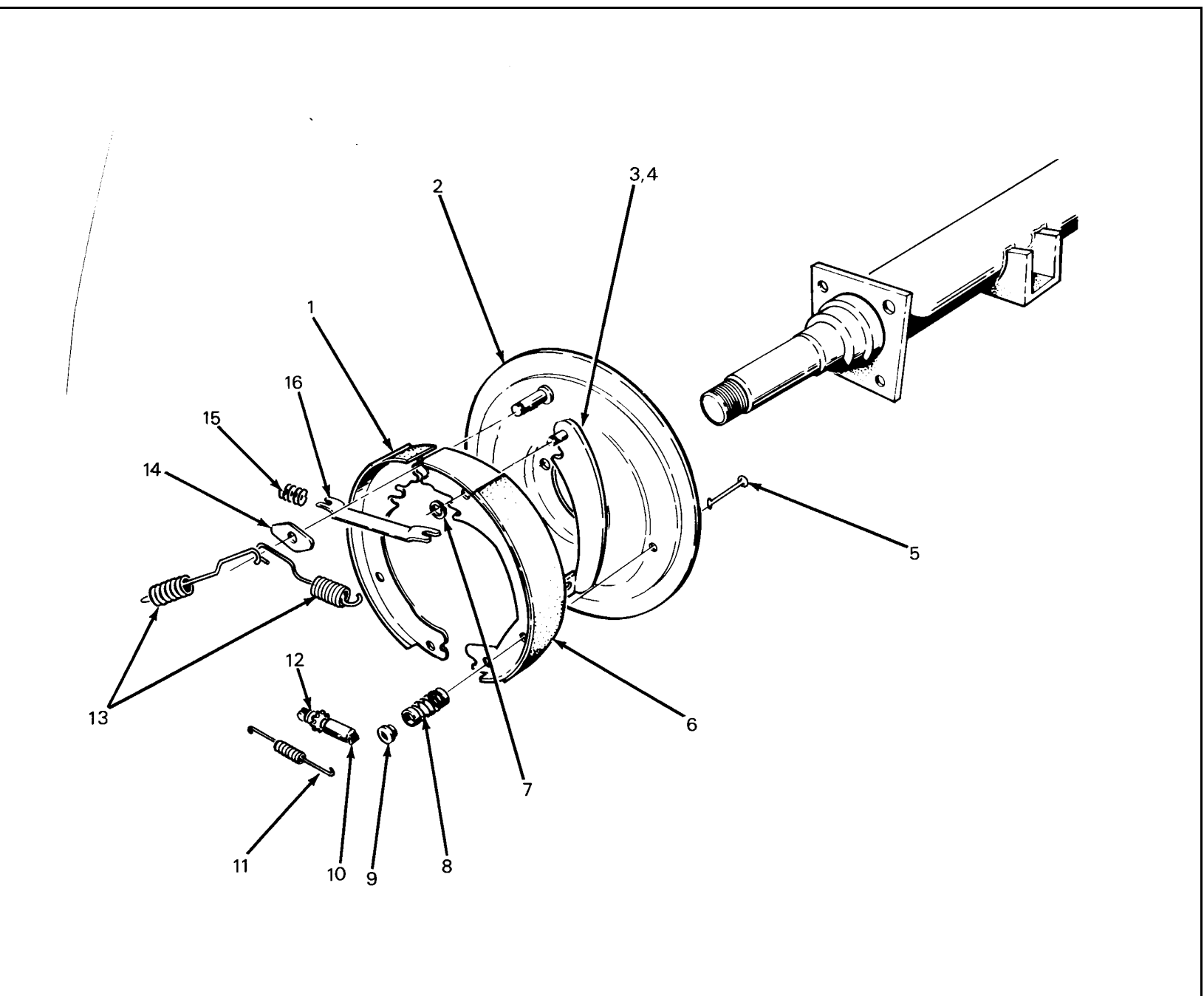


Figure 4-2-12 (Sheet 2 of 2) Brake Assembly
 Figure 4-2-12 (feuille 2 de 2) Ensemble des freins

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Axle and Brake Assembly Ensemble de l'essieu et des freins							Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Brake Assembly Ensemble des freins							Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature							
4-2-12-13	10958	• Spring, Retractor • Ressort de rappel							4	
14	10961	• Plate, Keeper • Plaque							2	
15	16090	• Spring, Equalizer • Ressort, égalisateur							2	
16	E44830	• Strut, Brake • Traverse, frein							2	

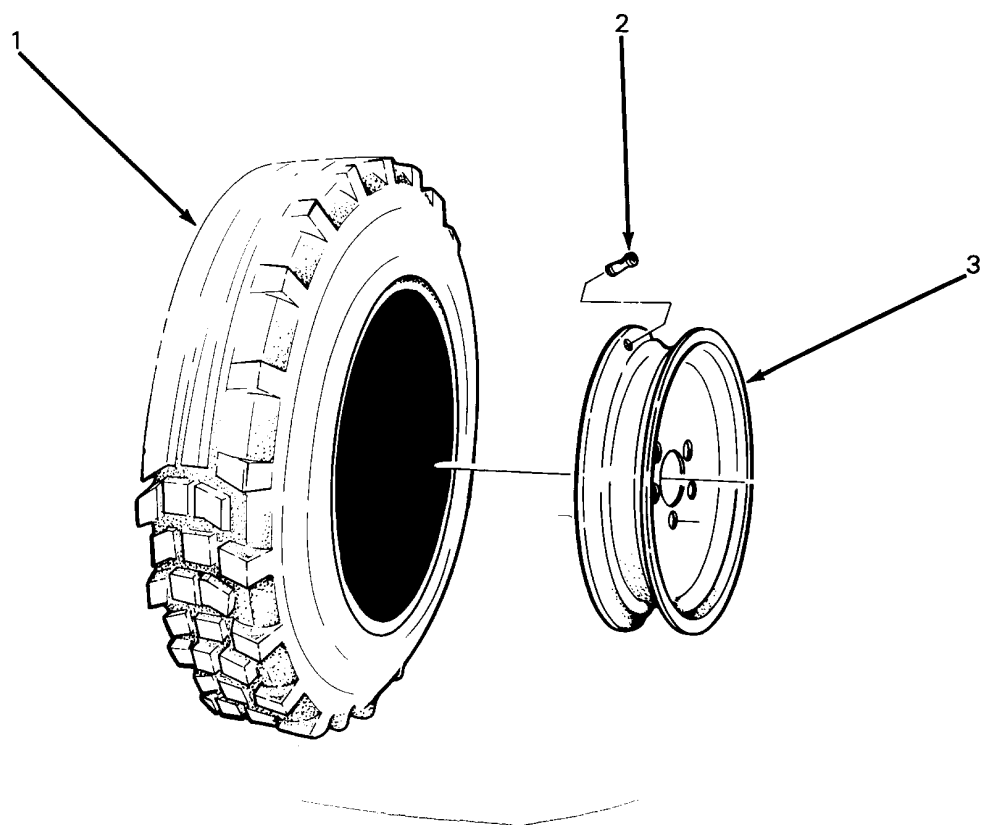


Figure 4-2-13 Wheel Components
Figure 4-2-13 Composants de roue

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Suspension Components Composants de suspension							Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Wheel Components Composants de roue							Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	Nomenclature Nomenclature						
4-2-13		Wheel (See Figure 4-2-13) Roue (voir figure 4-2-13)							2	
1	0011906	• Tire • Pneu							1	(MIC)
2	TR-415	• Valve, Tire • Soupape, pneu							1	(SCH)
3	B183 601 025 A	• Rim • Jante							1	98883

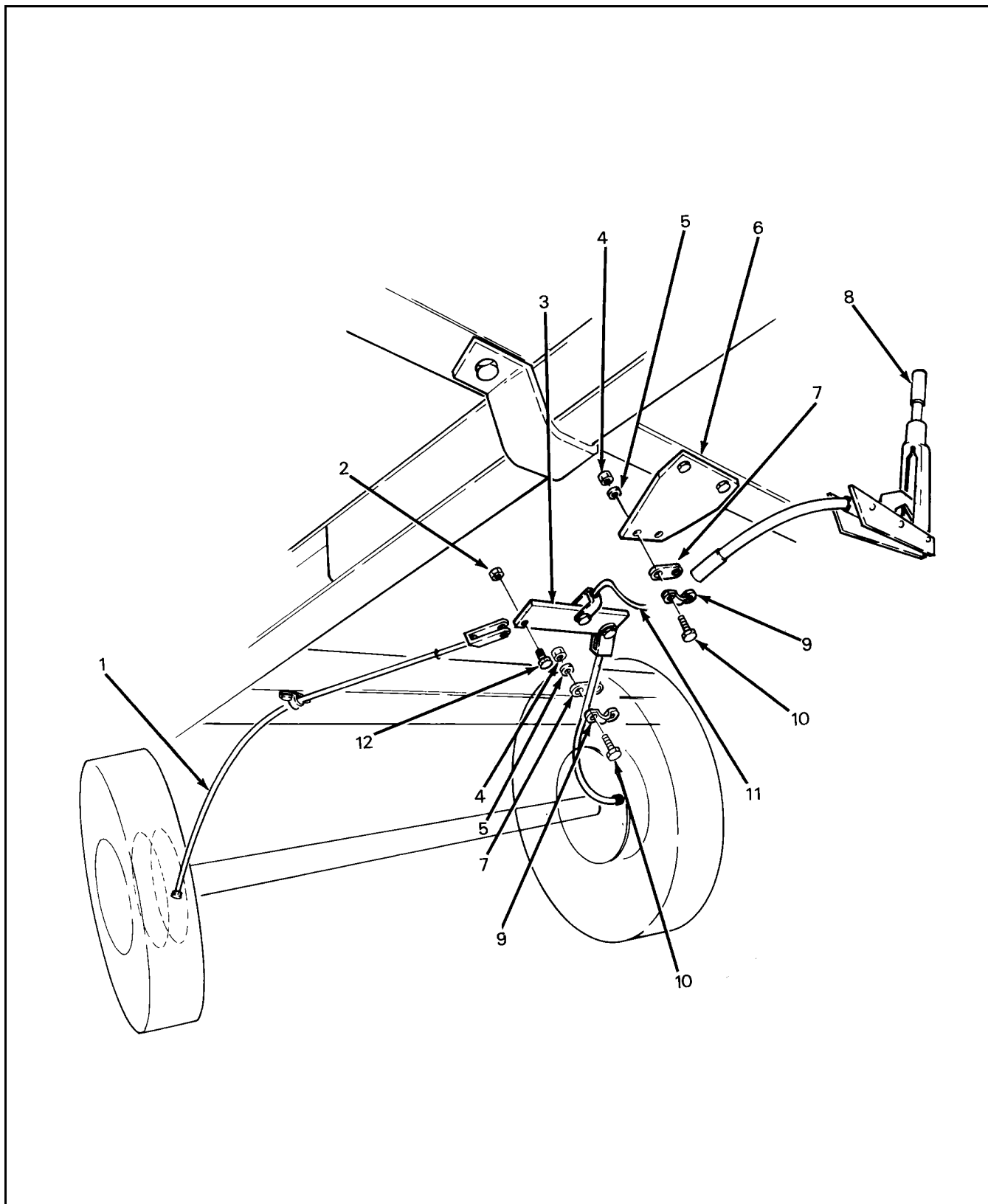


Figure 4-2-14 (Sheet 1 of 2) Park Brake Assembly
 Figure 4-2-14 (feuille 1 de 2) Ensemble du frein de stationnement

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: 1/4 Ton Trailer Major Components Groupe: Composants majeurs de la remorque 1/4 tonne		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Park Brake Assembly Ensemble majeur: Ensemble du frein de stationnement		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-14	9190145	Park Brake Assembly (See Figure 4-2-14) Ensemble du frein de stationnement (voir figure 4-2-14)	1	36221
1	8877070-1	<ul style="list-style-type: none"> • Cable Assembly, brake, parking, rear • Ensemble de câble, frein de stationnement, arrière 	2	
2	MS51922-13	<ul style="list-style-type: none"> • Nut, Hex, 0.3125 UNF • Écrou, hex, 0.3125 UNF 	3	
3	8877115	<ul style="list-style-type: none"> • Bracket, Equalizer • Support, égalisateur 	1	
4	MS51968-8	<ul style="list-style-type: none"> • Nut, Hex, 0.375 UNF • Écrou, hex, 0.375 UNF 	6	
5	MS35338-46	<ul style="list-style-type: none"> • Washer, Lock, 0.375 inch nom • Rondelle de blocage, 0.375 pouce nom 	6	
6	8877084-1	<ul style="list-style-type: none"> • Plate, Cable • Plaque, câble 	1	
7	8877073-1	<ul style="list-style-type: none"> • Spacer, Clamp • Entretoise, collier de serrage 	3	
8	02182700	<ul style="list-style-type: none"> • Lever, Brake (See Figure 4-2-15) • Levier, frein (voir figure 4-2-15) 	REF	
9	8877072-1	<ul style="list-style-type: none"> • Clamp Cable • Collier de serrage 	3	(ORS)
10	MS90726-60	<ul style="list-style-type: none"> • Screw, Hex, 0.375 UNF x 1.00 inch lg • Vis, hex, 0.375 UNF x 1.00 pouce lg 	6	

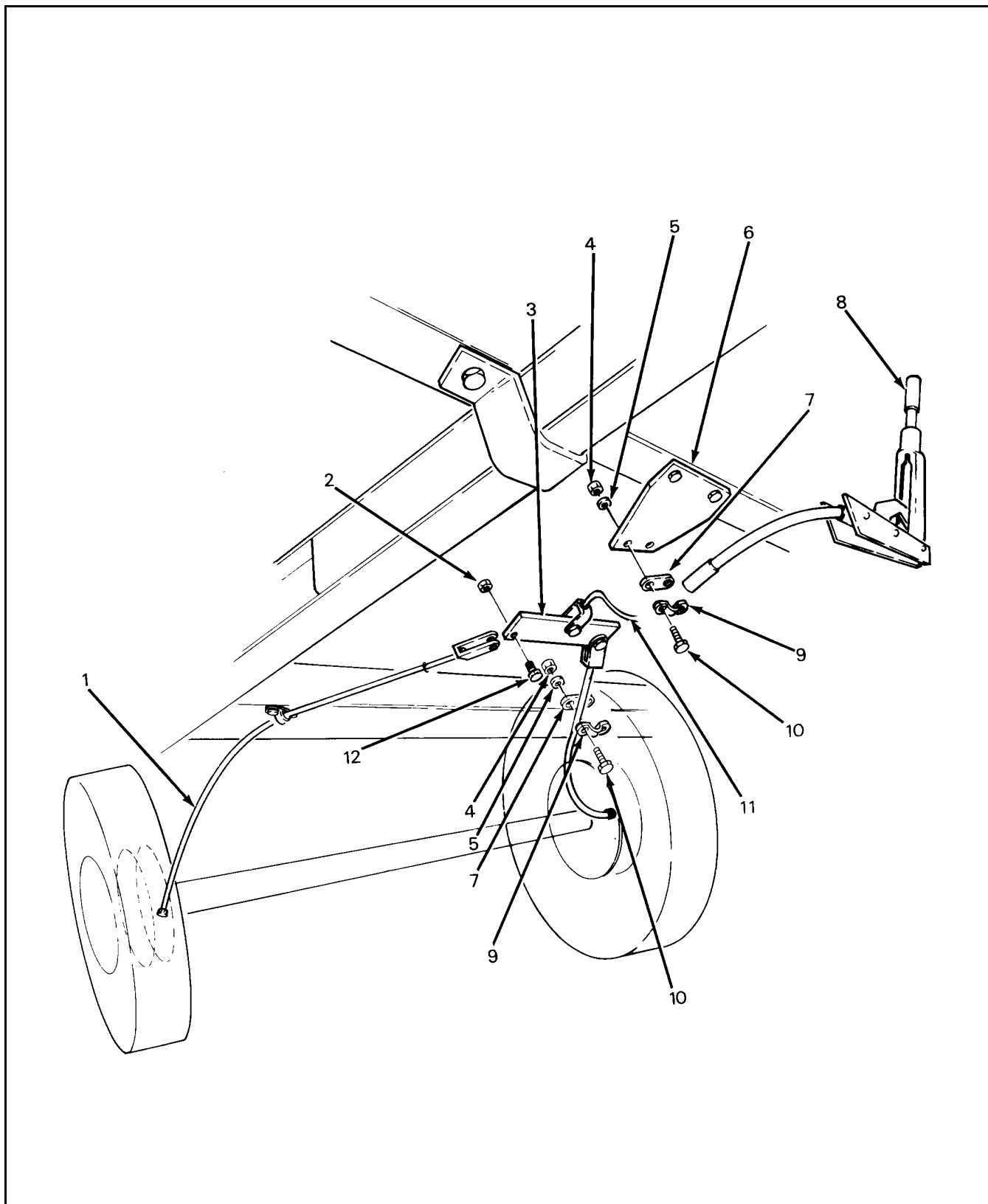


Figure 4-2-14 (Sheet 2 of 2) Park Brake Assembly

Figure 4-2-14 (feuille 2 de 2) Ensemble du frein de stationnement

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: 1/4 Ton Trailer Major Components Groupe: Composants majeurs de la remorque 1/4 tonne		Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Park Brake Assembly Ensemble majeur: Ensemble du frein de stationnement		Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-14-11	15656800	<ul style="list-style-type: none">• Brake Cable, front• Câble de frein, avant	1	
12	MS90726-35	<ul style="list-style-type: none">• Screw, Hex, 0.3125 UNF x 1.12 inch lg• Vis, hex, 0.3125 UNF x 1.12 pouce lg	3	

Figure and Index Number Figure et numéro d'index	Group: Groupe:	Park Brake Assembly Ensemble du frein de stationnement	Units per Assy	NSCM COF
	Major Assembly: Ensemble majeur:	Brake Lever Components Composants du levier de frein	Unités par ensemble	
	Part Number Numéro de pièce	1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature 1 2 3 4 5 6 7 Nomenclature		
4-2-15	02182700	Lever, Brake (See Figure 4-2-15). Lever de frein (voir figure 4-2-15)	1	(ORS)
1	81000191	• Clamp, Cable • Collier de serrage	1	
2	81000191	• Spacer • Entretoise	1	
3	81000030	• Spacer • Entretoise	3	
4	MS51968-5	• Nut, Hex, 0.3125 UNF • Écrou, hex, 0.3125 UNF	3	
5	MS35338-45	• Washer, Lock, 0.3125 inch • Rondelle de blocage, 0.3125 pouce	3	
6	81000129	• Pin • Goupille	1	
7	81000377	• Spacer • Entretoise	2	
8	MS90726-40	• Screw, Hex, 0.3125 UNF x 2.00 inch lg • Vis, hex, 0.3125 UNF x 2.00 pouce lg	3	
9	81000139	• Pin, Cotter • Goupille fendue	1	
10	84000115	• Washer, Flat • Rondelle plate	1	
11	15656800	• Cable • Câble	1	